

製作條件
 $K \geq 2$
 $T2.3 \sim 4 \dots S \geq 3$
 $T4.5 \sim 6 \dots S \geq 4$
 硬化鋼
 $T0.35, 0.7, 1.2 \sim 2 \dots D \leq 80$

d · D · S	d · S 公差	D 公差
2~50	$\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.2 \end{matrix}$
50.1~200	$\begin{matrix} +0.5 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.5 \end{matrix}$
200.1~250	$\begin{matrix} +0.7 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.7 \end{matrix}$

Type	材質	T												
		0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1
FFF	鐵(T0.1~3: ≈SPCC、T3.2~6: SPHC)	-	±0.03	±0.03	±0.03	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	-	±0.06	±0.08
FFY	硬化鋼(T0.1~0.15: SK95、T0.2~2: SK85) …硬度HRC42~46	-	±0.015	±0.015	±0.02	±0.025	±0.025	±0.025	±0.035	±0.035	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FFS	不銹鋼(SUS304)	±0.005	±0.008	±0.008	±0.01	±0.015	±0.015	±0.015	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035
FFB	黃銅(C2680或C2801)	±0.005	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FFA	鋁(T0.1~0.15: 1N30、T0.2~3: A1050)	-	±0.03	±0.03	±0.03	-	±0.04	-	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05

Type	材質	T												
		1.2	1.5	1.6	2	2.3	2.5	2.6	3	3.2	4	4.5	5	6
FFF	鐵(T0.1~3: ≈SPCC、T3.2~6: SPHC)	±0.08	-	±0.12	±0.14	±0.14	-	±0.21	±0.23	±0.23	±0.26	±0.26	±0.28	±0.3
FFY	硬化鋼(T0.1~0.15: SK95、T0.2~2: SK85) …硬度HRC42~46	±0.05	±0.05	±0.06	±0.07	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FFS	不銹鋼(SUS304)	±0.1	±0.12	-	±0.17	-	±0.22	-	±0.22	-	±0.35	-	±0.4	±0.5
FFB	黃銅(C2680或C2801)	±0.05	±0.06	-	±0.06	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FFA	鋁(T0.1~0.15: 1N30、T0.2~3: A1050)	±0.06	±0.06	-	±0.08	-	-	-	±0.11	-	-	-	-	-

Type	指定單位: 0.1mm				孔數 n	板厚 T*	庫存				
	內徑 d	外徑 D	P.C.D	孔尺寸 S			鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁
							FFF	FFY	FFS	FFB	FFA
FFF (鐵)	10~	22~50	16~	2~	1~8	0.05			△	△	
						0.1~0.5	△	△	△	△	△
						0.6~1	△	△	△	△	△
						1.2~2.3	△	△	△	△	△
						2.5~3.2	△		△		△
FFY (硬化鋼)	10~	22~50	16~	2~	1~8	5、6	△		△		
						0.05			△	△	
						0.1~0.5	△	△	△	△	△
						0.6~1	△	△	△	△	△
						1.2~2.3	△	△	△	△	△
FFS (SUS)	10~	22~50	16~	2~	1~8	2.5~3.2	△		△		△
						4、4.5	△		△		
						5、6	△		△		
						0.05			△	△	
						0.1~0.5	△	△	△	△	△
FFB (黃銅)	50.1~100	16~	16~	2~	1~8	0.6~1	△	△	△	△	△
						1.2~2.3	△	△	△	△	△
						2.5~3.2	△		△		△
						4、4.5	△		△		
						5、6	△		△		
FFA (鋁)	50.1~100	16~	16~	2~	1~8	0.05			△	△	
						0.1~0.5	△	△	△	△	△
						0.6~1	△	△	△	△	△
						1.2~2.3	△	△	△	△	△
						2.5~3.2	△		△		△

PS. 備註

- 尺寸指定時，請注意製作條件
- *規格請參照厚度公差表

Type	指定單位：0.1mm				孔數 n	板厚 T*	庫存										
	內徑 d	外徑 D	P.C.D	孔尺寸 S			鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁						
							FFF	FFY	FFS	FFB	FFA						
FFF (鐵)	10~	100.1~150	16~	2~	1~8	0.05			△	△							
						0.1~0.5	△		△	△	△						
						0.6~1	△		△	△	△						
						1.2~2.3	△		△	△	△						
						2.5~3.2	△		△		△						
						4、4.5	△		△								
5、6		△					△										
FFY (硬化鋼)		150.1~200				16~	2~	1~8	0.05			△	△				
									0.1~0.5	△		△	△	△			
									0.6~1	△		△	△	△			
FFS (SUS)						200.1~250			16~	2~	1~8	1.2~2.3	△		△	△	△
												2.5~3.2	△		△		△
	4、4.5		△		△												
FFB (黃銅)	200.1~250	16~	2~	1~8	5、6		△		△								
					0.05				△			△					
					0.1~0.5		△		△			△	△				
FFA (鋁)		200.1~250			16~	2~	1~8	0.6~1	△		△	△	△				
								1.2~2.3	△		△		△				
								2.5~3.2	△		△		△				
FFA (鋁)	200.1~250		16~	2~	1~8			4、4.5	△		△						
								5、6	△		△						
								5、6	△		△						

PS. 備註

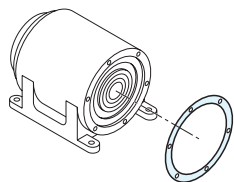
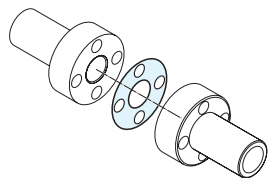
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- *規格請參照厚度公差表

訂貨：Type - d - D - P.C.D - S - n - T - 處理 交期：20 天

FFS - 50 - 80 - 65.5 - 6 - 4 - 0.1

FFS - 50 - 80 - 65.5 - 6 - 4 - 0.1 - LM

EX. 使用例



處理

- 雷射刻字 ...品號末尾 LM
- 蓋印 ...品號末尾 S
- 黏著劑塗布...品號末尾 N
- 染黑 ...品號末尾 C