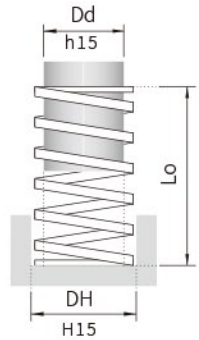
扁線(模具)彈簧

ISO規格・壓縮量30%

TOHATSU

RoHS



DH/Dd		H15		h15	
6 <	≦10	+0.58	−0	+0	−0.58
10 <	≦18	+0.70	−0	+0	−0.70
18 <	≦30	+0.84	−0	+0	−0.84
30 <	≦50	+1.00	−0	+0	−1.00
50 <	≦80	+1.20	−0	+0	−1.20

Lo±%			N±%
25~64	76~115	127~305	
±3%	±2.5%	±2%	±10%

材質	顏色
SWOSC-V	紅

品號 TYPE	DH-Lo	DH 鑽孔徑 mm	Dd 螺栓徑 mm	Lo 自由長 mm	定數 N/mm	最大壓縮量 ⚠	F=Lo×20% 壓縮量 mm	F=Lo×20% 荷重 N	F=Lo×25% 壓縮量 mm	F=Lo×25% 荷重 N	F=Lo×27.5% 壓縮量 mm	F=Lo×27.5% 荷重 N	F=Lo×30% 壓縮量 mm	F=Lo×30% 荷重 N	庫存
TJH	10-025	10 +0.58 −0	5 +0 −0.58	25	26.7	8.5	5.0	133	6.3	167	6.9	183	7.5	200	•
	032			32	20.8	10.9	6.4		8.0		8.8		9.6		•
	038			38	17.5	13.2	7.6		9.5		10.5		11.4		•
	044			44	15.2	15.5	8.8		11.0		12.1		13.2		•
	051			51	13.1	18.2	10.2		12.8		14.0		15.3		•
	064			64	10.4	23.1	12.8		16.0		17.6		19.2		•
	076			76	8.8	27.6	15.2		19.0		20.9		22.8		•
	089			89	7.5	32.6	17.8		22.3		24.5		26.7		•
	102			102	6.5	37.6	20.4		25.5		28.1		30.6		•
	305			305	2.2	114.8	61.0		76.3		83.9		91.5		•
TJH	12.5-025	12.5 +0.7 −0	6.3 +0 −0.58	25	44.0	8.2	5.0	220	6.3	275	6.9	303	7.5	330	•
	032			32	34.4	10.9	6.4		8.0		8.8		9.6		•
	038			38	28.9	13.2	7.6		9.5		10.5		11.4		•
	044			44	25.0	15.5	8.8		11.0		12.1		13.2		•
	051			51	21.6	17.8	10.2		12.8		14.0		15.3		•
	064			64	17.2	22.8	12.8		16.0		17.6		19.2		•
	076			76	14.5	27.4	15.2		19.0		20.9		22.8		•
	089			89	12.4	32.5	17.8		22.3		24.5		26.7		•
	102			102	10.8	37.1	20.4		25.5		28.1		30.6		•
	115			115	9.6	42.2	23.0		28.8		31.6		34.5		•
	305			305	3.6	114.1	61.0		76.3		83.9		91.5		•
TJH	16-025	16 +0.7 −0	8 +0 −0.58	25	80.0	8.3	5.0	400	6.3	500	6.9	550	7.5	600	•
	032			32	62.5	10.8	6.4		8.0		8.8		9.6		•
	038			38	52.6	13.2	7.6		9.5		10.5		11.4		•
	044			44	45.5	15.7	8.8		11.0		12.1		13.2		•
	051			51	39.2	17.2	10.2		12.8		14.0		15.3		•
	064			64	31.3	22.8	12.8		16.0		17.6		19.2		•
	076			76	26.3	27.0	15.2		19.0		20.9		22.8		•
	089			89	22.5	32.3	17.8		22.3		24.5		26.7		•
	102			102	19.6	37.2	20.4		25.5		28.1		30.6		•
	115			115	17.4	42.0	23.0		28.8		31.6		34.5		•
	127			127	15.7	46.7	25.4		31.8		34.9		38.1		•
	305			305	6.6	112.1	61.0		76.3		83.9		91.5		•
TJH	20-025	20 +0.84 −0	10 +0 −0.58	25	160.0	7.6	5.0	800	6.3	1000	6.9	1100	7.5	1200	•
	032			32	125.0	10.1	6.4		8.0		8.8		9.6		•
	038			38	105.3	12.2	7.6		9.5		10.5		11.4		•
	044			44	90.9	13.7	8.8		11.0		12.1		13.2		•
	051			51	78.4	16.1	10.2		12.8		14.0		15.3		•
	064			64	62.5	20.7	12.8		16.0		17.6		19.2		•
	076			76	52.6	24.9	15.2		19.0		20.9		22.8		•
	089			89	44.9	29.5	17.8		22.3		24.5		26.7		•
	102			102	39.2	33.9	20.4		25.5		28.1		30.6		•
	115			115	34.8	38.3	23.0		28.8		31.6		34.5		•
	127			127	31.5	42.4	25.4		31.8		34.9		38.1		•
	139			139	28.8	46.6	27.8		34.8		38.2		41.7		•
	152			152	26.3	51.0	30.4		38.0		41.8		45.6		•
	178			178	22.5	59.9	35.6		44.5		49.0		53.4		•
	203			203	19.7	68.4	40.6		50.8		55.8		60.9		•
	305			305	13.1	103.6	61.0		76.3		83.9		91.5		•
使用回數							300萬回		150萬回		50萬回		20萬回		

扁線(模具)彈簧

ISO規格・壓縮量30%

品號		DH	Dd	Lo	定數	最大	F=Lo×20%		F=Lo×25%		F=Lo×27.5%		F=Lo×30%		庫存
		鑽孔徑	螺栓徑	自由長	N/	壓縮量	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	
TYPE	DH-Lo	mm	mm	mm	mm	⚠	mm	N	mm	N	mm	N	mm	N	
TJH	25-025	25 +0.84 −0	12.5 +0 −0.7	25	266.7	7.6	5.0	1333	6.3	1667	6.9	1833	7.5	2000	•
	032			32	208.3	10.1	6.4		8.0		8.8		9.6		•
	038			38	175.4	11.6	7.6		9.5		10.5		11.4		•
	044			44	151.5	13.4	8.8		11.0		12.1		13.2		•
	051			51	130.7	15.9	10.2		12.8		14.0		15.3		•
	064			64	104.2	20.5	12.8		16.0		17.6		19.2		•
	076			76	87.7	24.8	15.2		19.0		20.9		22.8		•
	089			89	74.9	29.4	17.8		22.3		24.5		26.7		•
	102			102	65.4	34.0	20.4		25.5		28.1		30.6		•
	115			115	58.0	38.6	23.0		28.8		31.6		34.5		•
	127			127	52.5	42.8	25.4		31.8		34.9		38.1		•
	139			139	48.0	47.1	27.8		34.8		38.2		41.7		•
	152			152	43.9	51.6	30.4		38.0		41.8		45.6		•
	178			178	37.5	60.9	35.6		44.5		49.0		53.4		•
	203			203	32.8	69.6	40.6		50.8		55.8		60.9		•
	229			229	29.1	78.7	45.8		57.3		63.0		68.7		•
	305			305	21.9	105.5	61.0		76.3		83.9		91.5		•
TJH	32-038	32 +1.0 −0	16 +0 −0.7	38	298.2	12.5	7.6	2267	9.5	2833	10.5	3117	11.4	3400	•
	044			44	257.6	14.1	8.8		11.0		12.1		13.2		•
	051			51	222.2	17.2	10.2		12.8		14.0		15.3		•
	064			64	177.1	21.6	12.8		16.0		17.6		19.2		•
	076			76	149.1	26.7	15.2		19.0		20.9		22.8		•
	089			89	127.3	30.9	17.8		22.3		24.5		26.7		•
	102			102	111.1	32.4	20.4		25.5		28.1		30.6		•
	115			115	98.6	36.8	23.0		28.8		31.6		34.5		•
	127			127	89.2	40.6	25.4		31.8		34.9		38.1		•
	139			139	81.5	44.9	27.8		34.8		38.2		41.7		•
	152			152	74.6	49.8	30.4		38.0		41.8		45.6		•
	178			178	63.7	56.7	35.6		44.5		49.0		53.4		•
	203			203	55.8	66.5	40.6		50.8		55.8		60.9		•
	229			229	49.5	75.9	45.8		57.3		63.0		68.7		•
	254			254	44.6	84.1	50.8		63.5		69.9		76.2		•
	305			305	37.2	100.3	61.0		76.3		83.9		91.5		•
TJH	40-051	40 +1.0 −0	20 +0 −0.84	51	326.8	15.8	10.2	3333	12.8	4167	14.0	4583	15.3	5000	
	064			64	260.4	19.7	12.8		16.0		17.6		19.2		
	076			76	219.3	24.1	15.2		19.0		20.9		22.8		
	089			89	187.3	29.2	17.8		22.3		24.5		26.7		
	102			102	163.4	34.3	20.4		25.5		28.1		30.6		
	115			115	144.9	39.3	23.0		28.8		31.6		34.5		
	127			127	131.2	44.0	25.4		31.8		34.9		38.1		
	139			139	119.9	48.7	27.8		34.8		38.2		41.7		
	152			152	109.6	54.1	30.4		38.0		41.8		45.6		
	178			178	93.6	63.7	35.6		44.5		49.0		53.4		
	203			203	82.1	73.1	40.6		50.8		55.8		60.9		
	229			229	72.8	83.6	45.8		57.3		63.0		68.7		
	254			254	65.6	92.9	50.8		63.5		69.9		76.2		
	305			305	54.6	113.0	61.0		76.3		83.9		91.5		
使用回數							300萬回		150萬回		50萬回		20萬回		

PS. 備註

- 1N=0.101972 kgf
- 耐熱溫度150℃
- 荷重(N)=定數(N/mm)×壓縮量(mm)
- 彈簧導銷請參考本單元 RG，PGC，PGA

訂貨：品號 TJH25-025　交期：1 天 DH≦32　20 天 其它

Wa. 注意

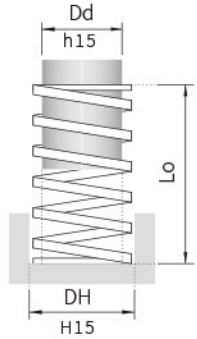
- 彈簧的總壓縮量絕對不得大於最大壓縮量⚠
  否則將導致彈簧長度縮短，甚至斷裂
- 請注意：此彈簧為ISO1024標準，對彈簧的安裝孔徑和穿過彈簧的軸徑的容許公差設定規範

扁線(模具)彈簧

ISO規格・壓縮量30%

TOHATSU

RoHS



DH/Dd		H15		h15	
6 <	≦10	+0.58	−0	+0	−0.58
10 <	≦18	+0.70	−0	+0	−0.70
18 <	≦30	+0.84	−0	+0	−0.84
30 <	≦50	+1.00	−0	+0	−1.00
50 <	≦80	+1.20	−0	+0	−1.20

Lo±%			N±%
25~64	76~115	127~305	
±3%	±2.5%	±2%	±10%

材質	顏色
SWOSC-V	紅

品號 TYPE	DH-Lo	DH 鑽孔徑 mm	Dd 螺栓徑 mm	Lo 自由長 mm	定數 N/mm	最大壓縮量 ⚠	F=Lo×20% 壓縮量 mm	荷重 N	F=Lo×25% 壓縮量 mm	荷重 N	F=Lo×27.5% 壓縮量 mm	荷重 N	F=Lo×30% 壓縮量 mm	荷重 N	庫存
TJH	50-064	50 +1.0 −0	25 +0 −0.84	64	390.6	19.5	12.8	5000	16.0	6250	17.6	6875	19.2	7500	
	076			76	328.9	23.9	15.2		19.0		20.9		22.8		
	089			89	280.9	29.0	17.8		22.3		24.5		26.7		
	102			102	245.1	32.0	20.4		25.5		28.1		30.6		
	115			115	217.4	36.9	23.0		28.8		31.6		34.5		
	127			127	196.9	41.6	25.4		31.8		34.9		38.1		
	139			139	179.9	46.2	27.8		34.8		38.2		41.7		
	152			152	164.5	51.1	30.4		38.0		41.8		45.6		
	178			178	140.4	60.9	35.6		44.5		49.0		53.4		
	203			203	123.2	70.4	40.6		50.8		55.8		60.9		
	229			229	109.2	80.3	45.8		57.3		63.0		68.7		
	254			254	98.4	89.6	50.8		63.5		69.9		76.2		
	305			305	82.0	109.4	61.0		76.3		83.9		91.5		
TJH	63-076	63 +1.2 −0	38 +0 −1.0	76	526.3	23.0	15.2	8000	19.0	10000	20.9	11000	22.8	12000	
	089			89	449.4	27.3	17.8		22.3		24.5		26.7		
	102			102	392.2	31.4	20.4		25.5		28.1		30.6		
	115			115	347.8	36.7	23.0		28.8		31.6		34.5		
	127			127	315.0	39.8	25.4		31.8		34.9		38.1		
	152			152	263.2	49.4	30.4		38.0		41.8		45.6		
	178			178	224.7	57.5	35.6		44.5		49.0		53.4		
	203			203	197.0	68.0	40.6		50.8		55.8		60.9		
	229			229	174.7	74.7	45.8		57.3		63.0		68.7		
	254			254	157.5	83.6	50.8		63.5		69.9		76.2		
	305			305	131.1	102.2	61.0		76.3		83.9		91.5		
使用回數							300萬回		150萬回		50萬回		20萬回		

訂貨：品號 TJH50-064　交期：1 天 DH≦32；20 天 其它

PS. 備註

- 1N=0.101972 kgf
- 耐熱溫度150℃
- 荷重(N)=定數(N/mm)×壓縮量(mm)
- 彈簧導銷請參考本單元 RG，PGC，PGA

Wa. 注意

- 彈簧的總壓縮量絕對不得大於最大壓縮量⚠
  否則將導致彈簧長度縮短，甚至斷裂
- 請注意：此彈簧為ISO1024標準，對彈簧的安裝孔徑和穿過彈簧的軸徑的容許公差設定規範