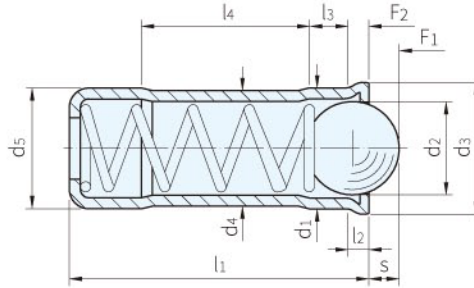




本體	彈簧	珠子	
材質	材質	材質	處理
SUS305	SUS	SUS	硬化



品號	d1 +0.1 +0.04	d2	d3	d4	d5 ±0.04	l1	l2 ≈	l3 ≈	l4 ≈	s +0.2 -0.1	°C	荷重(N)		質量 (g)	庫存
											max.	F1 ≈	F2 ≈		
22080.1104	4	3.0	4.6	3.85	4	10.7	0.9	1.8	5.6	0.9	250	12.9	19.0	0.6	•
22080.1105	5	4.0	5.6	4.85	5	12.0		2.1	6.0	1.3		19.3	29.2	1.0	•
22080.1106	6	5.0	6.5	5.85	6	15.0	1.0	2.3	8.2	1.7		28.0	47.5	2.0	•
22080.1108	8	6.5	8.5	7.55	8	18.0	1.1	2.9	9.5	2.3		40.0	67.3	4.0	•
22080.1110	10	8.5	11.0	9.55	10	26.0	1.5	4.2	14.3	3.1		66.0	105.0	8.0	•

Wa. 注意

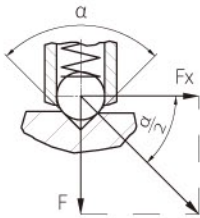
- 配合定位珠外徑d₁的工件加工孔徑建議是H7公差

 訂貨： 交期：

22080.1104

Te. 技術資料

- 定位珠阻力計算



$$F_x = \frac{F}{\tan \frac{\alpha}{2}}$$

計算方法：

$$= 60^\circ \text{ 時, } F_x = 1.732 \times F$$

$$= 90^\circ \text{ 時, } F_x = F$$

$$= 120^\circ \text{ 時, } F_x = 0.577 \times F$$

Ex. 使用例