



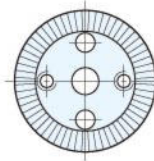
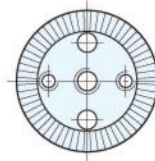
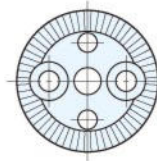
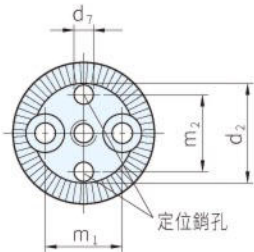
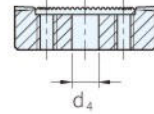
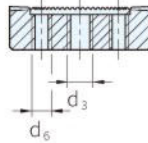
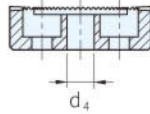
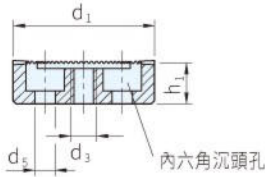
代號	材質	處理
ST	燒結鋼	硬化, 黑色氧化
NI	AISI 316L	-

類型 A

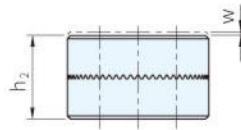
類型 B

類型 C

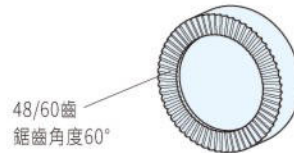
類型 D



兩齒盤為緊密配合



類型 E

48/60齒
鋸齒角度60°

Type	類 型 A	d ₁	z 齒 數		d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	$h_1 \pm 0.09$ 鋸齒中心高度	h_2 (2×h ₁)	m ₁	m ₂	w 最小行程
SGR187.4	帶中心螺紋孔d ₃ 和兩內六角沉頭孔	22	48	60	15.5	M4	—	3.2	—	3	6.5	13	12	12	0.6
		27			19.5	M5		4.3		4	7.5	15	15	15	0.7
		32			23.5	M6		5.3		5	9.0	18	18	18	0.9
		40			30	M8		6.3		6	11.5	23	23	23	1.3

Type	類 型 B	d ₁	z 齒 數		d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	$h_1 \pm 0.09$ 鋸齒中心高度	h_2 (2×h ₁)	m ₁	m ₂	w 最小行程
SGR187.4	帶中心通孔d ₄ 和兩內六角沉頭孔	22	48	60	15.5	—	4.2	3.2	—	3	6.5	13	12	12	0.6
		27			19.5		5.2	4.3		4	7.5	15	15	15	0.7
		32			23.5		6.2	5.3		5	9.0	18	18	18	0.9
		40			30		8.2	6.3		6	11.5	23	23	23	1.3

Type	類 型 C	d ₁	z 齒 數		d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	$h_1 \pm 0.09$ 鋸齒中心高度	h_2 (2×h ₁)	m ₁	m ₂	w 最小行程
SGR187.4	帶中心螺紋孔d ₃ 和兩螺紋嵌裝孔	22	48	60	15.5	M4	—	—	M3	3	6.5	13	12	12	0.6
		27			19.5	M5			M4	4	7.5	15	15	15	0.7
		32			23.5	M6			M5	5	9.0	18	18	18	0.9
		40			30	M8			M6	6	11.5	23	23	23	1.3

訂貨：Type - d₁(外徑) - z(齒數) - 類型 - 材質 交期：15 天

SGR187.4 - 22 - 60 - A - ST

Type	類型 D	d_1	z 齒數		d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	$h_1 \pm 0.09$ 鋸齒中心高度	h_2 ($2 \times h_1$)	m_1	m_2	w 最小行程
SGR187.4	帶中心通孔 d_4 和兩螺紋嵌裝孔	22	48	60	15.5	-	4.2	-	M3	3	6.5	13	12	12	0.6
		27			19.5		5.2		M4	4	7.5	15	15	15	0.7
		32			23.5		6.2		M5	5	9.0	18	18	18	0.9
		40			30		8.2		M6	6	11.5	23	23	23	1.3

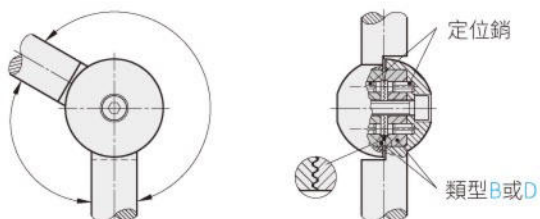
Type	類型 E	d_1	z 齒數		d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	$h_1 \pm 0.09$ 鋸齒中心高度	h_2 ($2 \times h_1$)	m_1	m_2	w 最小行程
SGR187.4	無孔，無硬化處理	22	48	60	15.5	-	-	-	-	-	6.5	13	-	-	0.6
		27			19.5						7.5	15			0.7
		32			23.5						9.0	18			0.9
		40			30						11.5	23			1.3

PS. 備註

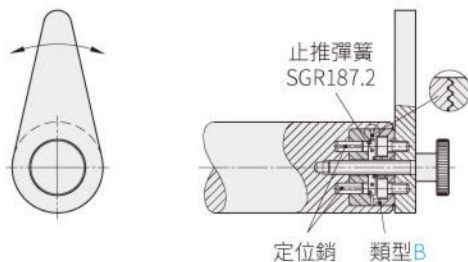
- 此產品可對標準零件進行相聯鎖定，並將其牢牢固定於規定的角度
- 此產品並未定義安裝孔對於鋸齒的角度位置，若需精準定位，歡迎洽詢客製品
- 此產品有多種設計類型，可搭配如導向槽SGR187.1和止推彈簧SGR187.2等配件，幾乎滿足這一領域的全部應用

Ex. 使用例

雙桿的連接



凸輪和軸的連接



可調整鉸金的連接

