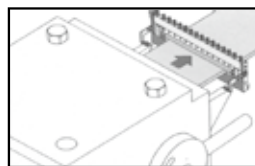
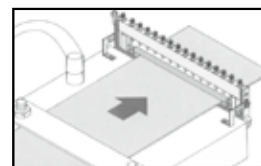


雙面給油機安裝範例



〔例1〕 滾輪送料機



〔例2〕 空氣送料機

| 品號 | 最大材料寬度 (mm) | 板厚 (mm) | 備註 | 庫存 |
|----------|----------------|--------------------------|-----------------------------|----|
| MAL-80 | 80 | 0.1~2.0mm 滾輪外徑 = 22mm | MAL=MAL-BT+MAL-BL (標準配備) | △ |
| MAL-100 | 100 | | | △ |
| MAL-150 | 150 | | | △ |
| MAL-200 | 200 | | | △ |
| MAL-250 | 250 | | | △ |
| MAL-300 | 300 | | | △ |
| MAL-350 | 350 | | | △ |
| MAL-400 | 400 | | | △ |
| AAL-65 | 65 | 0.1~6.0mm 滾輪外徑 = 32mm | AAL=MAL-AT+MAL-BL (標準配備) | △ |
| AAL-80 | 80 | | | △ |
| AAL-100 | 100 | | | △ |
| AAL-150 | 150 | | | △ |
| AAL-200 | 200 | | | △ |
| AAL-250 | 250 | | | △ |
| AAL-300 | 300 | | | △ |
| AAL-350 | 350 | | | △ |
| AAL-400 | 400 | | | △ |
| AAL-500 | 500 | | | △ |
| AAL-550 | 550 | | | △ |
| AAL-600 | 600 | | | △ |
| AAL-650 | 650 | | | △ |
| AAL-700 | 700 | | | △ |
| AAL-750 | 750 | | | △ |
| AAL-800 | 800 | | | △ |
| AAL-850 | 850 | △ | | |
| AAL-900 | 900 | △ | | |
| AAL-950 | 950 | △ | | |
| AAL-1000 | 1000 | △ | | |

SP 特長

- 材料給油機適用於材料雙面能均勻塗佈，可大幅提升沖壓模具壽命
- 機體結構採用鋁合金，經陽極表面處理達到美觀耐用，搭配簡易固定座，適合各種機體安裝
- 特殊微調式油量設計，油量大小可依據工作所需調整，達到節省油料浪費
- 本機採用高密度羊毛氈，耐磨性強、含油性佳、採用片式組合設計、維修簡便
- 油桶內裝有過濾網，潤滑油可重覆使用
- 可選擇裝有電動泵浦的油桶，與沖床連接做自動化、無人化作業
- 上滾輪採多樣化調整油量方式，可達到客戶需求
- 電磁閥電動泵浦和沖床電控連接，作同步給油，沖床停止時自動停油，給油桶請吊高離給油機約50公分以利給油順暢
- 電磁閥和電動泵浦電壓請指定110V或220V
- MAL-001, MAL-002是給油桶的選購配備

 訂貨： 交期：

MAL-80