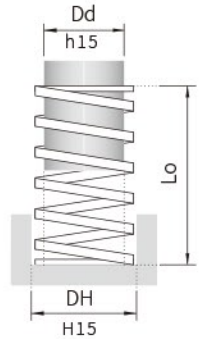
扁線(模具)彈簧

ISO規格・壓縮量40%

TOHATSU

RoHS



DH/Dd		H15		h15	
6 <	≦10	+0.58	−0	+0	−0.58
10 <	≦18	+0.70	−0	+0	−0.70
18 <	≦30	+0.84	−0	+0	−0.84
30 <	≦50	+1.00	−0	+0	−1.00
50 <	≦80	+1.20	−0	+0	−1.20

Lo±%			N±%
25~64	76~115	127~305	
±3%	±2.5%	±2%	±10%

材質	顏色
SWOSC-V	綠

品號 TYPE	DH-Lo	DH 鑽孔徑 mm	Dd 螺栓徑 mm	Lo 自由長 mm	定數 N/mm	最大壓縮量 ⚠	F=Lo×25% 壓縮量 mm	F=Lo×25% 荷重 N	F=Lo×30% 壓縮量 mm	F=Lo×30% 荷重 N	F=Lo×35% 壓縮量 mm	F=Lo×35% 荷重 N	F=Lo×40% 壓縮量 mm	F=Lo×40% 荷重 N	庫存
TJL	10-025	10 +0.58 −0	5 +0 −0.58	25	12.0	10.2	6.3	75	7.5	90	8.8	105	10.0	120	•
	032			32	9.4	13.4	8.0		9.6		11.2		12.8		•
	038			38	7.9	16.1	9.5		11.4		13.3		15.2		•
	044			44	6.8	18.8	11.0		13.2		15.4		17.6		•
	051			51	5.9	22.0	12.8		15.3		17.9		20.4		•
	064			64	4.7	27.9	16.0		19.2		22.4		25.6		•
	076			76	3.9	33.4	19.0		22.8		26.6		30.4		•
	089			89	3.4	39.3	22.3		26.7		31.2		35.6		•
	102			102	2.9	45.2	25.5		30.6		35.7		40.8		•
	305			305	1.0	137.1	76.3		91.5		106.8		122.0		•
TJL	12.5-025	12.5 +0.7 −0	6.3 +0 −0.58	25	24.0	10.6	6.3	150	7.5	180	8.8	210	10.0	240	•
	032			32	18.8	14.0	8.0		9.6		11.2		12.8		•
	038			38	15.8	17.0	9.5		11.4		13.3		15.2		•
	044			44	13.6	19.7	11.0		13.2		15.4		17.6		•
	051			51	11.8	23.2	12.8		15.3		17.9		20.4		•
	064			64	9.4	29.7	16.0		19.2		22.4		25.6		•
	076			76	7.9	35.2	19.0		22.8		26.6		30.4		•
	089			89	6.7	41.5	22.3		26.7		31.2		35.6		•
	102			102	5.9	47.2	25.5		30.6		35.7		40.8		•
	115			115	5.2	53.2	28.8		34.5		40.3		46.0		•
	305			305	2.0	143.8	76.3		91.5		106.8		122.0		•
TJL	16-025	16 +0.7 −0	8 +0 −0.58	25	30.0	10.9	6.3	188	7.5	225	8.8	263	10.0	300	•
	032			32	23.4	14.4	8.0		9.6		11.2		12.8		•
	038			38	19.7	17.4	9.5		11.4		13.3		15.2		•
	044			44	17.0	20.3	11.0		13.2		15.4		17.6		•
	051			51	14.7	23.9	12.8		15.3		17.9		20.4		•
	064			64	11.7	30.3	16.0		19.2		22.4		25.6		•
	076			76	9.9	36.3	19.0		22.8		26.6		30.4		•
	089			89	8.4	42.8	22.3		26.7		31.2		35.6		•
	102			102	7.4	49.3	25.5		30.6		35.7		40.8		•
	115			115	6.5	55.7	28.8		34.5		40.3		46.0		•
	127			127	5.9	61.8	31.8		38.1		44.5		50.8		•
	305			305	2.5	150.5	76.3		91.5		106.8		122.0		•
TJL	20-025	20 +0.84 −0	10 +0 −0.58	25	60.0	10.3	6.3	375	7.5	450	8.8	525	10.0	600	•
	032			32	46.9	13.3	8.0		9.6		11.2		12.8		•
	038			38	39.5	16.2	9.5		11.4		13.3		15.2		•
	044			44	34.1	18.6	11.0		13.2		15.4		17.6		•
	051			51	29.4	21.5	12.8		15.3		17.9		20.4		•
	064			64	23.4	27.0	16.0		19.2		22.4		25.6		•
	076			76	19.7	32.6	19.0		22.8		26.6		30.4		•
	089			89	16.9	38.2	22.3		26.7		31.2		35.6		•
	102			102	14.7	45.0	25.5		30.6		35.7		40.8		•
	115			115	13.0	50.5	28.8		34.5		40.3		46.0		•
	127			127	11.8	56.1	31.8		38.1		44.5		50.8		•
	139			139	10.8	61.8	34.8		41.7		48.7		55.6		•
	152			152	9.9	67.5	38.0		45.6		53.2		60.8		•
	178			178	8.4	79.8	44.5		53.4		62.3		71.2		•
	203			203	7.4	91.4	50.8		60.9		71.1		81.2		•
	305			305	4.9	137.8	76.3		91.5		106.8		122.0		•
使用回數							300萬回		150萬回		50萬回		20萬回		

扁線(模具)彈簧

ISO規格・壓縮量40%

品號		DH	Dd	Lo	定數	最大	F=Lo×25%		F=Lo×30%		F=Lo×35%		F=Lo×40%		庫存
		鑽孔徑	螺栓徑	自由長	N/mm	壓縮量	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	壓縮量	荷重	
TYPE	DH-Lo	mm	mm	mm		⚠	mm	N	mm	N	mm	N	mm	N	
TJL	25-025	25 +0.84 −0	12.5 +0 −0.7	25	90.0	10.9	6.3	563	7.5	675	8.8	788	10.0	900	•
	032			32	70.3	14.4	8.0		9.6		11.2		12.8		•
	038			38	59.2	16.7	9.5		11.4		13.3		15.2		•
	044			44	51.1	19.8	11.0		13.2		15.4		17.6		•
	051			51	44.1	23.5	12.8		15.3		17.9		20.4		•
	064			64	35.2	29.9	16.0		19.2		22.4		25.6		•
	076			76	29.6	35.8	19.0		22.8		26.6		30.4		•
	089			89	25.3	42.3	22.3		26.7		31.2		35.6		•
	102			102	22.1	48.2	25.5		30.6		35.7		40.8		•
	115			115	19.6	54.4	28.8		34.5		40.3		46.0		•
	127			127	17.7	60.7	31.8		38.1		44.5		50.8		•
	139			139	16.2	66.1	34.8		41.7		48.7		55.6		•
	152			152	14.8	72.8	38.0		45.6		53.2		60.8		•
	178			178	12.6	85.6	44.5		53.4		62.3		71.2		•
	203			203	11.1	97.5	50.8		60.9		71.1		81.2		•
	229			229	9.8	110.5	57.3		68.7		80.2		91.6		•
	305			305	7.4	147.3	76.3		91.5		106.8		122.0		•
TJL	32-038	32 +1.0 −0	16 +0 −0.7	38	92.1	16.0	9.5	875	11.4	1050	13.3	1225	15.2	1400	•
	044			44	79.5	18.5	11.0		13.2		15.4		17.6		•
	051			51	68.6	22.1	12.8		15.3		17.9		20.4		•
	064			64	54.7	28.5	16.0		19.2		22.4		25.6		•
	076			76	46.1	34.4	19.0		22.8		26.6		30.4		•
	089			89	39.3	40.8	22.3		26.7		31.2		35.6		•
	102			102	34.3	45.8	25.5		30.6		35.7		40.8		•
	115			115	30.4	51.5	28.8		34.5		40.3		46.0		•
	127			127	27.6	57.6	31.8		38.1		44.5		50.8		•
	139			139	25.2	63.5	34.8		41.7		48.7		55.6		•
	152			152	23.0	69.2	38.0		45.6		53.2		60.8		•
	178			178	19.7	82.4	44.5		53.4		62.3		71.2		•
	203			203	17.2	94.0	50.8		60.9		71.1		81.2		•
	229			229	15.3	106.3	57.3		68.7		80.2		91.6		•
	254			254	13.8	118.2	63.5		76.2		88.9		101.6		•
	305			305	11.5	142.7	76.3		91.5		106.8		122.0		•
TJL	40-051	40 +1.0 −0	20 +0 −0.84	51	98.0	20.7	12.8	1250	15.3	1500	17.9	1750	20.4	2000	
	064			64	78.1	26.8	16.0		19.2		22.4		25.6		
	076			76	65.8	32.2	19.0		22.8		26.6		30.4		
	089			89	56.2	38.3	22.3		26.7		31.2		35.6		
	102			102	49.0	43.4	25.5		30.6		35.7		40.8		
	115			115	43.5	49.0	28.8		34.5		40.3		46.0		
	127			127	39.4	55.4	31.8		38.1		44.5		50.8		
	139			139	36.0	62.8	34.8		41.7		48.7		55.6		
	152			152	32.9	68.4	38.0		45.6		53.2		60.8		
	178			178	28.1	80.1	44.5		53.4		62.3		71.2		
	203			203	24.6	90.1	50.8		60.9		71.1		81.2		
	229			229	21.8	101.3	57.3		68.7		80.2		91.6		
	254			254	19.7	113.3	63.5		76.2		88.9		101.6		
	305			305	16.4	136.0	76.3		91.5		106.8		122.0		
使用回數							300萬回		150萬回		50萬回		20萬回		

PS. 備註

訂貨：品號 TJL25-025　交期：1 天 DH≦32；20 天 其它

- 1N=0.101972 kgf
- 耐熱溫度150℃
- 荷重(N)=定數(N/mm)×壓縮量(mm)
- 彈簧導銷請參考本單元RG，PGC，PGA

Wa. 注意

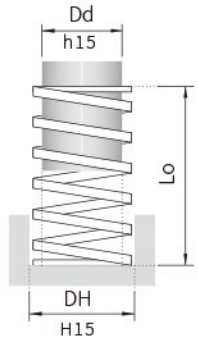
- 彈簧的總壓縮量絕對不得大於最大壓縮量⚠
  否則將導致彈簧長度縮短，甚至斷裂
- 請注意：此彈簧為ISO1024標準，對彈簧的安裝孔徑和穿過彈簧的軸徑的容許公差設定規範

扁線(模具)彈簧

ISO規格・壓縮量40%

TOHATSU

RoHS



DH/Dd		H15		h15	
6 <	≦10	+0.58	−0	+0	−0.58
10 <	≦18	+0.70	−0	+0	−0.70
18 <	≦30	+0.84	−0	+0	−0.84
30 <	≦50	+1.00	−0	+0	−1.00
50 <	≦80	+1.20	−0	+0	−1.20

Lo±%			N±%
25~64	76~115	127~305	
±3%	±2.5%	±2%	±10%

材質	顏色
SWOSC-V	綠

品號 TYPE	DH-Lo	DH 鑽孔徑 mm	Dd 螺栓徑 mm	Lo 自由長 mm	定數 N/mm	最大壓縮量 ⚠	F=Lo×25% 壓縮量 mm	F=Lo×25% 荷重 N	F=Lo×30% 壓縮量 mm	F=Lo×30% 荷重 N	F=Lo×35% 壓縮量 mm	F=Lo×35% 荷重 N	F=Lo×40% 壓縮量 mm	F=Lo×40% 荷重 N	庫存
TJL	50-064	50 +1.0 −0	25 +0 −0.84	64	156.3	25.7	16.0	2500	19.2	3000	22.4	3500	25.6	4000	
	076			76	131.6	31.5	19.0		22.8		26.6		30.4		
	089			89	112.4	37.8	22.3		26.7		31.2		35.6		
	102			102	98.0	44.1	25.5		30.6		35.7		40.8		
	115			115	87.0	50.4	28.8		34.5		40.3		46.0		
	127			127	78.7	56.3	31.8		38.1		44.5		50.8		
	139			139	71.9	62.1	34.8		41.7		48.7		55.6		
	152			152	65.8	68.6	38.0		45.6		53.2		60.8		
	178			178	56.2	81.0	44.5		53.4		62.3		71.2		
	203			203	49.3	93.1	50.8		60.9		71.1		81.2		
	229			229	43.7	105.7	57.3		68.7		80.2		91.6		
	254			254	39.4	117.8	63.5		76.2		88.9		101.6		
	305			305	32.8	142.5	76.3		91.5		106.8		122.0		
TJL	63-076	63 +1.2 −0	38 +0 −1.0	76	197.4	30.8	19.0	3750	22.8	4500	26.6	5250	30.4	6000	
	089			89	168.5	37.1	22.3		26.7		31.2		35.6		
	102			102	147.1	41.4	25.5		30.6		35.7		40.8		
	115			115	130.4	47.7	28.8		34.5		40.3		46.0		
	127			127	118.1	53.6	31.8		38.1		44.5		50.8		
	152			152	98.7	65.7	38.0		45.6		53.2		60.8		
	178			178	84.3	78.3	44.5		53.4		62.3		71.2		
	203			203	73.9	90.4	50.8		60.9		71.1		81.2		
	229			229	65.5	103.0	57.3		68.7		80.2		91.6		
	254			254	59.1	115.2	63.5		76.2		88.9		101.6		
	305			305	49.2	139.9	76.3		91.5		106.8		122.0		
使用回數							300萬回		150萬回		50萬回		20萬回		

PS. 備註

- 1N=0.101972 kgf
- 耐熱溫度150℃
- 荷重(N)=定數(N/mm)×壓縮量(mm)
- 彈簧導銷請參考本單元RG，PGC，PGA

訂貨：品 號 TJL50-064　交期：1 天 DH≦32　20 天 其它

Wa. 注意

- 彈簧的總壓縮量絕對不得大於最大壓縮量⚠
  否則將導致彈簧長度縮短，甚至斷裂
- 請注意：此彈簧為ISO1024標準，對彈簧的安裝孔徑和穿過彈簧的軸徑的容許公差設定規範