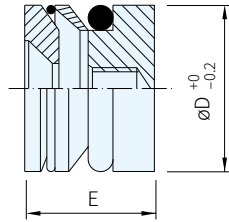




本體	O型環
材質	材質
黃銅	氟素橡膠



品號		E	螺絲規格	庫存
TYPE	D			
JWPP	06	10	M2.6	•
	08		M4	•
	10	M4	•	
	12	M4	•	
	16	M5	•	
	20	M6	•	
	25	M6	•	
	30	M6	•	

PS. 備註

訂貨： 交期：

JWPP-06

- 特性在塑膠模具或任何水道冷卻或加溫系統中，作填塞的功能，依照所需的流向配合
- 加工方法1.水孔徑加工孔=水柱塞外徑+0.12.水柱塞在水道中，如果沒有定位，可先放鬆，然後用空氣槍噴出，重新定位3.工作溫度-5°C~+135°C，特殊工作溫度-10°C~+280°C，歡迎洽詢

EX. 使用例&安裝方法

- 如右圖所示，將[圓棒]等插入，能停止JWPP前進，接著將[螺絲起子]插入
- 將圓棒壓住後鎖緊螺絲，O型環會擴大變形，並固定於冷卻孔上

