

Type	把手 材質 顏色	入子 材質	公牙 材質 處理
VB.639(母牙)	-	黃銅	-
VB.639(圓孔)	PA+ 玻纖	銅(梁黑)	-
VB.639P	-	-	鋼 鍍鋅
VB.639FP	-	黃銅	-

母牙 品號	A	B	C	D	E	F	G	H	J	質量 (g)	庫存
VB.639-010	63	28	26	25	15	15	M8×1.25	18	23	48	·
VB.639-020	80	35	32	30		17	M10×1.5	21		60	·
VB.639-030	100	42	36	36		20	M12×1.75	25		92	·

圓孔 品號	A	B	C	D	E	F	G	H	J	質量 (g)	庫存
VB.639-110	63	28	26	25	15	18	6	18	23	48	·
VB.639-120	80	35	32	30		20	8	21		60	·
VB.639-130	100	42	36	36		21	10	25		92	·

公牙 品號	A	B	C	D	E	F	G	質量 (g)	庫存
VB.639P-010	63	28	26	25	18	M8×1.25	25	44	·
VB.639P-020	80	35	32	30	21	M10×1.5	30	75	·
VB.639P-030	100	42	36	36	25	M12×1.75	40	115	·

貫穿牙 品號	A	B	C	D	E	F	G	H	質量 (g)	庫存
VB.639FP-110	63	28	27	25	16	21	M10×1.5	13	70	·
VB.639FP-120							M12×1.75		50	·
VB.639FP-130	80	35	32	30	18	25	M16×2	17	100	·
VB.639FP-140	100	42	36	37	20	31		20	122	·
VB.639FP-150	130	47	43	40	24	34		22	157	·

Sp. 特長

· 本產品耐各種溶劑，耐油性和耐化學性…等

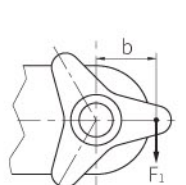
訂貨： 交期： 天

Wa. 注意

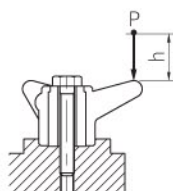
· 高溫及濕度大的環境下使用時，塑膠的材料特性可能會產生劣化現象

VB.639-010

Te. 技術資料



$$T_1[\text{N.m}] = F_1[\text{N}] \times b[\text{m}]$$



$$S_i[\text{J}] = P[\text{N}] \times h[\text{m}]$$

※P=6.7N硬球

機械強度

把手外徑	扭力傳達力 T ₁ (N.m)	耐衝擊強度 S _i (J)
63	30	7
80	80	
100	110	8
130	135	9