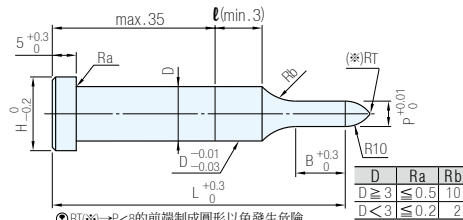


(RoHS)

前端R型



前端形狀的外觀因P尺寸而異
 軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$

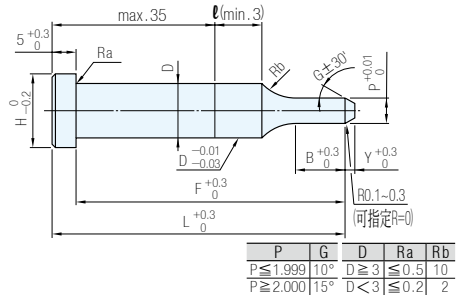


① RT(※)→P<8的前端制成圓形以免發生危險
 如果要求前端為銳角,請指定RT=0
 (但P≥8時,前端為平面)
 ② 有關前端R部的長度,
 請參閱沖頭單元“沖頭·下模的形狀尺寸”

前端錐型



軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$

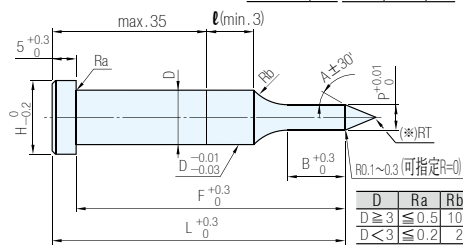


① RT(※)→前端制成圓形以免發生危險
 如果要求前端為銳角,請指定RT=0

前端銳角型



軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$



① RT(※)→前端制成圓形以免發生危險
 如果要求前端為銳角,請指定RT=0

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	B前端長度
Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	PBW (03-25)	S
	相當於SKH51 61~64HRC	GPBW	L
	粉末高速鋼 64~67HRC	SPBW	L
D ₀ ^{+0.005}	相當於SKD11 60~63HRC	W-PBW (03-25)	X
	相當於SKH51 61~64HRC	W-GPBW	X
	粉末高速鋼 64~67HRC	W-SPBW	X

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	B前端長度
Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	BSW (03-25)	S
	相當於SKH51 61~64HRC	GBSW	L
	粉末高速鋼 64~67HRC	SBSW	L
D ₀ ^{+0.005}	相當於SKD11 60~63HRC	W-BSW (03-25)	X
	相當於SKH51 61~64HRC	W-GBSW	X
	粉末高速鋼 64~67HRC	W-SBSW	X

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	B前端長度
Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	WBW (03-25)	S
	相當於SKH51 61~64HRC	GWBW	L
	粉末高速鋼 64~67HRC	SWBW	L
D ₀ ^{+0.005}	相當於SKD11 60~63HRC	W-WBW (03-25)	X
	相當於SKH51 61~64HRC	W-GWBW	X
	粉末高速鋼 64~67HRC	W-SWBW	X

前端長度(B) X>L>S

Catalog No.		D	L							A	B	H	Y	
TYPE	B前端長度		指定單位0.01mm min. P max.											
相當於 SKD11 (D3~25)	S	1.6	42	52	62						(10) (15) (20)	(6)	2.6	(1)
		2.0	42	52	62					3				
		2.5	42	52	62							3.5	2	
		3	42	52	62	72	82	(92)				5		
		4	42	52	62	72	82	(92)				7	5	
		5	42	52	62	72	82	(92)				8		
		6	42	52	62	72	82	(92)				9	8	
		8	(42)	52	62	72	82	(92)	(102)	(112)		11		
		10	(42)	52	62	72	82	(92)	(102)	(※)		13		
		相當於 SKH51	L	1.6	42	52	62							(10) (15) (20)
2.0	42			52	62						3			
2.5	42			52	62						3.5	2		
3	52			62	72	82	(92)				5			
4	52			62	72	82	(92)				7	5		
5	52			62	72	82	(92)				8			
6	52			62	72	82	(92)				9	8		
8	52			62	72	82	(92)	(102)	(112)		11			
10	52			62	72	82	(92)	(102)	(※)		13			
相當於 SKH51	X			1.6	42	52	62						(10) (15) (20)	
		2.0	42	52	62						3			
		2.5	42	52	62						3.5	2		
		3	52	62	72	82	(92)				5			
		4	52	62	72	82	(92)				7	5		
		5	52	62	72	82	(92)				8			
		6	52	62	72	82	(92)				9	8		
		8	52	62	72	82	(92)	(102)	(112)		11			
		10	62	72	82	(92)	(102)	(※)			13			
		粉末 高速鋼	X	1.6	42	52	62							(10) (15) (20)
2.0	42			52	62						3			
2.5	42			52	62						3.5	2		
3	52			62	72	82	(92)				5			
4	52			62	72	82	(92)				7	5		
5	62			72	82	(92)	(102)	(※)			8			
6	62			72	82	(92)	(102)	(※)			9	8		
8	62			72	82	(92)	(102)	(112)			11			
10	62			72	82	(92)	(102)	(※)			13			
粉末 高速鋼	X			1.6	42	52	62						(10) (15) (20)	
		2.0	42	52	62						3			
		2.5	42	52	62						3.5	2		
		3	52	62	72	82	(92)				5			
		4	52	62	72	82	(92)				7	5		
		5	62	72	82	(92)	(102)	(※)			8			
		6	62	72	82	(92)	(102)	(※)			9	8		
		8	62	72	82	(92)	(102)	(112)			11			
		10	62	72	82	(92)	(102)	(※)			13			
		粉末 高速鋼	X	1.6	42	52	62							(10) (15) (20)
2.0	42			52	62						3			
2.5	42			52	62						3.5	2		
3	52			62	72	82	(92)				5			
4	52			62	72	82	(92)				7	5		
5	62			72	82	(92)	(102)	(※)			8			
6	62			72	82	(92)	(102)	(※)			9	8		
8	62			72	82	(92)	(102)	(112)			11			
10	62			72	82	(92)	(102)	(※)			13			

Wa. 注意









- L(42)→全長L(42)時,前端長度B一律10mm
- L(102)、(112)→D8的L102、L112只m5的SKD11適用
- L(92)、(102)、(112)→L92、102、112只前端R型、前端錐型適用
- B(6)→P<0.5時,前端長度B為2mm
- Y(1)→P<0.5時,Y尺寸為0.5mm
- P>D-0.03→ $l=0$,P>D-0.03時,不帶D $_{-0.03}^{-0.01}$ (導入部)
- (※)D10~25的L102以上的規格,請參閱本單元導位沖頭(只Dm5的SKD11適用)
- ⊗A(10)→P≥6.0時,不可選擇A10
- ⊗A(15)→P≥15.0時,不可選擇A15
- ⊗A(20)→P≥20.0時,不可選擇A20









訂貨: Catalog No. - [L] - [P] - [A] - $\left(\frac{RT=0}{R=0}\right)$ 交期: [7] [天]

W-PBWS 6 - 82 - P5.00 - RT0
SBSWS 6 - 82 - P4.95
BSWS 6 - 82 - P2.80 - A15 - R0

- ⊗ [A] 只前端銳角型適用
- ⊗ 只可指定 $\left(\frac{RT=0}{R=0}\right)$ (前端R型的P<8、前端銳角型適用)
- ⊗ 只可指定 $\left(\frac{R=0}{R=0}\right)$ (前端錐型、前端銳角型適用)

追加加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型																																
	PC	變更前端尺寸 PC ≥ $\frac{Pmin.}{2}$ ≥ 0.3 指定單位0.01mm (PKC併用時, 指定單位可為0.001mm)	變更前端尺寸 PC ≥ $\frac{Pmin.}{2}$ ≥ 0.3 指定單位0.01mm (PKC併用時, 指定單位可為0.001mm) ⊗ Ymax. = YCmax.																																
	BC	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>0.300~0.499</td><td>2</td></tr> <tr><td>0.500~0.999</td><td>10</td></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>60</td></tr> </table> 變更前端長度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定單位0.1mm ⊗ 全長L必須為刃口長度BC+25mm以上	P(PC)	Bmax	0.300~0.499	2	0.500~0.999	10	1.000~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	60	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>0.300~0.499</td><td>2</td></tr> <tr><td>0.500~0.999</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.000~1.199</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.200~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~2.999</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>60</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax	0.300~0.499	2	0.500~0.999	8	1.000~1.199	15	1.200~1.999	20	2.000~2.999	30	3.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	60
P(PC)	Bmax																																		
0.300~0.499	2																																		
0.500~0.999	10																																		
1.000~1.999	20																																		
2.000~3.999	35																																		
4.000~5.999	45																																		
6.000~	60																																		
P(PC)	Bmax																																		
0.300~0.499	2																																		
0.500~0.999	8																																		
1.000~1.199	15																																		
1.200~1.999	20																																		
2.000~2.999	30																																		
3.000~3.999	35																																		
4.000~5.999	45																																		
6.000~	60																																		
	RLC	將前端R切割為平面 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = $\sqrt{P(10-P/4)}$ 指定單位0.1mm	-																																
	YC	-	變更前端錐型長度 · P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 · P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax. + 8 指定單位0.1mm ⊗ 前端銳角型不可 ⊗ P 0.300~0.499不可																																
	PKC	變更前端尺寸公差 P $_{0}^{+0.01}$ → P $_{0}^{+0.005}$ ⊗ (P尺寸的指定單位可為0.001mm)	-																																
	LC	變更全長 25+B(BC) ≤ LC < L 指定單位0.1mm ⊗ 全長-前端長度為25mm以下時, 前端長度為全長-25mm	-																																
	LKC	-	變更全長公差 T $_{0}^{+0.3}$ → T $_{0}^{+0.05}$																																
	LCT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、注意事項(⊗)與LC相同 TKC LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 T $_{0}^{+0.3}$ → T $_{0}^{+0.02}$	-																																
	LMT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、注意事項(⊗)與LC相同 TKM LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 T $_{0}^{+0.3}$ → T $_{-0.02}^{0}$	-																																

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型
	KC	肩部單面止迴加工	-
	WKC	止迴平行加工(雙面)	-
	RC	 加工肩部,以配合固定塊使用 (相對於固定塊表面-0.04~0加工) ⊗ D+ 0.005 不適用	-
	HC	變更肩型直徑 D ≤ HC < H 指定單位0.1mm	-
	TC	變更肩型厚度 2 ≤ TC < 5 指定單位0.1mm (LCT·LMT·TKC·TKM併用時,指定單位可為0.01mm) ⊗ 全長L縮短(5-TC) LC併用時,全長與LC相同	-
	TKC	變更肩型厚度公差 T $_{0}^{+0.3}$ → T $_{0}^{+0.02}$	-
	TKM	變更肩型厚度公差 T $_{0}^{+0.3}$ → T $_{-0.02}^{0}$	-
	FKC	-	變更F尺寸公差 F $_{0}^{+0.3}$ → F $_{0}^{+0.05}$ ⊗ 不可與LKC併用
	NDC	無導入部 l ≥ 3 → l = 0	-

訂貨: Catalog No. - [L(LC·LCT·LMT)] - [P(PC)] - [A] - $\left(\frac{RT=0}{R=0}\right)$ - (BC, HC, TC...)

W-PBWS 8 - LC71 - PC1.50 - HC10.0