

製作條件

T0.05 ...H≤280

T0.05~3時

H10~50 ...K≥1.5

H50.1~150 ...K≥5

H150.1~300...K≥8, G≥5

T3.2~6時

K≥8, G≥5

硬化鋼

T0.35, 0.7, 1.2~2...A, H≤80

A · H · G	A · H公差	G公差
2~50	±0.3	±0.1
50.1~300	±0.5	±0.3

Type	材質	T												
		0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1
FWF	鐵(T0.1~3:≈SPCC、T3.2~6:SPHC)	-	±0.03	±0.03	±0.03	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	-	±0.06	±0.08
FWY	硬化鋼(T0.1~0.15:SK95、T0.2~2:SK85) ...硬度HRC42~46	-	±0.015	±0.015	±0.02	±0.025	±0.025	±0.025	±0.035	±0.035	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FWS	不銹鋼(SUS304)	±0.005	±0.008	±0.008	±0.01	±0.015	±0.015	±0.015	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035
FWB	黃銅(C2680或C2801)	±0.005	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FWA	鋁(T0.1~0.15:1N30、T0.2~3:A1050)	-	±0.03	±0.03	±0.03	-	±0.04	-	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05

Type	材質	T												
		1.2	1.5	1.6	2	2.3	2.5	2.6	3	3.2	4	4.5	5	6
FWF	鐵(T0.1~3:≈SPCC、T3.2~6:SPHC)	±0.08	-	±0.12	±0.14	±0.14	-	±0.21	±0.23	±0.23	±0.26	±0.26	±0.28	±0.3
FWY	硬化鋼(T0.1~0.15:SK95、T0.2~2:SK85) ...硬度HRC42~46	±0.05	±0.05	±0.06	±0.07	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FWS	不銹鋼(SUS304)	±0.1	±0.12	-	±0.17	-	±0.22	-	±0.22	-	±0.35	-	±0.4	±0.5
FWB	黃銅(C2680或C2801)	±0.05	±0.06	-	±0.06	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FWA	鋁(T0.1~0.15:1N30、T0.2~3:A1050)	±0.06	±0.06	-	±0.08	-	-	-	±0.11	-	-	-	-	-

Type	指定單位: 0.1mm						板厚 T*	庫存				
	短邊	長邊	溝寬 G	溝位置 X	溝深 Y	溝距 P		鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁
								FWF	FWY	FWS	FWB	FWA
FWF (鐵)	10~50	10~50	3~	3~	0~	4.5~	0.05			△	△	
							0.1~0.5	△	△	△	△	△
							0.6~1	△	△	△	△	△
							1.2~2.3	△	△	△	△	△
							2.5~3.2	△		△		△
							4、4.5	△		△		
FWY (硬化鋼)	10~50	10~50	3~	3~	0~	4.5~	0.05			△	△	
							0.1~0.5	△	△	△	△	△
							0.6~1	△	△	△	△	△
							1.2~2.3	△	△	△	△	△
							2.5~3.2	△		△		△
							4、4.5	△		△		
FWS (SUS)	10~50	10~50	3~	3~	0~	4.5~	0.05				△	
							0.1~0.5	△	△	△	△	△
							0.6~1	△	△	△	△	△
							1.2~2.3	△	△	△	△	△
							2.5~3.2	△		△		△
							4、4.5	△		△		
FWB (黃銅)	10~50	10~50	3~	3~	0~	4.5~	0.05					△
							0.1~0.5	△	△	△	△	△
							0.6~1	△	△	△	△	△
							1.2~2.3	△	△	△	△	△
							2.5~3.2	△		△		△
							4、4.5	△		△		
FWA (鋁)	100.1~200	100.1~200	3~	3~	0~	4.5~	0.05					△
							0.1~0.5	△	△	△	△	△
							0.6~1	△	△	△	△	△
							1.2~2.3	△	△	△	△	△
							2.5~3.2	△		△		△
							4、4.5	△		△		
5、6	△		△									

PS. 備註

- 尺寸指定時，請注意製作條件
- *規格請參照厚度公差表

Type	指定單位：0.1mm						板厚 T*	庫存					
	短邊	長邊	溝寬 G	溝位置 X	溝深 Y	溝距 P		鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁	
								FWF	FWY	FWS	FWB	FWA	
FWF (鐵)	10~50	200.1~300	3~	3~	0~	4.5~	0.05			△	△		
							0.1~0.5	△	△	△	△	△	
							0.6~1	△	△	△	△	△	
							1.2~2.3	△	△	△	△	△	
							2.5~3.2	△		△		△	
							4、4.5	△		△			
							5、6	△		△			
FWY (硬化鋼)	50.1~100	100.1~200	3~	3~	0~	4.5~	0.05			△	△		
							0.1~0.5	△	△	△	△	△	
							0.6~1	△	△	△	△	△	
							1.2~2.3	△	△	△	△	△	
							2.5~3.2	△		△		△	
							4、4.5	△		△			
							5、6	△		△			
FWS (SUS)	50.1~100	100.1~200	3~	3~	0~	4.5~	0.05			△	△		
							0.1~0.5	△		△	△	△	
							0.6~1	△		△	△	△	
							1.2~2.3	△		△	△	△	
							2.5~3.2	△		△		△	
							4、4.5	△		△			
							5、6	△		△			
FWB (黃銅)	50.1~100	100.1~200	3~	3~	0~	4.5~	0.05			△	△		
							0.1~0.5	△		△	△	△	
							0.6~1	△		△	△	△	
							1.2~2.3	△		△	△	△	
							2.5~3.2	△		△		△	
							4、4.5	△		△			
							5、6	△		△			
FWA (鋁)	200.1~300	100.1~200	3~	3~	0~	4.5~	0.05			△	△		
							0.1~0.5	△		△	△	△	
							0.6~1	△		△	△	△	
							1.2~2.3	△		△	△	△	
							2.5~3.2	△		△		△	
							4、4.5	△		△			
							5、6	△		△			

PS. 備註

- 尺寸指定時，請注意製作條件
- *規格請參照厚度公差表

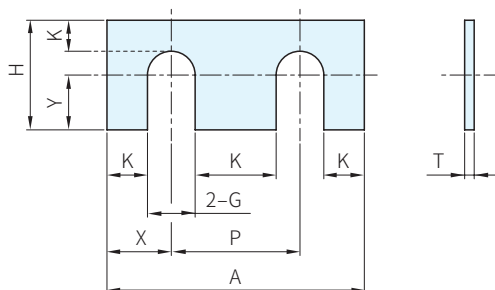
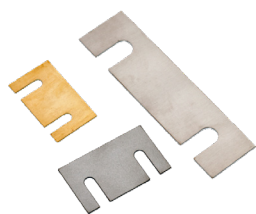
訂貨：Type - A - H - G - X - Y - P - T - 處理 交期：20 天

FWS - 50 - 70 - 7 - 20 - 8 - 30 - 0.1

FWS - 50 - 70 - 7 - 20 - 8 - 30 - 0.1 - LM

處理

- 雷射刻字 ...品號末尾 LM
- 蓋印 ...品號末尾 S
- 黏著劑塗布...品號末尾 N
- 染黑 ...品號末尾 C



製作條件

T0.05 ...H≤280

T0.05~3時

H10~50 ...K≥1.5

H50.1~150 ...K≥5

H150.1~300...K≥8, G≥5

T3.2~6時

K≥8, G≥5

硬化鋼

T0.35, 0.7, 1.2~2...A, H≤80

A · H · G	A · H公差	G公差
2~50	±0.3	±0.1
50.1~300	±0.5	±0.3

Type	材質	T												
		0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1
FWF	鐵(T0.1~3:≈SPCC、T3.2~6:SPHC)	-	±0.03	±0.03	±0.03	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	-	±0.06	±0.08
FWY	硬化鋼(T0.1~0.15:SK95、T0.2~2:SK85) ...硬度HRC42~46	-	±0.015	±0.015	±0.02	±0.025	±0.025	±0.025	±0.035	±0.035	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FWS	不銹鋼(SUS304)	±0.005	±0.008	±0.008	±0.01	±0.015	±0.015	±0.015	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035
FWB	黃銅(C2680或C2801)	±0.005	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FWA	鋁(T0.1~0.15:1N30、T0.2~3:A1050)	-	±0.03	±0.03	±0.03	-	±0.04	-	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05

Type	材質	T												
		1.2	1.5	1.6	2	2.3	2.5	2.6	3	3.2	4	4.5	5	6
FWF	鐵(T0.1~3:≈SPCC、T3.2~6:SPHC)	±0.08	-	±0.12	±0.14	±0.14	-	±0.21	±0.23	±0.23	±0.26	±0.26	±0.28	±0.3
FWY	硬化鋼(T0.1~0.15:SK95、T0.2~2:SK85) ...硬度HRC42~46	±0.05	±0.05	±0.06	±0.07	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FWS	不銹鋼(SUS304)	±0.1	±0.12	-	±0.17	-	±0.22	-	±0.22	-	±0.35	-	±0.4	±0.5
FWB	黃銅(C2680或C2801)	±0.05	±0.06	-	±0.06	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FWA	鋁(T0.1~0.15:1N30、T0.2~3:A1050)	±0.06	±0.06	-	±0.08	-	-	-	±0.11	-	-	-	-	-

Type	指定單位: 0.1mm						板厚 T*	庫存				
	短邊	長邊	溝寬 G	溝位置 X	溝深 Y	溝距 P		鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁
								FWF	FWY	FWS	FWB	FWA
FWF (鐵)	100.1~200	100.1~200	3~	3~	0~	4.5~	0.05			△	△	
							0.1~0.5	△		△	△	△
							0.6~1	△		△	△	△
							1.2~2.3	△		△	△	△
							2.5~3.2	△		△		△
FWY (硬化鋼)	100.1~200	100.1~200	3~	3~	0~	4.5~	4、4.5	△		△		
							5、6	△		△		
FWS (SUS)	200.1~300	200.1~300	3~	3~	0~	4.5~	0.05			△	△	
							0.1~0.5	△		△	△	△
							0.6~1	△		△	△	△
							1.2~2.3	△		△	△	△
							2.5~3.2	△		△		△
FWB (黃銅)	200.1~300	200.1~300	3~	3~	0~	4.5~	4、4.5	△		△		
							5、6	△		△		
FWA (鋁)	200.1~300	200.1~300	3~	3~	0~	4.5~	0.05			△	△	
							0.1~0.5	△		△	△	△
							0.6~1	△		△	△	△
							1.2~2.3	△		△	△	△
							2.5~3.2	△		△		△
							4、4.5	△		△		△
5、6	△		△		△							

PS. 備註

- 尺寸指定時，請注意製作條件
- *規格請參照厚度公差表

處理

- 雷射刻字 ...品號末尾 LM
- 蓋印 ...品號末尾 S
- 黏著劑塗布...品號末尾 N
- 染黑 ...品號末尾 C

訂貨: [Type]-[A]-[H]-[G]-[X]-[Y]-[P]-[T]-[處理]

FWS - 50 - 70 - 7 - 20 - 8 - 30 - 0.1

FWS - 50 - 70 - 7 - 20 - 8 - 30 - 0.1 - LM

交期: [20] 天