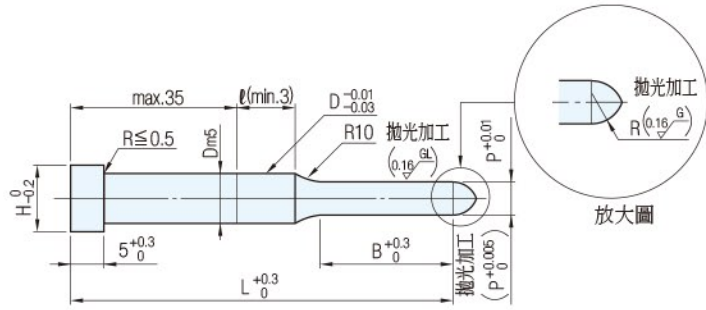


RoHS



材質	硬度
相當於SKD11	60~63HRC

B	H	Catalog No.		D	指定單位0.1mm L	指定單位0.01mm P		R					
		TYPE	B刃口長度										
10	5	PSNT (拋光加工) D-PSNT	S	3	40.0~80.0	1.50~2.99	2	3					
	7			2.00~2.99		2	3						
	8			3.00~3.99		3	4						
				2.00~2.99		2	3						
	3.00~4.99			3		4							
9	2.50~2.99			2	3								
15	11			3.00~4.99	3	4							
				5.00~5.99	4								
	13			3.00~4.99	3	4							
				5.00~6.99	4								
	16			3.00~7.99	4	5							
15	5			L	L	3	45.0~80.0	1.50~2.99	2	3			
						7		2.00~2.99	2	3			
	8	3.00~3.99	3			4							
		2.00~2.99	2			3							
	3.00~4.99	3	4										
9	2.50~2.99	2	3										
21	11	3.00~4.99	3			4							
		5.00~5.99	4										
	13	3.00~4.99	3			4							
		5.00~6.99	4										
	16	3.00~7.99	4			5							
		8.00~9.99	5			6							
		6.00~9.99	5			6							
		10.00~11.99	6	6									

注意

- $P > D - 0.03 \rightarrow \ell = 0$
- $P > D - 0.03$ 時, 不帶 $D_{-0.01}^{+0.03}$ (導入部)
- 拋光加工型P尺寸指定單位為0.001mm

訂貨: Catalog No. - [L] - [P] - [R] - (BC, HC, TC, ...) 交期: 7 天

PSNTS 4 - 42.5 - P3.66 - R3 -
PSNTS 6 - 52.0 - P2.60 - R2 - KC

追加加工

Alteration	Code	Spec.
刃口追加加工	BC	變更刃口長度 $R + 2 \leq BC \leq BC_{\text{max}}$ 指定單位0.1mm ①全長必須為刃口長度+30mm以上
	PKC	變更P尺寸公差 ①拋光加工型不適用 $P_{+0.01}^{+0.01} \rightarrow P_{+0.005}^{+0.005}$
肩部追加加工	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$, 指定單位0.1mm
	TC	變更肩型厚度, $2 \leq TC < 5$ 指定單位0.1mm (TKC併用時, 指定單位可為0.01mm) ①全長即為指定尺寸
	TCC	肩部C倒角加工 提升沖頭頸部的強度, 指定單位0.1mm $0.5 \leq TCC \leq (H-D)/2$ ① $H \leq 5$ 時, TCC為0.5
	KC	肩部單面止漚加工
	WKC	止漚平行加工(雙面)

Alteration	Code	Spec.
肩部追加加工	TKC	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^{+0.3} \rightarrow T_{+0.02}^{+0.02}$
	TKM	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^{+0.3} \rightarrow T_{-0.02}^{-0.02}$
其它	NDC	無導入部 $\ell \geq 3 \rightarrow \ell = 0$

Ex. 使用例

