


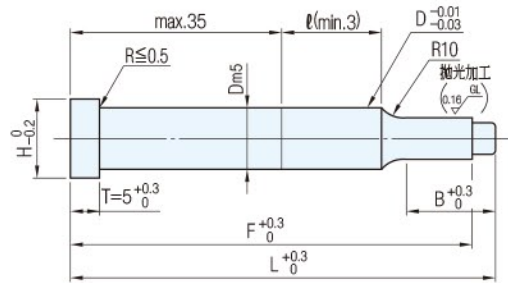


RoHS



TYPE	材質	硬度	軸徑D	Catalog No.
普通型 	相當於SKD11	60~63HRC	3~25	PS 拋光加工 D-PS
	相當於SKH51	61~64HRC		PG 拋光加工 D-PG
	粉末高速鋼	64~67HRC		SG 拋光加工 D-SG
定位銷孔型 	相當於SKD11	60~63HRC	10~25	PS-E 拋光加工 D-PS-E
螺紋固定型 	相當於SKD11	60~63HRC	5~25	NS 拋光加工 D-NS
	粉末高速鋼	64~67HRC		NSG 拋光加工 D-NSG



① PS-E、D-PS-E → T=5^{+0.03}/₀

② 拋光加工型的拋光範圍從沖頭前端到B尺寸(端面除外)

③ Shape(形狀)請參閱本單元拉伸沖頭(前端形狀)

B	H	(M)	Catalog No.			D	指定單位0.1mm L	指定單位0.01mm	
			TYPE	Shape(形狀)				min. P	max.* V min.
8	5	3	普通型 (D3~25)	PS D-PS PG D-PG SG D-SG	拋光加工 2A~4A·6A 2B~8B	3	40.0~80.0	2.00~2.99	1.00
	4					2.00~3.99		1.00	
	5					2.00~4.99		1.20	
	6					2.00~5.99		1.20	
13	11	5	定位銷孔型 (D10~25)	PS-E D-PS-E	2C~10C	8	(40.0~49.9)	3.00~7.99	1.50
	10					3.00~9.99		1.50	
	13					6.00~12.99		2.00	
19	19	6	螺紋固定型 (D5~25)	NS D-NS NSG D-NSG	2D~11D	16	50.0~100.0	10.00~15.99	3.00
	20					13.00~19.99		3.00	
	25					18.00~24.99		4.00	
	28								

Wa) 注意

- 拋光加工不適用於2A、6A、8B、2C、3C、4C、6C、2D、3D、4D、5D、8D、9D、10D、11D形狀
- L(40.0~49.9)→B=8
- 全長L為(40.0~49.9)時, 刃口長度B一律為8mm
- P>D-0.03→ℓ=0
- P>D-0.03時, 不帶 D=8 (導入部)
- 可指定P=D
- P=D→Pm5 · ℓ=0
- *P=D時, P的公差為m5, 不帶 D=8 (導入部)
- (M)→螺紋固定型沖頭
- 只NS、D-NS、NSG、D-NSG適用

訂貨: Catalog No. - L - (P(C) · E · V · R · Q · A · K · F · S) - (BC, HC...)

PS7C 16 - 80.0 - P13.00-V8.00-A30-F65.0-S3

PS7C 16 - 80.0 - P13.00-V8.00-A30-F65.0-S3 - LKC-FKC

交期: 7 天

追加加工

Alteration	Code	Spec.													
	PC	變更P尺寸 $PC \geq \frac{P_{min.}}{2} \geq V_{min.}$ 指定單位0.01mm													
	BC	變更刃口長度 $2 \leq BC \leq BC_{max.}$ 指定單位0.1mm Ⓢ全長L必須為刃口長度BC+30mm以上													
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>P(PC)</th> <th>BCmax.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.20~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~2.99</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr> </tbody> </table>	P(PC)	BCmax.	1.00~1.19	15	1.20~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~
	P(PC)	BCmax.													
	1.00~1.19	15													
	1.20~1.99	20													
	2.00~2.99	30													
	3.00~3.99	35													
4.00~5.99	45														
6.00~	60														
P	PKC	變更P尺寸公差 ⊗拋光加工不適用 $P \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow P \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$													
A	AKC	變更A角度公差 ⊗拋光加工不適用 $A \pm 30' \rightarrow A \pm 10'$													
K	KKC	變更K角度公差 ⊗拋光加工不適用 $K \pm 30' \rightarrow K \pm 10'$													
R	RKC	變更R尺寸公差 ⊗拋光加工不適用 在 $0.1 \leq R \leq 10$ 的範圍內適用 $R \pm 0.5 \rightarrow R \pm 0.05$													
Q	QKC	變更Q尺寸公差 ⊗拋光加工不適用 在 $0.1 \leq Q \leq 10$ 的範圍內適用 $Q \pm 0.5 \rightarrow Q \pm 0.05$													
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm													
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定單位0.1mm (TKC、TKM併用時,指定單位可為0.01mm) Ⓢ全長即為指定尺寸													

刃口追加加工

肩部追加加工

Alteration	Code	Spec.
	TCC	肩部C倒角加工 提升沖頭頭部的強度 指定單位0.1mm $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ⓈH≤5時,TCC為0.5 ⊗不可與SRC併用
	KC	肩部單面止邊加工 ⊗NS、NSG、D-NS、D-NSG型的D5不適用
	WKC	止邊平行加工(雙面) ⊗NS、NSG、D-NS、D-NSG型的D5不適用
	RC	加工肩部,以配合固定塊使用 (相對於固定塊表面-0.04~0加工)
	SRC	加工肩部,以配合可選型固定塊使用 Ⓢ詳情請參閱本單元 ⓈD10~25適用
	TKC	變更肩型厚度公差 $5 \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow 5 \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$
	TKM	變更肩型厚度公差 $5 \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow 5 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$
	LKC	變更L尺寸公差 $L \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow L \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$
	FKC	變更F尺寸公差 $F \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow F \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$
	NDC	無導入部 $l \geq 3 \rightarrow l = 0$ ⊗螺紋固定型不適用

肩部追加加工

其它