

① 本體			② 螺絲	
材質	硬度	處理	材質	
SUJ2	HRC54~58	Fe ₃ O ₄	SCM435	

M×P	d ₁	d ₂	H	品號		①		②		庫存			
				TYPE	D	L 指定0.1mm單位	顏色	L ₁ 指定5mm單位	~L50.0	L50.1~ 70.0	L70.1~		
3×0.5	6.0	4	5	PTX	10	10~40	R(紅)	10~40	△	△	△	△	
					12								
4×0.7	8.0	5	8		14	15~50		Y(黃)					10~50
					16								
5×0.8	9.5	6	10		18	20~70	N(染黑)	15~70					
6×1	11.0	7	13		20	20~80		15~80					
8×1.25	14.0	9	15		25	22~100	15~100						
					32	22~120	15~120						
10×1.5	17.0	11	18		38	25~120	20~120						
					50	30~150	25~150						
12×1.75	20.0	13	21	60									

M×P	d ₁	d ₂	品號		①		②		庫存		
			TYPE	D	L 指定0.1mm單位	H 指定1mm單位	顏色	L ₁ 指定5mm單位	~L50.0	L50.1~70.0	L70.1~
6×1	11	7	PTXG	20	15~80	10~40	R(紅)	15~85	△	△	△
				25							
8×1.25	14	9		32	15~90	10~40	Y(黃)	15~100			
				38							
10×1.5	17	11		50	20~100	15~40	N(染黑)	20~115			

· L-H≥5 全長-沉頭孔深度必須為5mm以上

訂貨： 品號 - ① - ② - (LKC) 交期： 6 天

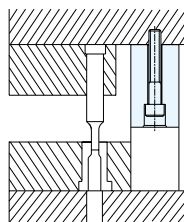
■ 追加工

Alterations	Code	spec.	庫存
	LKC	L寸公差變更 L ^{+0.1} / ₀ → L ± 0.01	△

TYPE - D - L - R.Y.N - L₁
PTX - 10 - 40.0 - N - 40

TYPE - D - L - H - R.Y.N - L₁
PTXG - 20 - 15.0 - 10 - N - 15

Ex. 使用例



行程調整時

· 等高棒經熱處理，在模具成型或抽引，及需要高精度高度定位時，可以保持正確的深度和高度

定位零件 · 支撐螺絲