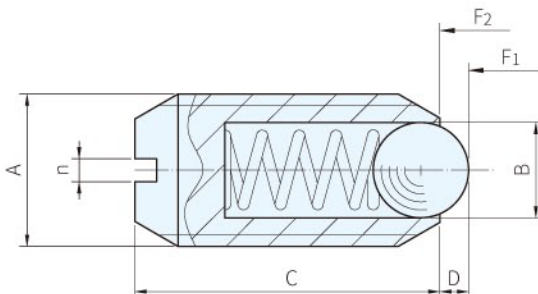




本體		彈簧	珠子	
材質	處理	材質	材質	處理
鋼	染黑	SUS	SUJ2	硬化
SUS303	-		SUS	



鋼 品號	質量 (g)	庫存	不銹鋼 品號	質量 (g)	庫存	備註	A	B	C	D	n	荷重(N)	
												F1 ≈	F2 ≈
-	-		22050.0402	0.1	•	輕荷重	M 2×0.4	1.0	4	0.3	0.25	0.8	1.5
22050.0003	0.2	•	22050.0403	0.2	•		M 3×0.5	1.5	7	0.4	0.4	3.0	4.5
22050.0004	0.4	•	22050.0404	0.4	•		M 4×0.7	2.5	9	0.8	0.6	8.5	14.0
22050.0005	1.0	•	22050.0405	1.0	•		M 5×0.8	3.0	12	0.9	0.8	8.0	14.0
22050.0006	1.7	•	22050.0406	1.7	•		M 6×1.0	3.5	14	1.0	1.0	11.0	18.0
22050.0008	3.5	•	22050.0408	3.7	•		M 8×1.25	4.5	16	1.5	1.2	18.0	31.0
22050.0010	6.6	•	22050.0410	6.8	•		M10×1.5	6.0	19	2.0	1.5	24.0	45.0
22050.0012	11.0	•	22050.0412	11.0	•		M12×1.75	8.0	22	2.5	2.0	26.0	49.0
22050.0016	23.0	•	22050.0416	23.0	•		M16×2.0	10.0	24	3.5	2.0	41.0	86.0
22050.0020	45.0	•	22050.0420	45.0	•		M20×2.5	12.0	30	4.5	2.5	56.0	111.0
22050.0024	72.0	•	22050.0424	70.0	•		M24×3.0	15.0	34	5.5	3.0	81.0	151.0
22050.0204	0.4		22050.0604	1.0			重荷重	M 5×0.8	3.0	12	0.9	0.8	15.0
22050.0205	1.0	•	22050.0605	1.2	•	M 5×0.8		3.0	12	0.9	0.8	15.0	22.0
22050.0206	1.7	•	22050.0606	1.9	•	M 6×1.0		3.5	14	1.0	1.0	19.0	28.0
22050.0208	3.6	•	22050.0608	3.6	•	M 8×1.25		4.5	16	1.5	1.2	36.0	62.0
22050.0210	6.6	•	22050.0610	6.7	•	M10×1.5		6.0	19	2.0	1.5	57.0	104.0
22050.0212	11.0	•	22050.0612	11.0	•	M12×1.75		8.0	22	2.5	2.0	61.0	110.0
22050.0216	23.0	•	22050.0616	23.0	•	M16×2.0		10.0	24	3.5	2.0	68.0	142.0
22050.0220	43.0	•	22050.0620	45.0	•	M20×2.5		12.0	30	4.5	2.5	84.0	166.0
22050.0224	73.0	•	22050.0624	72.0	•	M24×3.0		15.0	34	5.5	3.0	127.0	237.0

**Wa. 注意**

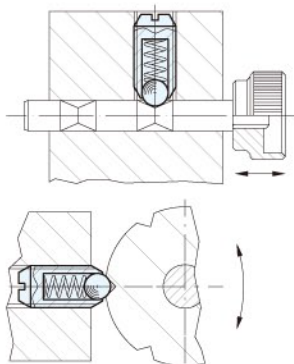
- ・使用溫度max.250°C
- ・1N=0.101972kgf
- ・輕荷重定位珠牙部無雷射線



- ・重荷重定位珠牙部有兩條雷射線



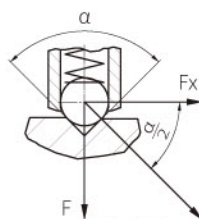
**Ex. 使用例**



訂貨： 交期： 天 有庫存  
  天 無庫存

**Te. 技術資料**

・定位珠阻力計算



$$F_x = \frac{F}{\tan \frac{\alpha}{2}}$$

計算方法：

- = 60° 時,  $F_x = 1.732 \times F$
- = 90° 時,  $F_x = F$
- = 120° 時,  $F_x = 0.577 \times F$