

P	0.30~0.49	0.50~
B	1	2

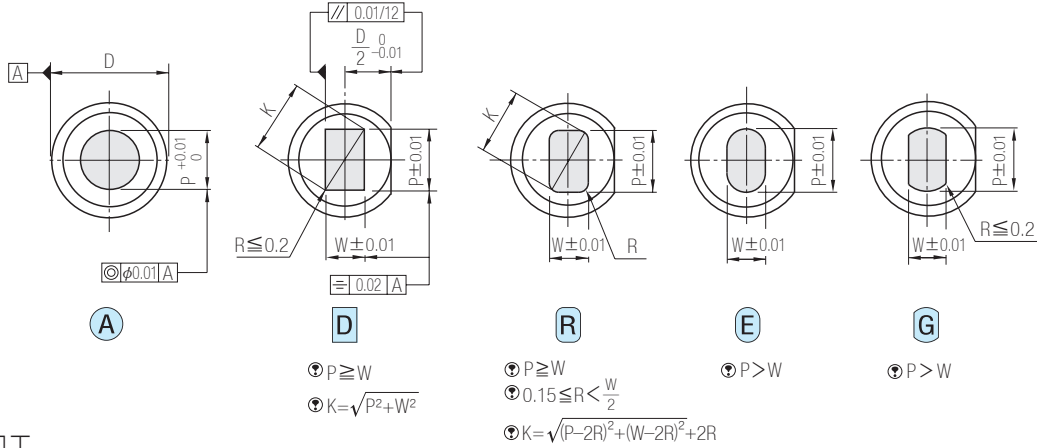
軸徑 D公差	材質 硬度	D尺寸	Catalog No.
Dm5	相當於SKH51 61~64HRC	D3~5	WHD
	相當於SKD11 60~63HRC	D6~25	WHD□
	粉末高速鋼 64~67HRC	D3~25	SWHD
		D6~25	SWHD□

D公差			Catalog No.		L										指定0.01mm單位				H	T	
D	m5	+0.005 0	TYPE	D											Ⓐ	DR	EG	Ⓡ			
					min. P max.	P.Kmax.	P.Wmin.	R													
3	+0.006 +0.002	+0.005 0	(Dm5) (相當於SKH51) (粉末高速鋼) Ⓐ WHD SWHD	3	8	13									0.30~ 0.70	-	-	-	4	3	
4	+0.009 +0.004			4	8	13	16	20	22	25	30					0.50~ 1.50					5
5				5		16	20	22	25	30					0.50~ 2.50				6		
6	+0.012 +0.006			(Dm5) (相當於SKD11) (粉末高速鋼) Ⓐ WHD SWHD	6		16	20	22	25	30	35				1.00~ 3.00	3.00	1.00	0.15 } W 2 以下	9	
8					8		16	20	22	25	30	35			1.00~ 4.00	4.00		11			
10					10		16	20	22	25	30	35 (40)			2.00~ 6.00	6.00	1.20	13			
13		13			16	20	22	25	30	35 (40)			3.00~ 8.00	8.00	1.50	16					
16	+0.015 +0.007	-	Ⓐ WHD SWHD Ⓡ WHDR SWHDR Ⓔ WHDE SWHDE Ⓜ WHDG SWHDG		16		16	20	22	25	30	35 (40)		5.00~10.00	10.00	2.00	19	5			
20	20					16	20	22	25	30	35			7.00~12.00	12.00	3.00	23				
25	25				16	20	22	25	30	35			10.00~16.00	16.00	Ⓡ		28				

Wa. 注意

· L=(40)只有WHD、WHDD、WHDR、WHDE、WHDG規格

訂貨: Catalog No. - L - P - W - R(只R) 交期: 7 天
 WHDR 13 - 20 - P6.50 - W2.50 - R0.50



追加加工

Alteration	Code	A	D R E G
刃口追加加工	PC WC	變更刃口尺寸 min. $P > PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.50$ 指定單位0.1mm	變更刃口尺寸 min. $P > PC \geq \frac{P-W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm
		$\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定單位0.01mm	
	BC	變更刃口長度 $1 \leq BC \leq 4$ 指定單位0.1mm $\otimes P < 1.00$ 不適用	
	PKC	變更刃口尺寸公差 $P +0.01 \rightarrow P +0.005$ $\otimes P < 1.00$ 不適用	變更刃口尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ $\otimes P < 1.00$ 不適用
全長追加加工	LC	變更全長 $10 \leq LC < L$ 指定單位0.1mm (LKC、LKZ、CKC、MKC併用時, 指定單位可為0.01mm) \odot 導入部縮短(L-LC)	
	LKC	變更全長公差 $\otimes L(LC) < 10$ 不適用 $L +0.4 \rightarrow L +0.05$	
	LKZ	變更全長公差 $\otimes L(LC) < 16$ 不適用 $L +0.4 \rightarrow L +0.01$	
	CKC	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長公差。加工範圍與TKC及LKC相同 $\otimes L(LC) < 16$ 不適用	
		TKC LKC 變更肩型厚度公差 + 變更全長公差 $T +0.3 \rightarrow T +0.02$ $L +0.4 \rightarrow L +0.05$ $\otimes L(LC) < 16$ 不適用	
	MKC	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長公差。加工範圍與TKM及LKC相同 $\otimes L(LC) < 16$ 不適用	
		TKM LKC 變更肩型厚度公差 + 變更全長公差 $T +0.3 \rightarrow T -0.02$ $L +0.4 \rightarrow L +0.05$ $\otimes L(LC) < 16$ 不適用	
	LCT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長、全長公差。訂貨方法與LC相同。加工範圍、注意事項 \odot 請確認各單體的追加加工欄	
TKC LC LKC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 + 變更全長公差 \odot 指定單位可為0.01mm $\otimes L < 16$ 不適用			
LMT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長、全長公差。訂貨方法與LC相同。加工範圍、注意事項 \odot 請確認各單體的追加加工欄		
TKM LC LKC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 + 變更全長公差 指定單位可為0.01mm $\otimes L < 16$ 不適用			

Alteration	Code	A	D R E G																			
肩部追加加工	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm																				
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < T$ 指定單位0.1mm (TKC、TKM、CKC、MKC、LCT、LMT併用時, 指定單位可為0.01mm) \odot 全長L縮短(T-TC) LC、LCT、LMT併用時, 全長與指定尺寸相同																				
	KC	肩部單面 止迴加工 $\otimes L(LC) < 16$ 不適用	270° 180° 90° 變更止迴位置 指定單位 1°																			
	WKC	止迴平行加工(雙面) \odot D R E G 形狀可與KC併用 $\otimes L(LC) < 16$ 不適用																				
	KFC	止迴 0° 和角度 180° 90° 指定加工(雙面) 指定單位 1°	止迴 0° 和角度 180° 90° 指定加工(雙面) 指定單位 1°																			
		\otimes 不可與KC、WKC併用 $\otimes L(LC) < 16$ 不適用	\otimes 不可與KC、WKC併用 $\otimes L(LC) < 16$ 不適用																			
TKC	變更肩型厚度公差 $T +0.3 \rightarrow T +0.02$ $\otimes L(LC) < 16$ 不適用																					
	TKM	變更肩型厚度公差 $T +0.3 \rightarrow T -0.02$ $\otimes L(LC) < 16$ 不適用																				
其它	SKC	軸部平面加工(單面) \odot 適用於 $D \geq 8$ $L(LC) \geq 20$ \otimes 不可與KC、WKC、KFC、ANF併用																				
	ANF	變更錐角角度 $0.6 \leq ANF \leq 1.2$ 指定單位 0.2° $\odot d \leq d_{max}$ $\odot d = P + 2((L-B)\tan(ANF))$ $\odot P - B \tan(ANF) \geq 0.6$ $\odot W - B \tan(ANF) \geq 0.6$ $\otimes P \cdot W < 1.0$ 不適用 $\otimes D = 3$ 不適用	<table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>dmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4</td><td>2.4</td></tr> <tr><td>5</td><td>2.9</td></tr> <tr><td>6</td><td>3.4</td></tr> <tr><td>8</td><td>4.4</td></tr> <tr><td>10</td><td>6.4</td></tr> <tr><td>13</td><td>8.4</td></tr> <tr><td>16</td><td>10.6</td></tr> <tr><td>20</td><td>12.6</td></tr> <tr><td>25</td><td>16.6</td></tr> </tbody> </table> 錐度值 1/50 角度(單側) 0.573°	D	dmax	4	2.4	5	2.9	6	3.4	8	4.4	10	6.4	13	8.4	16	10.6	20	12.6	25
D	dmax																					
4	2.4																					
5	2.9																					
6	3.4																					
8	4.4																					
10	6.4																					
13	8.4																					
16	10.6																					
20	12.6																					
25	16.6																					

訂貨: Catalog No. - L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC, HC, TC, CKC, MKC...etc)
WHD 6 - 20 - P.50 - HC8.0 - ANF1.8 - KFC135