

B	H	V	M	Catalog No.		指定單位0.1mm	指定單位0.01mm	指定單位0.1mm												
				TYPE	D	L	(A) min. P max.	F	C											
8	9	4.8	-	軸部止動型 TiCN塗覆	6	50.0~ 90.0		2.00~ 2.60	29≤F≤L-C-2.0 and B≥L-F+2.0	0.5≤C≤(V-P)/2-0.6										
					8			3.00~ 3.60												
	13	13			7.8	HG-PGQNOT	10	50.0~100.0				3.00~ 5.60								
						HG-SGQNOT	13					6.00~ 8.60								
	19	19			13.8	HM-PGQNOT	16					10.00~11.60								
						HM-SGQNOT	20					13.00~15.60								
DLC塗覆, 基底WPC®		25	18.00~20.60																	
HMA-PGQNOT		25	18.00~20.60																	
-	-	-	-	螺紋固定型 TiCN塗覆	5	30.0~ 70.0		2.00~ 2.80	28≤F≤L-C-2.0 A形狀 <table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>L-F</th> </tr> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>20以下</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.99</td> <td>35以下</td> </tr> <tr> <td>4.00~5.99</td> <td>45以下</td> </tr> <tr> <td>6.00~</td> <td>50以下</td> </tr> </table>	P	L-F	1.00~1.99	20以下	2.00~3.99	35以下	4.00~5.99	45以下	6.00~	50以下	0.5≤C≤(D-P)/2-0.6
					P			L-F												
					1.00~1.99			20以下												
					2.00~3.99	35以下														
					4.00~5.99	45以下														
					6.00~	50以下														
					6	2.00~ 3.80														
					8	3.00~ 5.80														
					-	-	-	-		G-NQGNOT	10	30.0~ 90.0		3.00~ 7.80						
											13			6.00~10.80						
16	10.00~13.80																			
-	-	-	-	DLC塗覆 M-NQGNOT	20			13.00~17.80												
					25			18.00~22.80												
					-			-	-	-	DLC塗覆, 基底WPC® MA-NQGNOT	20			13.00~17.80					
												25			18.00~22.80					

訂貨：Catalog No. - L - P - F - C - (PKC...) 交期：15 天 TiCN塗覆

G-PGQNOT 6 - 52.0 - P3.60 - F45.0 - C0.6

HM-PGQNOT 10 - 80.0 - P5.80 - F65.0 - C0.5

G-PGQNOT 10 - 80.0 - P5.80 - F65.0 - C0.5 - PKC

20 天 DLC塗覆

追加加工

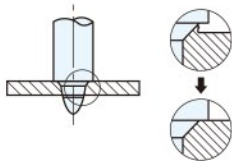
Alteration	Code	Spec.
刃口追加加工	PC	變更刃口尺寸 $PC \geq \frac{P_{min.}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm (PKC併用時, 指定單位可為0.001mm)
	PKC	變更刃口尺寸公差 $P_{0}^{+0.01} \rightarrow P_{0}^{+0.005}$ ⊙ P尺寸指定單位可為0.001mm ⊗ TiCN塗覆處理D>13不適用
	RLC	將前端R切割為平面 $2 \leq RLC < \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定單位0.1mm ⊙ 適用於P<8
軸部追加加工	FKC	變更F尺寸公差 $F_{0}^{+0.3} \rightarrow F_{0}^{+0.05}$
	NDC	無導入部 $\ell \geq 3 \rightarrow \ell = 0$ ⊗ 螺紋固定型不適用

Alteration	Code	Spec.
肩部追加加工	KC	肩部單面止週加工 ⊗ 螺紋固定型的D5不適用 ⊗ 軸部止動型不適用
	WKC	止週平行加工(雙面) ⊗ 螺紋固定型的D5不適用 ⊗ 軸部止動型不適用
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm ⊗ 螺紋固定型不適用
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定單位0.1mm (TKC、TKM併用時, 指定單位可為0.01mm) ⊙ 全長L即為指定尺寸 ⊗ 螺紋固定型不適用
	TCC	肩部C倒角加工 提升沖頭頭部的強度 指定單位0.1mm $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ⊙ H≤5時, TCC為0.5 ⊗ 螺紋固定型不適用 變更肩型厚度公差
	TKC	變更肩型厚度公差 ⊗ 螺紋固定型不適用 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{+0.02}$
	TKM	變更肩型厚度公差 ⊗ 螺紋固定型不適用 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{-0.02}^{0}$

■DLC塗覆處理的效果

由於與非鐵金屬親和性較低, 可有效防止鋁和銅等的沖裁加工時的粘結

Ex. 使用例



倒角時, 凸起的部分也可成形