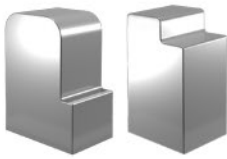
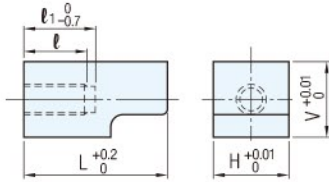


RoHS



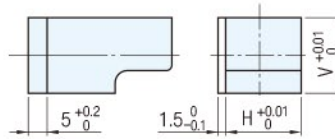
材質	硬度
相當於SKD11	60~63HRC

TSGNP(螺紋固定型)



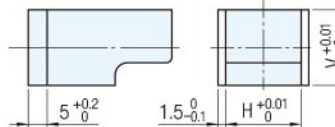
H	l	l1
6	6	8.5
8	7.5	10
10	9	12.5
13	12	15.5
16		
20		

TSGKP(單邊肩型)



肩部詳圖

TSGAP(雙邊肩型)



前端形狀按下圖選擇

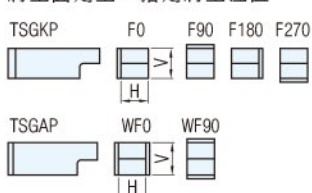
2A 	3B 	4B 	2C
3C 	4C 	2D 	3D
4D 	<p>指定單位</p> <ul style="list-style-type: none"> C、J、K、N、Q、S、U → 0.01mm單位 B、E → 0.1mm單位 A、G → 0.5°單位 <p>加工極限</p> <ul style="list-style-type: none"> J、K、Q ≥ 0.2 N、U ≥ 0.2 1 ≤ B ≤ 14.5 U ≤ C 0.2 ≤ C ≤ V-2 <ul style="list-style-type: none"> K+N < S ≤ 14.5 K+U < S ≤ 14.5 A ≤ 70° G ≥ 40° F ≥ Fmin. 		

Catalog No.		V	指定單位0.1mm							F min.	
TYPE	Shape(形狀)		H	6	8	10	13	16	20	L	螺紋固定型
螺紋固定型 TSGNP	2A	6	○	○	○	○	○	○	13.0~25.0	10.5	10.5
		8	○	△	△	△	△	△			
單邊肩型 TSGKP	3B 4B	10	○	△	□	□	□	□			
		13	○	△	□	●	●	●			
雙邊肩型 TSGAP	2D 3D 4D	16	○	△	□	●	●	●			
		20	○	△	□	●	●	●			

注意

表中的符號與螺紋 M×t 之間的關係：
○：M4× 6
△：M5× 7.5
□：M6× 9
●：M8×12

肩型固定型 · 指定肩型位置



訂貨：Catalog No. [V] [H] - [L] - [B·C·E·J·K·N·Q·S·U·A·G] - (HC, TC...)

螺紋固定型 TSGNP 3B 06 06 - 22.5 - C2.00-J1.50-K2.00-A60
追加加工 TSGNP 3B 06 06 - 20.5 - J1.00-K2.00-F0 - HC1.0-TKC

訂貨：Catalog No. [V] [H] - [L] - [B·C·E·J·K·N·Q·S·U·A·G] - [F·WF]

肩型固定型 TSGKP 3B 08 16 - 22.5 - C2.00-J1.50-K2.00-A60 - F0
TSGAP 3D 16 13 - 22.5 - C6.00-J0.50-K0.5-N1.30-Q0.50-S14.50 - WF90

交期：17 天

· H ≤ V時

TYPE	形狀		A	B	C	D
	H					
TSGNP	6		○	○	○	○
	8、10		○	○	○	○
	13、16		○	○	○	○
	20		○	○	○	○
TSGKP	6		○	○	○	○
	8、10		○	○	○	○
	13、16		○	○	○	○
	20		○	○	○	○
TSGAP	6		○	○	○	○
	8、10		○	○	○	○
	13、16		○	○	○	○
	20		○	○	○	○

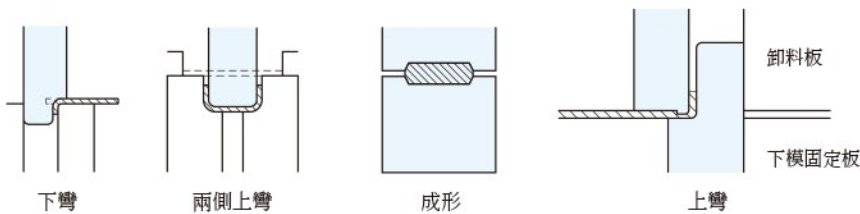
· H > V時

TYPE	形狀		A	B	C	D
	H					
TSGNP	6		-	-	-	-
	8、10		○	○	○	○
	13、16		○	○	○	○
	20		○	○	○	○
TSGKP	6		-	-	-	-
	8、10		○	○	○	○
	13、16		○	○	○	○
	20		○	○	○	○
TSGAP	6		-	-	-	-
	8、10		○	○	○	○
	13、16		○	○	○	○
	20		○	○	○	○

Sp. 特長

- 通過將螺紋長度、底孔控制在較短的範圍內，可以擴大前端加工的尺寸極限

Ex. 使用例



追加工

Alteration	Code	Spec.
	HC	變更肩型寬度 0 ≤ HC < 1.5 指定單位0.1mm
	TC	變更肩型厚度 2 ≤ TC < 5 指定單位0.1mm
	TKC	變更肩型厚度公差 $5^{+0.2}_0 \rightarrow 5^{+0.02}_0$

Alteration	Code	Spec.																																			
	LKC	變更全長公差 ◎20、30、40不適用 $L^{+0.02}_0$																																			
	MC	變更螺紋直徑 <table border="1"> <thead> <tr> <th>H \ V</th> <th>6</th> <th>8</th> <th>10</th> <th>13</th> <th>16</th> <th>20</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td> <td colspan="6">M4→M3</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td colspan="6">M5→M4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td colspan="6">M6→M5</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td colspan="6">M8→M6</td> </tr> </tbody> </table>	H \ V	6	8	10	13	16	20	6	M4→M3						8	M5→M4						10	M6→M5						13	M8→M6					
H \ V	6	8	10	13	16	20																															
6	M4→M3																																				
8	M5→M4																																				
10	M6→M5																																				
13	M8→M6																																				