

RoHS

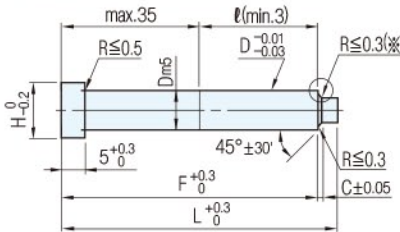


Catalog No.			前端 形狀	材質	硬度 (HRC)
肩型	軸部止動型	螺紋固定型			
PSNOT	H-PSNOT	MSNOT	直軸	相當於SKD11	60~63
PGNOT	H-PGNOT	-			
SGNOT	H-SGNOT	NSGNOT			
PQNOT	H-PQNOT	NQNOT	導正	相當於SKD11	60~63
GPQNOT	H-GPQNOT	-			
SPQNOT	H-SPQNOT	NQGNOT			

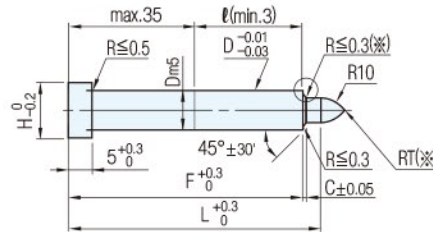
①RT(*)→P<8的前端製成圓形,以免發生危險
如要求前端為銳角,請指定RT=0

②有關前端R部的長度請參閱沖頭單元沖頭·下模的形狀尺寸

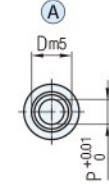
肩型 · 前端直軸



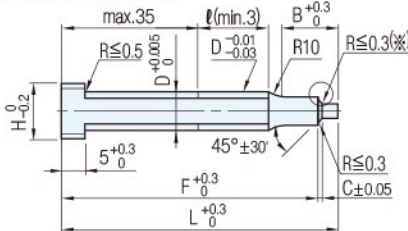
肩型 · 前端導正



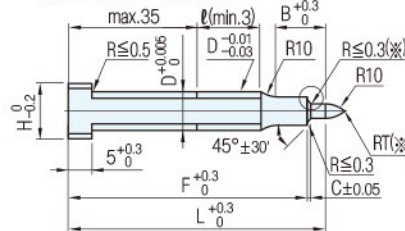
刃口形狀



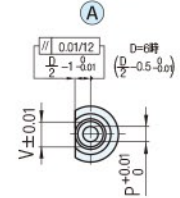
軸部止動型 · 前端直軸



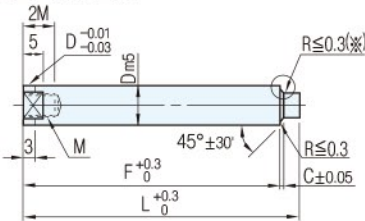
軸部止動型 · 前端導正



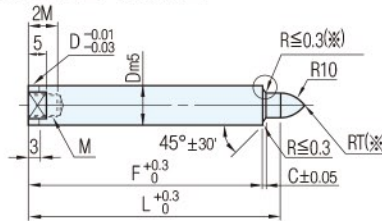
刃口形狀



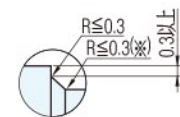
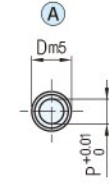
螺紋固定型 · 前端直軸



螺紋固定型 · 前端導正



刃口形狀



B	H	V	M	Catalog No.		指定單位0.1mm		指定單位0.01mm		指定單位0.1mm			
				TYPE	D	L	min. P max.	A		F	C		
-	7	-	-	肩型 前端直軸 前端導正	4	30.0~ 90.0		1.00~ 1.80	28≤F≤L-C-2.0	A形狀	0.5≤C≤(D-P)/2-0.6		
	8				5							2.00~ 2.80	
	9				6								2.00~ 3.80
	11				8								
	13				10	30.0~100.0		3.00~ 7.80	P	L-F			
	16				13				6.00~10.80	1.00~1.99		20以下	
	19				16				10.00~13.80	2.00~3.99		35以下	
	23				20				13.00~17.80	4.00~5.99		45以下	
	28				25				18.00~22.80	6.00~		50以下	

B	H	V	M	Catalog No.		指定單位0.1mm	指定單位0.01mm	指定單位0.1mm		
				TYPE	D	L	(A) min. P max.	F	C	
8	9	4.8	-	軸部止動型		50.0~ 90.0	2.00~ 2.60 3.00~ 3.60	29≤F≤L-C-2.0	0.5≤C≤(V-P)/2-0.6	
	11	5.8		前端直軸 前端導正						
	13	7.8		6	8					
	16	10.8		10	13					
13	19	13.8	-	H-PSNOT	H-PQNOT	50.0~100.0	3.00~ 5.60 6.00~ 8.60	and B≥L-F+2.0	0.5≤C≤(V-P)/2-0.6	
	23	17.8		H-PGNOT	H-GPQNOT					
	28	22.8		H-SGNOT	H-SPQNOT					
				16	20					
19			-	螺紋固定型		30.0~ 70.0	2.00~ 2.80 2.00~ 3.80 3.00~ 5.80 3.00~ 7.80	28≤F≤L-C-2.0	0.5≤C≤(D-P)/2-0.6	
				前端直軸 前端導正						
				5	6					
				8	10					
				13	16					
				20	25					
										A形狀
										P L-F
				1.00~1.99 20以下 2.00~3.99 35以下 4.00~5.99 45以下 6.00~ 50以下						

訂貨：Catalog No. - [L] - [P] - [F] - [C] - (PKC...) 交期：7 天

PSNOT 6 - 52.0 - P3.60 - F45.0 - C0.6

PQNOT 5 - 66.0 - P2.60 - F52.0 - C0.5 - PKC

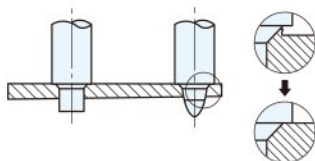
追加加工

Alteration	Code	Spec.
刃口追加加工	PC	變更刃口尺寸 PC ≥ $\frac{P_{min.}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm (PKC併用時,指定單位可為0.001mm)
	PKC	變更刃口尺寸公差 $P_{0}^{+0.01} \rightarrow P_{0}^{+0.005}$ ①P尺寸指定單位可為0.001mm
	RLC	將前端R切割為平面 $2 \leq RLC < \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定單位0.1mm ①適用於P<8 ②只前端導正型適用
全長追加加工	LKC	變更全長公差 ①前端導正型不適用 ②L尺寸的指定單位可為0.01mm
	LKZ	變更全長公差 ①前端導正型不適用 ②L尺寸的指定單位可為0.01mm
軸部追加加工	FKC	變更F尺寸公差 $F_{0}^{+0.3} \rightarrow F_{0}^{+0.05}$
	NDC	無導入部 $t \geq 3 \rightarrow t=0$ ①螺紋固定型不適用

Alteration	Code	Spec.
肩部追加加工	KC	肩部單面止追加加工 ①螺紋固定型的D5不適用 ②軸部止動型不適用
	WKC	止迴平行加工(雙面) ①螺紋固定型的D5不適用 ②軸部止動型不適用
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm ①螺紋固定型不適用
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定單位0.1mm (TKC、TKM併用時,指定單位可為0.01mm) ①全長L即為指定尺寸 ②螺紋固定型不適用
	TCC	肩部C倒角加工 提升沖頭頭部的強度 指定單位0.1mm $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ①H≤5時,TCC為0.5 ②螺紋固定型不適用
	TKC	變更肩型厚度公差 ①螺紋固定型不適用 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{+0.02}$
TKM	變更肩型厚度公差 ①螺紋固定型不適用 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{-0.02}$	

Ex. 使用例

前端直軸 前端導正



倒角時,凸起的部分也可成形