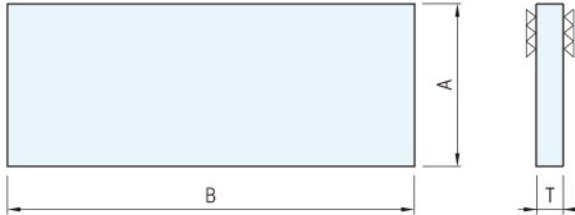




Type	材質	硬度	處理
TFD61	SKD61	HRC50~53	-
TFD11H	SKD11	HRC56~58	高溫回火
TFG300	YAG300	HRC45~55	鐵鎳合金



T	T平面度
1~ 1.5	0.20 / 100 mm max.
2~ 5	0.10 / 100 mm max.
6~ 8	0.05 / 100 mm max.
9~13	0.03 / 100 mm max.
15~25	0.02 / 100 mm max.

Type	庫存	Type	庫存	Type	庫存	T +0.3 +0.1	A +1 0	B +1 0	備註
TFD61-01	•	TFD11H-01	•	TFG300-01		1.0	60	150	塑模用
TFD61-1.5	•	TFD11H-1.5	•	TFG300-1.5		1.5			
TFD61-02	•	TFD11H-02	•	TFG300-02		2.0			
TFD61-2.5	•	TFD11H-2.5	•	TFG300-2.5		2.5			
TFD61-03	•	TFD11H-03	•	TFG300-03		3.0			
TFD61-3.5	•	TFD11H-3.5	•	TFG300-3.5		3.5			
TFD61-04	•	TFD11H-04	•	TFG300-04		4.0			
TFD61-05	•	TFD11H-05	•	TFG300-05		5.0			
TFD61-06	•	TFD11H-06	•	TFG300-06		6.0			
TFD61-07	•	TFD11H-07	•	TFG300-07		7.0			
TFD61-08	•	TFD11H-08	•	TFG300-08		8.0			
TFD61-09	•	TFD11H-09	•	TFG300-09		9.0			
TFD61-10	•	TFD11H-10	•	TFG300-10		10.0			
TFD61-12	•	TFD11H-12	•	TFG300-12		12.0			
TFD61-13	•	TFD11H-13	•	TFG300-13		13.0			
TFD61-15		TFD11H-15		TFG300-15		15.0			
TFD61-20		TFD11H-20		TFG300-20		20.0			
TFD61-25		TFD11H-25		TFG300-25		25.0			

**Sp. 特長**

- 兩面研磨加工, 平坦度佳
- 請參閱本單元鋼種選擇方法
- 可研磨加工成爲各種刀具、治具  
或作爲線割板用

**Wa. 注意**

- 熱處理板上的壓延方向標示到13mm止
- 厚度公差T可指定  
T1=±0.05, T2=±0.01, T3=±0.005,  
T4=±0.003, 費用另計

訂貨:  交期:  天 · 庫存品  
TFD61-01  天 其它

**Te. 技術資料****壓延方向**

壽命(折損、磨耗...)向上和加工特性(翹曲)有很大的影響  
所有庫存品皆載明壓延方向

