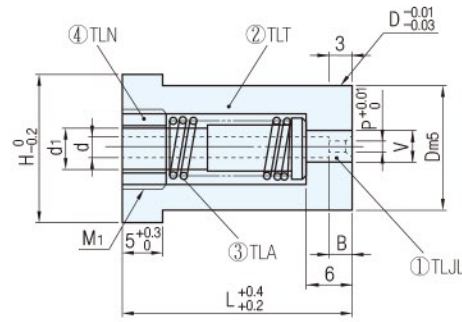


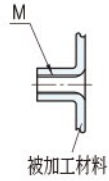
RoHS



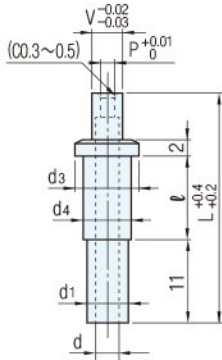
TLO  
(部件)



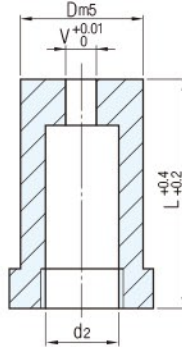
(翻邊範例)



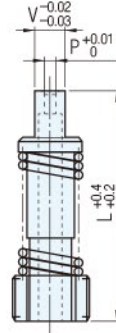
① TLJL  
(内襯套)



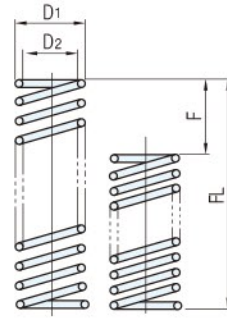
② TLT  
(外襯套)



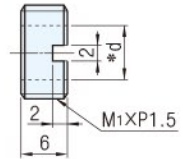
TLJP  
(①③④)



③ TLA  
(螺旋彈簧)



④ TLN  
(螺塞)



L	ℓ
25	6
30	11

TYPE	材質	硬度
TLJL	相當於SKD11	60~63HRC
TLT	相當於SKD11	60~63HRC
TLA	SWP-B	-
TLN	S45C	34~43HRC

· kgf = kgf/mm × Fmm  
· N = kgf × 9.80665

D	L	③ TLA 螺旋彈簧				FL-Fmax.	④ TLN 螺塞 *d
		D1	FL	D2	kgf / mm		
13	25	8.6	16	6.8	0.35	5.5	5.6
	30		21	6.6		11	
16	25	10.6	16	8.6	0.35	5.5	7.2
	30		21	8.4		11	

D	M	B	d	d1	M1	H	d2	d3	d4	Catalog No.		L	指定單位0.01mm		M
										TYPE	D		min. V max.	min. P max.	
13	2.6	2.5	2.0	5.5	10	16	8.7	8.5	6.3	(部件) TLO	13	25	3.05~3.90	1.55~1.75	2.6
	3	3	2.5							3.45~4.70			1.95~2.20	3	
16	2.6	2.5	2.0	7.1	12	19	10.7	10.5	7.9	② TLT	16	30	3.05~3.90	1.55~1.75	2.6
	3	3	2.5							①③④ TLJP			3.45~4.70	1.95~2.20	3
	4		3.1							③ TLA			4.15~6.20	2.45~2.75	4
	5		3.7							④ TLN			5.75~7.80	2.85~3.30	5

訂貨： Catalog No. - L - V - P - (LKC, TKC...) 交期： 15 天

- (部件) TLO13 - 30 - V3.80 - P1.68
- ① TLJL13 - 30 - V3.80 - P1.68
- ② TLT13 - 30 - V3.80
- ①③④ TLJP13 - 30 - V3.80 - P1.68
- ③ TLA13 - 30
- ④ TLN13
- TLO13 - 30 - V3.80 - P1.68 - LKC

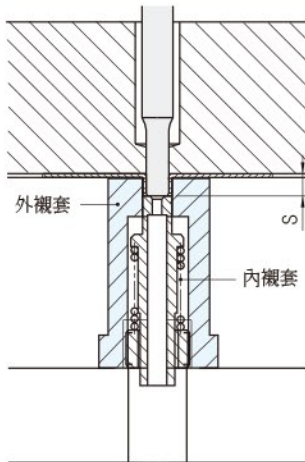
追加加工

Alteration	Code	Spec.
全長追加加工	TLO L LKC	變更L尺寸公差 $L^{+0.4}_{+0.2} \rightarrow L^{+0.05}_0$
	TLT L LKC	變更L尺寸公差 $L^{+0.4}_{+0.2} \rightarrow L^{+0.05}_0$

Alteration	Code	Spec.
其它	TLO T TKC TLT T TKC	變更肩型厚度公差 $5^{+0.3}_0 \rightarrow 5^{+0.02}_0$
	TLO V VKC TLT V VKC	變更V尺寸公差 $V^{+0.01}_0 \rightarrow V^{+0.005}_0$
	TLO P PKC TLJL P PKC TLJP P PKC	變更P尺寸公差 $P^{+0.01}_0 \rightarrow P^{+0.005}_0$

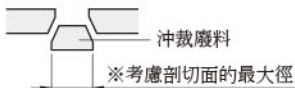
Sp. 特長

- 1、通過將沖裁廢料壓入並保持在內襯套中,可有效防止廢料回跳
- 2、翻邊部的頂出也同時進行(有關頂出力,請參閱彈簧常數)
- 3、由於是整體部件,因此安裝、加工簡單
- 4、由於可單體購買,因此也能在沒有外襯套安裝空間的場合使用



使用時

- 行程  $S_{max.} = 5mm$
- 通常  $S = 2 \sim 3mm$
- 但在下述情況使用時,請保持  $S \geq 3mm$ 
  - ① 軟質被加工材料
  - ② 厚板被加工材料
- 內襯套C倒角處理的作用  
防止成形面在翻邊加工時造成碰傷,並便於將沖裁廢料插入到內襯套中  
產品交貨時為了裝配調整時的預估量,已進行了稍大倒角處理
- 關於內襯套、P尺寸的設定  
由於沖裁廢料時因加工條件而異,所以請設定可以發揮相應功能的P尺寸



- 關於內襯套升降用彈簧  
由於彈簧的功能是升降內襯套,因此不能承受剪斷力(請參閱彈簧常數)