



d · D · b · h	d · h 公差	D 公差	b 公差
2~50	$\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.2 \end{matrix}$	$\begin{matrix} +0.5 \\ 0 \end{matrix}$
50.1~200	$\begin{matrix} +0.5 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.5 \end{matrix}$	
200.1~250	$\begin{matrix} +0.7 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.7 \end{matrix}$	

製作條件

K ≥ 2

h > d

硬化鋼

T0.35, 0.7, 1.2~2, D ≤ 80

Type	材質	T												
		0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1
FKF	鐵(T0.1~3: ≈SPCC、T3.2~6: SPHC)	-	±0.03	±0.03	±0.03	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	-	±0.06	±0.08
FKY	硬化鋼(T0.1~0.15: SK95、T0.2~2: SK85) …硬度HRC42~46	-	±0.015	±0.015	±0.02	±0.025	±0.025	±0.025	±0.035	±0.035	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FKS	不銹鋼(SUS304)	±0.005	±0.008	±0.008	±0.01	±0.015	±0.015	±0.015	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035
FKB	黃銅(C2680或C2801)	±0.005	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FKA	鋁(T0.1~0.15: 1N30、T0.2~3: A1050)	-	±0.03	±0.03	±0.03	-	±0.04	-	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05

Type	材質	T												
		1.2	1.5	1.6	2	2.3	2.5	2.6	3	3.2	4	4.5	5	6
FKF	鐵(T0.1~3: ≈SPCC、T3.2~6: SPHC)	±0.08	-	±0.12	±0.14	±0.14	-	±0.21	±0.23	±0.23	±0.26	±0.26	±0.28	±0.3
FKY	硬化鋼(T0.1~0.15: SK95、T0.2~2: SK85) …硬度HRC42~46	±0.05	±0.05	±0.06	±0.07	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FKS	不銹鋼(SUS304)	±0.1	±0.12	-	±0.17	-	±0.22	-	±0.22	-	±0.35	-	±0.4	±0.5
FKB	黃銅(C2680或C2801)	±0.05	±0.06	-	±0.06	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FKA	鋁(T0.1~0.15: 1N30、T0.2~3: A1050)	±0.06	±0.06	-	±0.08	-	-	-	±0.11	-	-	-	-	-

Type	指定單位: 0.1mm				板厚 T*	庫存				
	內徑 d	外徑 D	鍵寬 b	鍵高 h		鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁
						FKF	FKY	FKS	FKB	FKA
FKF (鐵)	6~	13~20	2~	7~	0.05			△	△	
					0.1~0.5	△	△	△	△	△
					0.6~1	△	△	△	△	△
					1.2~2.3	△	△	△	△	△
					2.5~3.2	△		△		△
FKY (硬化鋼)	6~	13~20	2~	7~	4、4.5	△		△		
					5、6	△		△		
					0.05			△	△	
					0.1~0.5	△	△	△	△	△
					0.6~1	△	△	△	△	△
FKS (SUS)	20.1~50	13~20	2~	7~	1.2~2.3	△	△	△	△	△
					2.5~3.2	△		△		△
					4、4.5	△		△		
					5、6	△		△		
					0.05			△	△	
FKB (黃銅)	20.1~50	13~20	2~	7~	0.1~0.5	△	△	△	△	△
					0.6~1	△	△	△	△	△
					1.2~2.3	△	△	△	△	△
					2.5~3.2	△		△		△
					4、4.5	△		△		
FKA (鋁)	20.1~50	13~20	2~	7~	5、6	△		△		

PS. 備註

- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表

Type	指定單位：0.1mm				板厚 T*	庫存					
	內徑 d	外徑 D	鍵寬 b	鍵高 h		鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁	
						FKF	FKY	FKS	FKB	FKA	
FKF (鐵)  FKY (硬化鋼)  FKS (SUS)  FKB (黃銅)  FKA (鋁)	6~	50.1~100	2~	7~	0.05			△	△		
					0.1~0.5	△	△	△	△	△	△
					0.6~1	△	△	△	△	△	△
					1.2~2.3	△	△	△	△	△	△
					2.5~3.2	△		△			△
					4、4.5	△		△			
		5、6			△		△				
		0.05					△	△			
		0.1~0.5			△		△	△	△	△	
		0.6~1			△		△	△	△	△	
		1.2~2.3			△		△	△	△	△	
		2.5~3.2			△		△			△	
		4、4.5			△		△				
		5、6			△		△				
		0.05					△	△			
		0.1~0.5			△		△	△	△	△	
		0.6~1			△		△	△	△	△	
		1.2~2.3			△		△	△	△	△	
		2.5~3.2			△		△			△	
		4、4.5			△		△				
		5、6			△		△				
		0.05					△	△			
		0.1~0.5			△		△	△	△	△	
		0.6~1			△		△	△	△	△	
1.2~2.3	△		△	△	△	△					
2.5~3.2	△		△			△					
4、4.5	△		△								
5、6	△		△								

**PS.** 備註

- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表

訂貨：Type - [d] - [D] - [b] - [h] - [T] - 處理 交期：20 天

FKS - 25 - 40 - 8.5 - 28.5 - 1

FKS - 25 - 40 - 8.5 - 28.5 - 1 - LM

處理

- 雷射刻字 ...品號末尾 LM
- 蓋印 ...品號末尾 S
- 黏著劑塗布...品號末尾 N
- 染黑 ...品號末尾 C