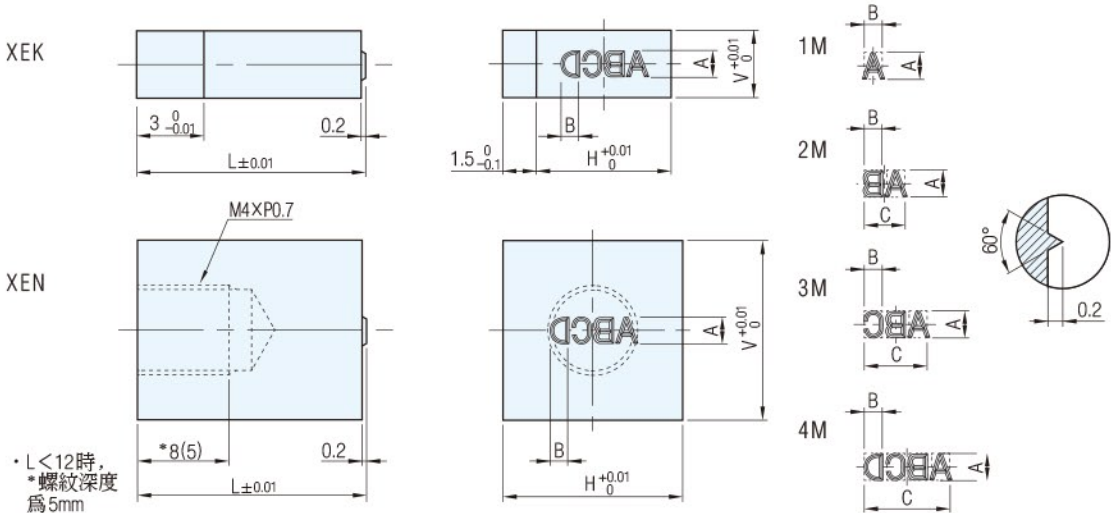


RoHS



材質	硬度
相當於SKH51	59~62HRC



· L < 12時,  
\* 螺紋深度  
為5mm

V	H	A	B	C	Catalog No.		A	指定單位0.1mm L	字型(黑體) CHR			
					TYPE	文字數						
3	2	1.0	0.7	-	XEK	1M	1.0	8.0~30.0	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z			
		1.2	0.8				1.2					
		1.5	1.0				1.5					
	3	3	1.0	0.7		1.8	XEN			2M	1.0	
			1.2	0.8		2.0					1.2	
			1.5	1.0		2.4					1.5	
		6	3	1.0		0.7				3.0	3M	1.0
				1.2		0.8				3.3		1.2
				1.5		1.0				3.9		1.5
	8	8	1.0	0.7		-	XEN			4M	1.0	
			1.2	0.8							1.2	
			1.5	1.0							1.5	
1.0			0.7	1.8	1M			1.0				
1.2			0.8	2.0				1.2				
1.5			1.0	2.4				1.5				
1.0			0.7	3.0	2M			1.0				
1.2			0.8	3.3				1.2				
1.5			1.0	3.9				1.5				
1.0	0.7	4.1	3M	1.0								
1.2	0.8	4.5		1.2								
1.5	1.0	5.3		1.5								

Wa) 注意

· 字體請參閱左頁

訂貨： Catalog No. - [A] - [L] - [CHR] - (VHM, VHZ...) 交期： 17 天

XEK3M - 1.5 - 22.0 - ABC  
XEN4M - 1.5 - 22.0 - ABCD  
XEN3M - 1.2 - 22.0 - ABC - HKC

⊙ B A  
⊙ C B A  
⊙ B A

刻印的配置範例

Alteration	Code	Spec.
追加加工	VHM	變更桿徑尺寸公差 V·H <sup>+0.01</sup> / <sub>0</sub> → V·H <sup>-0.01</sup> / <sub>0</sub>
	VHZ	變更桿徑尺寸公差 V·H <sup>+0.01</sup> / <sub>0</sub> → V·H <sup>±0.005</sup> / <sub>0</sub>
	HC	變更肩型寬度 0 ≤ HC < 1.5, 指定單位0.1mm ⊗ XEN不適用

Alteration	Code	Spec.
追加加工	CCP	軸部1處C倒角(錯誤防止用) 軸角1處進行C1.0倒角處理 · 指定C倒角位置(從刻印面側看時) ⊙P20 ⊙P30 ⊙P160 ⊙P220 ⊙CBA ⊙CDB ⊙CDBA ⊙CDBP
		⊗ XEK不適用

精密級刻印方形沖頭精度標準			
垂直度		a ≤ 0.005	平行度
表面粗糙度			
			b ≤ 0.005