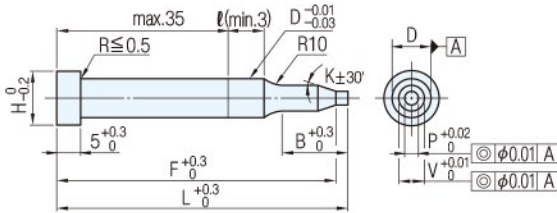
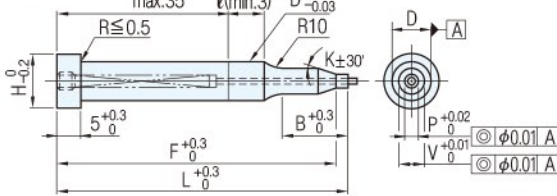


RoHS



頂料型



- ⓄV-P≥0.3
- 頂料孔詳情請參閱沖頭單元基本型沖頭(以PIT型為準)
- 軸徑公差Dm5,  $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$  選擇

Catalog No.				材質	表面處理	硬度
Dm5		D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>				
短刃口型	長刃口型	短刃口型	長刃口型			
PSNB	PSNBD	W-PSNB	W-PSNBD	相當於SKD11	-	60~63HRC
PGNB	PGNBD	W-PGNB	W-PGNBD			61~64HRC
G-PGNB	G-PGNBD	WG-PGNB	WG-PSNBD	相當於SKH51	TICN塗覆	61~64HRC 表面3000HV
GA-PGNB	GA-PGNBD	WGA-PGNB	WGA-PSNBD		HW塗覆	61~64HRC 表面3000HV
SGNB	SGNBD	W-SGNB	W-SGNBD			64~67HRC
G-SGNB	G-SGNBD	WG-SGNB	WG-SGNBD	粉末高速鋼	TICN塗覆	64~67HRC 表面3000HV
GA-SGNB	GA-SGNBD	WGA-SGNB	WGA-SGNBD		HW塗覆	64~67HRC 表面3000HV

Catalog No.		材質	表面處理	硬度
Dm5	D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>			
短刃口型	短刃口型			
PINB	W-PINB	D4~D 6→相當於SKH51 D8、D10→相當於SKD11	-	D4~D 6→61~64HRC D8、D10→60~63HRC
SINB	W-SINB			64~67HRC
G-PINB	WG-SINB	粉末高速鋼	TICN塗覆	64~67HRC 表面3000HV
GA-SINB	WGA-SINB		HW塗覆	64~67HRC 表面3000HV

B	H	Catalog No.		L	指定單位0.01mm		單位0.1mm F	單位1° K
		TYPE	D		min.V	max. P min.		
8	7	短刃口型	4	40.0~80.0 (0.1mm單位)	1.60~3.99	1.00	F≤L-2	0°<K<90°
	8	(Dm5) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> ) PSNB W-PSNB	5		1.80~4.99	1.20		
	9	PGNB W-PGNB	6		1.80~5.99	1.20		
	11	G-PGNB WG-PGNB	8		2.10~7.99	1.50		
	13	GA-PGNB WGA-PGNB SGNB W-SGNB G-SGNB WG-SGNB GA-SGNB WGA-SGNB	10		3.00~9.99	2.50		
15	7	長刃口型	4	50.0~80.0 (0.1mm單位)	1.60~3.99	1.00		
	8	(Dm5) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> ) PSNBD W-PSNBD	5		1.80~4.99	1.20		
	9	PGNBD W-PGNBD	6		1.80~5.99	1.20		
	11	G-PGNBD WG-PGNBD	8		2.10~7.99	1.50		
	13	GA-PGNBD WGA-PGNBD SGNBD W-SGNBD G-SGNBD WG-SGNBD GA-SGNBD WGA-SGNBD	10		3.00~9.99	2.50		
8	7	短刃口頂料型	4	40 50 60 70 80	2.00~3.99	1.00		
	8	(Dm5) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	5		2.00~4.99	2.00		
	9	PINB W-PINB	6		2.00~5.99	2.00		
	11	SINB W-SINB	8		3.00~7.99	3.00		
	13	G-PINB WG-SINB GA-SINB WGA-SINB	10		3.00~9.99	3.00		

Wa 注意

- V-P≥0.3
- B≥(L-F)+((V-P)/2tanK)+2

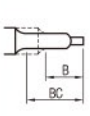


訂貨: Catalog No. - [L] - [V] - [P] - [F] - [K] - (BC, HC, TC...)









PSNB 4 - 42.0 - V2.70 - P1.00 - F39.0 - K30  
PSNB 4 - 42.0 - V1.70 - P1.00 - F38.5 - K30 - BC10

交期: 7 天 非塗覆處理

交期: 15 天 塗覆處理

追加工

Alteration	Code	Spec.												
	BC	變更B尺寸 指定單位0.1mm ①全長必須為刀口長度+30mm以上 $(L-F) + \alpha + 2 \leq BC \leq BC_{max}$ α因形狀而異 $\alpha = \frac{(V-P)\cot K^\circ}{2}$ ⊗頂料型不適用 <table border="1"> <thead> <tr> <th>V</th> <th>BCmax.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.60~1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>3.00~3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00~4.99</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table> 塗覆處理沖頭為 $(L-F) + \alpha + 2 \leq BC \leq BC_{max} \leq \frac{L}{2}$	V	BCmax.	1.60~1.99	20	2.00~2.99	30	3.00~3.99	35	4.00~4.99	45	5.00~	60
		V	BCmax.											
1.60~1.99	20													
2.00~2.99	30													
3.00~3.99	35													
4.00~4.99	45													
5.00~	60													
	VKC	變更V尺寸公差 ⊗塗覆處理沖頭不適用 $V_{0}^{+0.01} \rightarrow V_{0}^{+0.005}$												
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm												
	TC	變更肩型厚度 指定單位0.1mm ·頂料型以外 $2 \leq TC < 5$ ①全長L即為指定尺寸 ·頂料型 $3.5 \leq TC < 5$ ①全長L縮短(5-TC) (TKC、TKM併用時,指定單位可為0.01mm)												
	TCC	肩部C倒角加工 提升沖頭頭部的強度 指定單位0.1mm $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ①H≤5時,TCC為0.5												
	TKC	變更肩型厚度公差 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{+0.02}$												
	TKM	變更肩型厚度公差 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{-0.02}^{0}$												

Alteration	Code	Spec.
	KC	肩部單面止邊加工
	WKC	止邊平行加工(雙面)
	RC	相對於固定塊表面-0.04~0加工 ①只D10適用 ⊗D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> 型不適用 
	LKC	變更全長公差 $L_{0}^{+0.3} \rightarrow L_{0}^{+0.05}$
	FKC	變更F尺寸公差 $F_{0}^{+0.3} \rightarrow F_{0}^{+0.05}$
	AC	用作通氣孔時,拔出頂料銷, 從內側塞住橫向孔 ①只頂料型適用 
	NC	拔出頂料銷 ⊗不可與AC併用 ①只頂料型適用 
	KKC	變更K角度公差 $K \pm 30^\circ \rightarrow K \pm 10^\circ$
		NDC

刃口追加工

肩部追加工

其它