



Type	材質
FFS.A	不銹鋼(SUS301)…硬度HRC42~54
FFS.S	不銹鋼(SUS304)…<HV200
FFB.B	黃銅(C2680或C2801)
FFC.C	銅(T0.1 : C1020、T0.2~2 : C1100)
FFA.A	鋁(T0.1~0.15 : 1N30、T0.2~2 : A1050)

d · D · S	d · S公差	D公差
2~50	$\begin{matrix} +0.2 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.2 \end{matrix}$
50.1~200	$\begin{matrix} +0.5 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.5 \end{matrix}$
200.1~250	$\begin{matrix} +0.7 \\ 0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.7 \end{matrix}$

製作條件  
K≥2

Type	T																	
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2
FFS.A	±0.003	±0.003	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.006	±0.007	±0.007	±0.009	±0.010	±0.010	±0.012	±0.013	±0.013	±0.02	±0.05
FFS.S	±0.005	-	-	-	-	±0.01	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035	±0.12	±0.17
FFB.B	-	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06	±0.06
FFC.C	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06	±0.06
FFA.A	-	-	-	-	-	-	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	±0.06	±0.08

Type	指定單位：0.1mm				孔數 n	板厚 T*	庫存				
	內徑 d	外徑 D	P.C.D	孔尺寸 S			SUS(SUS301)	SUS(SUS304)	黃銅	銅	鋁
							FFS.A	FFS.S	FFB.B	FFC.C	FFA.A
FFS.A (SUS)	10~	22~50	16~	2~	1~8	0.05	△	△			
						0.06~0.09	△				
						0.1~0.5	△	△		△	△
						0.6~1	△	△	△	△	△
						1.5、2	△	△	△	△	△
FFS.S (SUS)	10~	50.1~100	16~	2~	1~8	0.05	△	△			
						0.06~0.09	△				
						0.1~0.5	△	△		△	△
						0.6~1	△	△	△	△	△
						1.5、2	△	△	△	△	△
FFB.B (黃銅)	10~	100.1~150	16~	2~	1~8	0.05	△	△			
						0.06~0.09	△				
						0.1~0.5	△	△		△	△
						0.6~1	△	△	△	△	△
						1.5、2	△	△	△	△	△
FFC.C (銅)	10~	150.1~200	16~	2~	1~8	0.05	△	△			
						0.06~0.09	△				
						0.1~0.5	△	△		△	△
						0.6~1	△	△		△	△
						1.5、2	△	△		△	△
FFA.A (鋁)	10~	200.1~250	16~	2~	1~8	0.05	△	△			
						0.06~0.09	△				
						0.1~0.5	△	△		△	△
						0.6~1	△	△		△	△
						1.5、2	△	△		△	△

PS. 備註

- 薄型華司 · 墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表

訂貨：Type - d - D - P.C.D - S - n - T 交期：5~10天

FFS.A - 50 - 80 - 65.5 - 6 - 4 - 0.1

EX. 使用例

