



Type	材質	硬度	備註
TFM38	HPM38	HRC51~56	SUS系
TFM31	HPM31	HRC56~60	SKD11改



T	T平面度
1~ 1.5	0.20 / 100 mm max.
2~ 5	0.10 / 100 mm max.
6~ 8	0.05 / 100 mm max.
9~13	0.03 / 100 mm max.
15~25	0.02 / 100 mm max.

Type	庫存	Type	庫存	T +0.3 +0.1	A +1 0	B +1 0	備註
TFM38-01	•	TFM31-01	•	1.0	60	150	塑模用
TFM38-1.5	•	TFM31-1.5	•	1.5			
TFM38-02	•	TFM31-02	•	2.0			
TFM38-2.5	•	TFM31-2.5	•	2.5			
TFM38-03	•	TFM31-03	•	3.0			
TFM38-3.5	•	TFM31-3.5	•	3.5			
TFM38-04	•	TFM31-04	•	4.0			
TFM38-05	•	TFM31-05	•	5.0			
TFM38-06	•	TFM31-06	•	6.0			
TFM38-07	•	TFM31-07	•	7.0			
TFM38-08	•	TFM31-08	•	8.0			
TFM38-09	•	TFM31-09	•	9.0			
TFM38-10	•	TFM31-10	•	10.0			
TFM38-12	•	TFM31-12	•	12.0			
TFM38-13	•	TFM31-13	•	13.0			
TFM38-15		TFM31-15		15.0			
TFM38-20		TFM31-20		20.0			
TFM38-25		TFM31-25		25.0			

模
板
·
熱
處
理
板
訂
製
碳
化
墊
片

Sp. 特長

- 兩面研磨加工, 平坦度佳
- 請參閱本單元鋼種選擇方法
- 可研磨加工成爲各種刀具、治具
或作爲線割板用

Wa. 注意

- 熱處理板上的壓延方向標示到13mm止
- 厚度公差T可指定
T1=±0.05, T2=±0.01, T3=±0.005,
T4=±0.003, 費用另計

訂貨: 交期: 天 · 庫存品
TFM38-01 天 其它

Te. 技術資料

壓延方向

壽命(折損、磨耗...)向上和加工特性(翹曲)有很大的影響
所有庫存品皆載明壓延方向

