

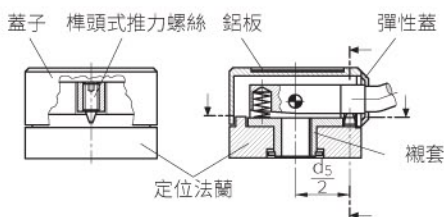
本體	塑膠蓋	上蓋	軸套	把手頭
材質 處理	材質 顏色	材質	材質 處理	材質 顏色
鋼 塗黑	塑膠 黑	銀色陽極	鋼 塗黑	電木 黑

無鋸齒 品號	庫存	有鋸齒(30齒) 品號	庫存	d1	d2 H7	d3	d4	d5	h1	h2	h3 max.	k	l	w +0.5°
SGR215-010	•	SGR215-011	•	54	10	32	5.2	44.5	37	13	16.5	30	122	22°
SGR215-020	•	SGR215-021	•		12				39	15	18.5			19°
SGR215-030	•	SGR215-031	•	60	14			50.0	36	125	19°			
SGR215-040	•	SGR215-041	•		16									

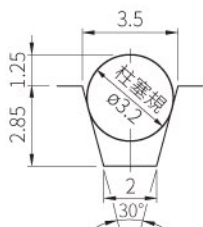
Ex. 使用例

訂貨： 交期： 天

SGR215-010



放大柱塞規齒數來幫助檢查 3齒有2定位銷來限制角度



定位銷 $\phi 3.5 \times 7$ mm會伸出
(只有在角度限制時)
W=把手與鋸齒間的角度

Wa. 注意

- 榫頭式定位銷是標準配備，可以保證無間隙定位，以達到簡易的齒合與鬆脫
- 齒數和定位銷可依客戶需求，歡迎洽詢
- 最小標準齒數角度：
SIZE 54 11°
SIZE 60 9°
- 更小的角度由適當的齒數和定位銷來達成