



Type	材質	T	
		0.5	1
FPLS	不銹鋼(SUS304)	+0.1 0	+0.1 0
FPLB	黃銅(C2600)		
FPLA	鋁(A5052)		

L · W	公差
10~400	±0.5
401~800	±0.8
801~1000	±1.2

Type	指定單位：1mm		板厚 T	庫存		
	短邊	長邊		SUS	黃銅	鋁
				FPLS	FPLB	FPLA
FPLS (SUS)	20~50	10~250	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
		251~500	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
		501~750	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
FPLB (黃銅)	751~1000	0.5	△	△	△	
		1	△	△	△	
FPLA (鋁)	51~100	51~250	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
		251~500	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
		501~750	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
		751~1000	0.5	△	△	△
			1	△	△	△

Type	指定單位：1mm		板厚 T	庫存		
	短邊	長邊		SUS	黃銅	鋁
				FPLS	FPLB	FPLA
FPLS (SUS)	101~150	101~250	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
		251~500	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
		501~750	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
FPLB (黃銅)	151~200	751~1000	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
151~250		0.5	△	△	△	
		1	△	△	△	
251~500		0.5	△	△	△	
		1	△	△	△	
FPLA (鋁)	151~200	501~750	0.5	△	△	△
			1	△	△	△
751~1000		0.5	△	△	△	
		1	△	△	△	

PS. 備註

· 每次1 pcs翻挑剝離之，可達到高精度的調整

訂貨：Type - W - L - T 交期：20 天

FPLS - 105 - 300 - 1.0

■層積型的使用方法

1. 0.05 mm 墊片環以接著劑貼合的層積墊片
2. 以刀片輕輕挑起，一次一片翻挑之
3. 重複2的動作，0.4→0.35→0.3...，以0.05 mm為單位，作板厚的調整

