



SVW



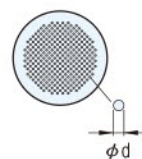
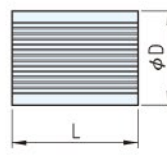
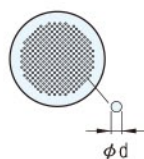
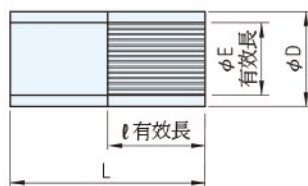
SV

SVW	SV	
材質	材質	硬度
SUS316	鐵合金	130-190

化學成分			硬度	切斷強度
Fe	Cu	其它	HV(0.1)	Kgf / mm ²
残留	5-15	1.0max	130-190	11

SVW

SV



品號	單價	d	D ^{+0.05} ₊₀	E	l	L ± 0.2	孔數	空孔率 (%)	適用產品
SVW.030110	•	0.03	1	0.5	10	10	70	25	塑膠 模具
SVW.030210	•		2	1			280		
SVW.030310	•		3	1.5			630		
SVW.030410	•		4	2			1200	27	
SVW.030510	•	0.05	5	3	10	10	43	25	
SVW.050110	•		1	0.65			400		
SVW.050310	•		3	2			1600		
SVW.050510	•		5						
SVW.050610	•		6						
SVW.050810	•		8	4			3600		
SVW.051010	•	10	6	300	19				
SVW.100810	•	0.1	8	4		690			
SVW.101010	•		10	6					

品號	單價	d	D ^{+0.08} _{+0.03}	L ± 0.2	孔數	空孔率 (%)	適用產品
SV.50410	•	0.5	4	10	39	55	重 低 力 壓 鑄 鑄 造 造 模 模 具 具
SV.50610	•		6		15	61	
SV.50615	•		8	10	89	35	
SV.50810	•						
SV.50815	•		10	15	200	34	
SV.51010	•						
SV.51015	•						
SV.51210	•		12	10	31		
SV.51215	•						
SV.51415	•		14	15	35		
SV.51615	•					16	

Sp. 特長

- SVW用於塑膠射出模具熱氣排出
- SV用於重力或低壓鑄造模具熱氣排出

Wa. 注意

- 嚴禁在孔面上重擊造成堵塞或裂痕
- 壓入時以塑膠或軟質、木頭榔頭間接輕敲入
- 孔壓入配合量 φ 10m/m以下 0.01~0.02m/m
- φ 10m/m以上 0.015~0.035m/m

訂貨： 交期： 天

SVW.030110