

DH/Dd		H15		h15	
6 <	≤10	+0.58	-0	+0	-0.58
10 <	≤18	+0.70	-0	+0	-0.70
18 <	≤30	+0.84	-0	+0	-0.84
30 <	≤50	+1.00	-0	+0	-1.00
50 <	≤80	+1.20	-0	+0	-1.20

Lo±%			N±%	C
25~64	76~115	127~305		
±3%	±2.5%	±2%	±10%	

材質	顏色
矽鉻合金鋼	藍

品號		DH	Dd	Lo	定數	最大	F=Lo×25%		F=Lo×30%		F=Lo×33.75%		F=Lo×37.5%		庫存
TYPE	DH-Lo	鑽孔徑	螺栓徑	自由長	N/mm	壓縮量	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	
TJM	10-025	10	5	25	18.1	10.3	6.3	117	136	153	170	7.5	8.4	9.4	
	032				14.2	13.3	8.0					9.6	10.8	12.0	
	038				11.9	15.9	9.5					11.4	12.8	14.3	
	044				10.3	18.3	11.0					13.2	14.9	16.5	
	051				8.9	21.6	12.8					15.3	17.2	19.1	
	064				7.1	27.0	16.0					19.2	21.6	24.0	
	076				6.0	32.3	19.0					22.8	25.7	28.5	
	089				5.1	38.2	22.3					26.7	30.0	33.4	
	102				4.4	43.6	25.5					30.6	34.4	38.3	
	305				1.5	134.2	76.3					91.5	102.9	114.4	
TJM	12.5-025	12.5	6.3	25	32.0	10.2	6.3	200	240	270	300	7.5	8.4	9.4	
	032				25.0	13.0	8.0					9.6	10.8	12.0	
	038				21.1	15.6	9.5					11.4	12.8	14.3	
	044				18.2	18.0	11.0					13.2	14.9	16.5	
	051				15.7	21.1	12.8					15.3	17.2	19.1	
	064				12.5	26.5	16.0					19.2	21.6	24.0	
	076				10.5	31.8	19.0					22.8	25.7	28.5	
	089				9.0	37.7	22.3					26.7	30.0	33.4	
	102				7.8	43.1	25.5					30.6	34.4	38.3	
	305				2.6	131.7	76.3					91.5	102.9	114.4	
TJM	16-025	16	8	25	53.3	9.8	6.3	333	400	450	500	7.5	8.4	9.4	
	032				41.7	12.7	8.0					9.6	10.8	12.0	
	038				35.1	15.3	9.5					11.4	12.8	14.3	
	044				30.3	17.9	11.0					13.2	14.9	16.5	
	051				26.1	20.7	12.8					15.3	17.2	19.1	
	064				20.8	26.2	16.0					19.2	21.6	24.0	
	076				17.5	31.4	19.0					22.8	25.7	28.5	
	089				15.0	37.7	22.3					26.7	30.0	33.4	
	102				13.1	43.8	25.5					30.6	34.4	38.3	
	305				4.4	131.5	76.3					91.5	102.9	114.4	
TJM	20-025	20	10	25	85.3	9.8	6.3	533	640	720	800	7.5	8.4	9.4	
	032				66.7	12.7	8.0					9.6	10.8	12.0	
	038				56.1	15.3	9.5					11.4	12.8	14.3	
	044				48.5	18.0	11.0					13.2	14.9	16.5	
	051				41.8	21.2	12.8					15.3	17.2	19.1	
	064				33.3	27.3	16.0					19.2	21.6	24.0	
	076				28.1	32.4	19.0					22.8	25.7	28.5	
	089				24.0	38.4	22.3					26.7	30.0	33.4	
	102				20.9	42.6	25.5					30.6	34.4	38.3	
	115				18.6	48.6	28.8					34.5	38.8	43.1	
	127				16.8	54.0	31.8					38.1	42.9	47.6	
	139				15.3	59.5	34.8					41.7	46.9	52.1	
	152				14.0	65.9	38.0					45.6	51.3	57.0	
	178				12.0	77.9	44.5					53.4	60.1	66.8	
	203				10.5	89.3	50.8					60.9	68.5	76.1	
305	7.0	135.0	76.3	91.5	102.9	114.4									

使用回數	300萬回	150萬回	50萬回	20萬回
------	-------	-------	------	------

品號		DH	Dd	Lo	定數	最大	F=Lo×25%		F=Lo×30%		F=Lo×33.75%		F=Lo×37.5%		庫存								
		鑽孔徑	螺栓徑	自由長	N/	壓縮量	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重									
TYPE	DH-Lo	mm	mm	mm	mm	⚠	mm	N	mm	N	mm	N	mm	N									
TJM	25-025	25 +0.84 -0	12.5 +0 -0.7	25	128.0	9.5	6.3	800	7.5	960	8.4	1080	9.4	1200	•								
	032			32	100.0	12.3	8.0		9.6		10.8		12.0										
	038			38	84.2	14.9	9.5		11.4		12.8		14.3										
	044			44	72.7	17.2	11.0		13.2		14.9		16.5										
	051			51	62.7	19.9	12.8		15.3		17.2		19.1										
	064			64	50.0	25.4	16.0		19.2		21.6		24.0										
	076			76	42.1	30.6	19.0		22.8		25.7		28.5										
	089			89	36.0	36.2	22.3		26.7		30.0		33.4										
	102			102	31.4	41.8	25.5		30.6		34.4		38.3										
	115			115	27.8	47.6	28.8		34.5		38.8		43.1										
	127			127	25.2	52.8	31.8		38.1		42.9		47.6										
	139			139	23.0	57.6	34.8		41.7		46.9		52.1										
	152			152	21.1	63.2	38.0		45.6		51.3		57.0										
	178			178	18.0	73.5	44.5		53.4		60.1		66.8										
	203			203	15.8	83.9	50.8		60.9		68.5		76.1										
	229			229	14.0	95.0	57.3		68.7		77.3		85.9										
305	305	10.5	126.8	76.3	91.5	102.9	114.4																
TJM	32-038	32 +1.0 -0	16 +0 -0.7	38	154.4	14.9	9.5	1467	11.4	1760	12.8	1980	14.3	2200	•								
	044			44	133.3	17.5	11.0		13.2		14.9		16.5										
	051			51	115.0	20.6	12.8		15.3		17.2		19.1										
	064			64	91.7	25.5	16.0		19.2		21.6		24.0										
	076			76	77.2	30.8	19.0		22.8		25.7		28.5										
	089			89	65.9	36.7	22.3		26.7		30.0		33.4										
	102			102	57.5	42.6	25.5		30.6		34.4		38.3										
	115			115	51.0	48.6	28.8		34.5		38.8		43.1										
	127			127	46.2	53.3	31.8		38.1		42.9		47.6										
	139			139	42.2	55.6	34.8		41.7		46.9		52.1										
	152			152	38.6	61.0	38.0		45.6		51.3		57.0										
	178			178	33.0	71.4	44.5		53.4		60.1		66.8										
	203			203	28.9	82.6	50.8		60.9		68.5		76.1										
	229			229	25.6	92.9	57.3		68.7		77.3		85.9										
	254			254	23.1	103.6	63.5		76.2		85.7		95.3										
	305			305	19.2	124.2	76.3		91.5		102.9		114.4										
TJM	40-051	40 +1.0 -0	20 +0 -0.84	51	156.9	19.6	12.8	2000	15.3	2400	17.2	2700	19.1	3000	△								
	064			64	125.0	25.0	16.0		19.2		21.6		24.0										
	076			76	105.3	30.3	19.0		22.8		25.7		28.5										
	089			89	89.9	35.7	22.3		26.7		30.0		33.4										
	102			102	78.4	41.1	25.5		30.6		34.4		38.3										
	115			115	69.6	46.6	28.8		34.5		38.8		43.1										
	127			127	63.0	52.3	31.8		38.1		42.9		47.6										
	139			139	57.6	53.8	34.8		41.7		46.9		52.1										
	152			152	52.6	59.0	38.0		45.6		51.3		57.0										
	178			178	44.9	68.9	44.5		53.4		60.1		66.8										
	203			203	39.4	78.1	50.8		60.9		68.5		76.1										
	229			229	34.9	88.4	57.3		68.7		77.3		85.9										
	254			254	31.5	98.6	63.5		76.2		85.7		95.3										
	305			305	26.2	117.2	76.3		91.5		102.9		114.4										
	使用回數								300萬回		150萬回		50萬回			20萬回							

PS 備註

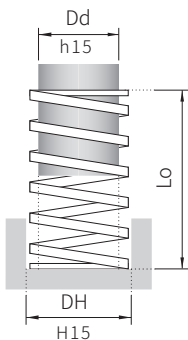
- ・ 1N=0.101972 kgf
- ・ 耐熱溫度150°C
- ・ 荷重(N)=定數(N/mm)×壓縮量(mm)
- ・ 彈簧導銷請參考本單元 RG，PGC，PGA

訂貨： 交期： 天 ·
TJM25-025 天 △

Wa 注意

- ・ 彈簧的總壓縮量絕對不得大於最大壓縮量 ⚠
否則將導致彈簧長度縮短，甚至斷裂
- ・ 請注意：此彈簧為ISO1024標準，對彈簧的安裝孔徑和穿過彈簧的軸徑的容許公差設定規範

RoHS



DH/Dd		H15		h15	
6 <	≤10	+0.58	-0	+0	-0.58
10 <	≤18	+0.70	-0	+0	-0.70
18 <	≤30	+0.84	-0	+0	-0.84
30 <	≤50	+1.00	-0	+0	-1.00
50 <	≤80	+1.20	-0	+0	-1.20

Lo±%			N±%	C
25~64	76~115	127~305	N±%	
±3%	±2.5%	±2%	±10%	

材質	顏色
矽鉻合金鋼	藍

品號		DH	Dd	Lo	定數	最大	F=Lo×25%		F=Lo×30%		F=Lo×33.75%		F=Lo×37.5%		庫存			
TYPE	DH-Lo	鑽孔徑	螺栓徑	自由長	N/ mm	壓縮量	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重				
TJM	50-064	50 +1.0 -0	25 +0 -0.84	64	208.3	24.2	16.0	3333	19.2	4000	21.6	4500	24.0	5000	△			
	076			76	175.4	29.3	19.0									22.8	25.7	28.5
	089			89	149.8	34.6	22.3									26.7	30.0	33.4
	102			102	130.7	41.1	25.5									30.6	34.4	38.3
	115			115	115.9	46.4	28.8									34.5	38.8	43.1
	127			127	105.0	51.6	31.8									38.1	42.9	47.6
	139			139	95.9	56.9	34.8									41.7	46.9	52.1
	152			152	87.7	62.8	38.0									45.6	51.3	57.0
	178			178	74.9	74.6	44.5									53.4	60.1	66.8
	203			203	65.7	85.8	50.8									60.9	68.5	76.1
	229			229	58.2	99.1	57.3									68.7	77.3	85.9
	254			254	52.5	108.7	63.5									76.2	85.7	95.3
	305			305	43.7	131.7	76.3									91.5	102.9	114.4
	TJM			63-076	63 +1.2 -0	38 +0 -1.0	76									280.7	28.6	19.0
089		89	239.7	34.4			22.3	26.7	30.0	33.4								
102		102	209.2	40.5			25.5	30.6	34.4	38.3								
115		115	185.5	43.9			28.8	34.5	38.8	43.1								
127		127	168.0	49.9			31.8	38.1	42.9	47.6								
152		152	140.4	61.0			38.0	45.6	51.3	57.0								
178		178	119.9	72.9			44.5	53.4	60.1	66.8								
203		203	105.1	84.1			50.8	60.9	68.5	76.1								
229		229	93.2	96.4			57.3	68.7	77.3	85.9								
254		254	84.0	108.1			63.5	76.2	85.7	95.3								
305		305	69.9	131.1			76.3	91.5	102.9	114.4								
使用回數							300萬回	150萬回	50萬回	20萬回								

PS. 備註

- 1N=0.101972 kgf
- 耐熱溫度150°C
- 荷重(N)=定數(N/mm)×壓縮量(mm)
- 彈簧導銷請參考本單元 RG，PGC，PGA

訂貨： 交期： 天 ·
TJM50-064 天 △

Wa. 注意

- 彈簧的總壓縮量絕對不得大於最大壓縮量 ⚠
- 否則將導致彈簧長度縮短，甚至斷裂
- 請注意：此彈簧為ISO1024標準，對彈簧的安裝孔徑和穿過彈簧的軸徑的容許公差設定規範