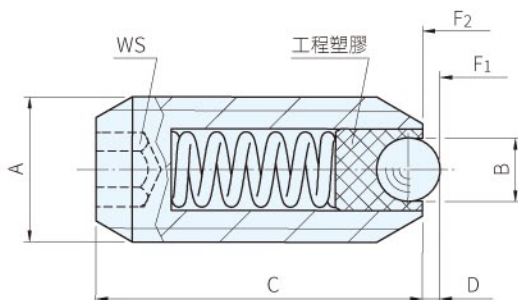




本體		軸承	彈簧	珠子	
材質	處理	材質	材質	材質	處理
鋼	染黑	工程塑膠	SUS	鋼	硬化
SUS303	-			SUS	



鋼 品號	庫存	不銹鋼 品號	庫存	備註	A	B	C	D	WS	°C		荷重(N)		質量 (g)
										min.	max.	F1 ≈	F2 ≈	
22031.0005	·	22031.0205	·	輕荷重	M 5	2.0	14	0.50	2.5	-30	90	4.8	6.8	1.1
22031.0006	·	22031.0206	·		M 6	2.5	15	0.70	3.0			6.3	10.0	2.1
22031.0008	·	22031.0208	·		M 8	3.5	18	0.95	4.0			16.0	24.0	4.8
22031.0010	·	22031.0210	·		M10	4.5	23	1.40	5.0			18.8	31.7	10.0
22031.0012	·	22031.0212	·		M12	6.5	26	2.30	6.0			26.0	49.0	15.0
22031.0016	·	22031.0216	·		M16	8.5	33	3.10	8.0			38.0	68.0	37.0
22031.0045	·	22031.0245	·	重荷重	M 5	2.0	14	0.50	2.5	-30	90	10.0	14.0	1.2
22031.0046	·	22031.0246	·		M 6	2.5	15	0.70	3.0			11.0	16.0	2.2
22031.0048	·	22031.0248	·		M 8	3.5	18	0.95	4.0			23.0	40.0	5.0
22031.0050	·	22031.0250	·		M10	4.5	23	1.40	5.0			28.0	54.3	10.0
22031.0052	·	22031.0252	·		M12	6.5	26	2.30	6.0			39.5	77.3	15.0
22031.0056	·	22031.0256	·		M16	8.5	33	3.10	8.0			50.0	88.7	37.0

Sp. 特長

- 珠子可自由滾動，低損耗
- 塑膠軸承可絕緣

Wa. 注意

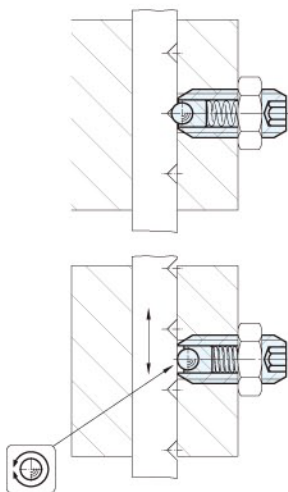
- 輕荷重定位珠牙部無雷射線



- 重荷重定位珠牙部有兩條雷射線



Ex. 使用例

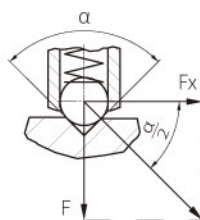


訂貨： 交期：

22031.0005

Te. 技術資料

- 定位珠阻力計算



$$F_x = \frac{F}{\tan \frac{\alpha}{2}}$$

計算方法：
 = 60° 時， $F_x = 1.732 \times F$
 = 90° 時， $F_x = F$
 = 120° 時， $F_x = 0.577 \times F$