


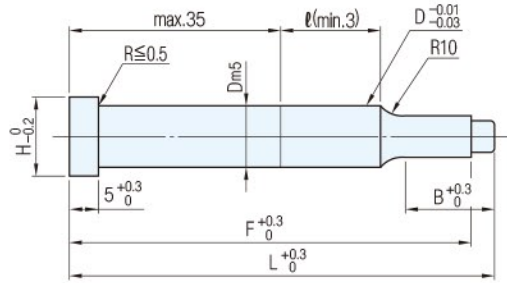


RoHS



TYPE	材質	硬度	表面處理	軸徑D	Catalog No.	
普通型 	相當於SKD11	60~63HRC 表面3000HV	DICOAT® HW塗覆	3~25	B-PS	
		62~64HRC 表面3000HV			B-SG	
	相當於SKH51	61~64HRC 表面3000HV			TiCN塗覆 HW塗覆	G-PG
		64~67HRC 表面3000HV			TiCN塗覆 HW塗覆	GA-PG G-SG GA-SG
定位銷孔型 	相當於SKD11	60~63HRC 表面3000HV	DICOAT® TiCN塗覆 HW塗覆	10~25	B-PS-E G-PS-E GA-PS-E	
螺紋固定型 		64~67HRC 表面3000HV	TiCN塗覆 HW塗覆	5~25	G-NSG GA-NSG	



① PS-E → T=5<sup>+0.03</sup>/<sub>-0.01</sub>

② Shape(形狀)請參閱本單元拉伸沖頭(前端形狀)

B	H	M	Catalog No.			Shape(形狀)	D	指定單位0.1mm	指定單位0.01mm	
			TYPE					L	min. P max.	V min.
8	5	-	普通型 (D3~25)	DICOAT®	TiCN塗覆	HW塗覆	2A~4A、6A	40.0~ 80.0	2.00~ 2.99	1.00
	7			B-PS	G-PG	GA-PG			2.00~ 3.99	1.00
	8			B-SG	G-SG	GA-SG			2.00~ 4.99	1.20
	9								2.00~ 5.99	1.20
13	11	4	定位銷孔型 (D10~25)	B-PS-T	G-PS-E	GA-PS-E	2C~ 10C	(40.0~ 49.9)	3.00~ 7.99	1.50
	13								3.00~ 9.99	1.50
	16								6.00~12.99	2.00
19	19	6	螺紋固定型 (D5~25)	G-NGS	GA-NSG	2D~ 10D	50.0~100.0	10.00~15.99	3.00	
	23							13.00~19.99	3.00	
	28							18.00~24.99	4.00	

**Wa) 注意**

- DICOAT®沖頭不適用於6A、8B、2D形狀
- L(40.0~49.9)→B=8  
全長L為(40.0~49.9)時,刃口長度B一律為8mm
- P>D-0.03→ℓ=0  
P>D-0.03時,不帶D<sub>0.03</sub>(導入部)

訂貨: Catalog No. - [ L ] - [ P(PC) · E · V · R · Q · A · K · F · S ] - (BC, HC...)

B-PS2C 16 - 80.0 - P13.00-V8.00-A30-F65.0-S3  
B-PS2C 16 - 80.0 - P13.00-V8.00-A30-F65.0-S3 - LKC

交期: 7 天 DICOAT®處理

15 天 TiCN塗覆、HW塗覆

追加加工

Alteration	Code	Spec.																												
	PC	變更P尺寸 $PC \geq \frac{P_{min.}}{2} \geq V_{min.}$ 指定單位0.01mm																												
	BC	變更刃口長度 $2 \leq BC \leq BC_{max.}$ 指定單位0.1mm Ⓢ全長L必須為刃口長度BC+30mm以上 · TiCN塗覆、DICOAT®處理 HW塗覆 <table border="1"> <thead> <tr> <th>P(PC)</th> <th>BCmax.</th> <th>P(PC)</th> <th>BCmax.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.00~1.19</td> <td>15</td> <td>1.00~1.99</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>1.20~1.99</td> <td>20</td> <td>2.00~2.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>30</td> <td>3.00~3.99</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>3.00~3.99</td> <td>35</td> <td>4.00~5.99</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>4.00~5.99</td> <td>45</td> <td>6.00~</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>6.00~</td> <td>60</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> 塗覆處理沖頭為 $2 \leq BC \leq BC_{max.} \leq \frac{L}{2}$	P(PC)	BCmax.	P(PC)	BCmax.	1.00~1.19	15	1.00~1.99	15	1.20~1.99	20	2.00~2.99	25	2.00~2.99	30	3.00~3.99	30	3.00~3.99	35	4.00~5.99	40	4.00~5.99	45	6.00~	45	6.00~	60		
P(PC)	BCmax.	P(PC)	BCmax.																											
1.00~1.19	15	1.00~1.99	15																											
1.20~1.99	20	2.00~2.99	25																											
2.00~2.99	30	3.00~3.99	30																											
3.00~3.99	35	4.00~5.99	40																											
4.00~5.99	45	6.00~	45																											
6.00~	60																													
	SC	刃口拋光加工 ⓈP尺寸公差、指定單位不變 塗覆前對母材進行精加工 ⊗DICOAT®沖頭、HW塗覆處理不適用 ⊗形狀2A、6A、8B、2C、3C、4C、6C、2D、3D、4D、5D、8D、9D、10D不適用 ⊗不可與AKC、KKC、RKC、QKC併用																												
A	AKC	變更A角度公差 ⊗DICOAT®沖頭不適用 $A \pm 30' \rightarrow A \pm 10'$																												
K	KKC	變更K角度公差 ⊗DICOAT®沖頭不適用 $K \pm 30' \rightarrow K \pm 10'$																												
R	RKC	變更R尺寸公差 ⓈHW塗覆處理時為 $R \pm 0.1$ ⊗DICOAT®沖頭不適用 在 $0.1 \leq R \leq 10$ 的範圍內適用 $R \pm 0.5 \rightarrow R \pm 0.05$																												
Q	QKC	變更Q尺寸公差 ⓈHW塗覆處理時為 $Q \pm 0.1$ ⊗DICOAT®沖頭不適用 在 $0.1 \leq Q \leq 10$ 的範圍內適用 $Q \pm 0.5 \rightarrow Q \pm 0.05$																												
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm																												
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定單位0.1mm (TKC、TKM併用時,指定單位可為0.01mm) Ⓢ全長即為指定尺寸																												

刃口追加加工

肩部追加加工

Alteration	Code	Spec.
	TCC	肩部C倒角加工 提升沖頭頭部的強度 指定單位0.1mm $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ⓈH≤5時,TCC為0.5
	KC	肩部單面止邊加工 ⊗螺紋固定型沖頭的D5不適用
	WKC	止邊平面加工(雙面) ⊗螺紋固定型沖頭的D5不適用
	RC	相對於固定塊表面-0.04~0加工 
T	TKC	變更肩型厚度公差 ⊗定位銷孔型沖頭不適用 $5^{+0.3}_0 \rightarrow 5^{+0.02}_0$
	TKM	變更肩型厚度公差 ⊗定位銷孔型沖頭不適用 $5^{+0.3}_0 \rightarrow 5^{-0.02}_0$
L	LKC	變更L尺寸公差 $L^{+0.3}_0 \rightarrow L^{+0.05}_0$
		變更F尺寸公差 ⊗DICOAT®沖頭不適用 $F^{+0.3}_0 \rightarrow F^{+0.05}_0$
	NDC	無導入部 $l \geq 3 \rightarrow l=0$ ⊗螺紋固定型沖頭不適用

肩部追加加工

其它