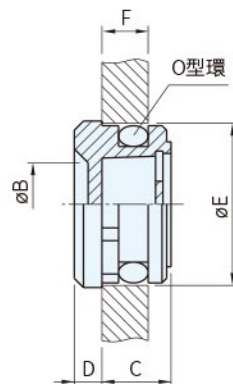
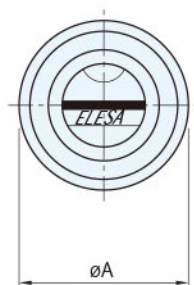
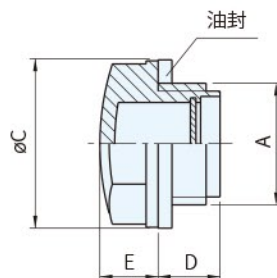
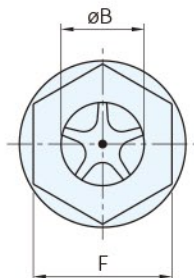




HE



HFTX



Type	本體		油高盤	O型環	油封
	材質	顏色	材質	材質	材質
HE	PC	透明	鋁	NBR	-
HFTX	PAT			-	NBR

品號	A	B	C	D	E	F (min.)	質量 (g)	庫存
HE-010	18	9	6.5	3.0	17 <sup>+0.11</sup> <sub>0</sub>	5	2	•
HE-020	21	12	8.0		20 <sup>+0.13</sup> <sub>0</sub>		6	3
HE-030	28	17	7.5	3.5	26 <sup>+0.13</sup> <sub>0</sub>	7		5
HE-040	32	20	8.0	4.0	30 <sup>+0.13</sup> <sub>0</sub>		8	7
HE-050	38	25	9.0		35 <sup>+0.16</sup> <sub>0</sub>	9		10
HE-060	43	28	10.0		40 <sup>+0.16</sup> <sub>0</sub>		13	13
HE-070	47	32	11.0	5.0	45 <sup>+0.16</sup> <sub>0</sub>	18		18

**Ex. 使用例**

- 使用在油高顯示
- 裝配時油面鏡要保持水平，以塑膠(橡膠)槌輕敲之必要時油面鏡上放置軟質板後輕敲

**Wa. 注意**

- E尺寸是鑽孔孔徑
- 裝配方法：  
裝配孔倒角1C，裝配時O型環上塗上黃油，以防止O型環損傷

訂貨： 交期： 天  
HE-010

**Sp. 特長**

- 壓入裝配
- 強化透明窗

**Te. 技術資料**

- 使用溫度max.100°C

品號	A	B	C	D	E	F	質量 (g)	庫存
HFTX-010	G1/4-19	9	18.0	10.0	6	15	3	•
HFTX-020	G3/8-19	11	22.0	7.5	7	19	4	•
HFTX-030	G1/2-14	14	26.0	10.5	8	22	5	•
HFTX-040	G3/4-14	20	31.5		9	27	8	•
HFTX-050	G1-11	25	40.0	11.0	10	34	12	•
HFTX-060	G1 1/4-11	30	47.5	11.5	13	40.5	20	•
HFTX-120	M16×1.5	11	22.0	8.0	7	19	4	•
HFTX-130	M20×1.5	14	26.0	9.5	8	22	5	•
HFTX-140	M27×1.5	20	31.5	9.0	9	27	8	•
HFTX-150	M35×1.5	25	40.0	11.0	10	34	13	•
HFTX-160	M40×1.5	30	47.5	11.5	13	40.5	20	•

**Sp. 特長**

- 螺帽裝配
- 強化玻璃

**Te. 技術資料**

- G管用平行螺牙詳細尺寸，請參考“技術資料”單元
- 使用溫度max.110°C

**Wa. 注意**

- 裝配方法：  
裝配扭力在5~15N.m  
螺帽規格請參考GH
- 請勿使用於水箱(此塑料會吸水而膨脹)
- 請勿使用於汽油或酒精的容器

訂貨： 交期： 天  
HFTX-010

**Ex. 使用例**

- 使用在油高顯示