

軸徑 D公差	材質 硬度	D尺寸	Catalog No.
D _{n5}	相當於SKH51 61~64HRC	D4·5	PQ-MSD
	相當於SKD11 60~63HRC	D6~56	PQ-SD□
		D8~56	
D ₀ ^{+0.005}	相當於SKH51 61~64HRC	D4·5	PQW-MSD
		D6~16	PQW-SD□
	相當於SKD11 60~63HRC	D6~16	PQW-PMSD
D8~16		PQW-PSD□	

D公差		Catalog No.		指定單位0.01mm										單位 0.005mm		b	d				
D	n5	+0.005 0	TYPE	D	L										MT (被加工 板材厚度)			C (間隙)			
					(A)	D	R	R	min.	P	max.	P	W	min.					R		
4	+0.013 +0.008	+0.005 0	(A) PQ-MSD PQW-MSD	(4)	16	20	22	25	28	30					1.00~2.00	-	-	-	C _{0.010} 間隙請指定為 0.010mm以上	2	2.4
5				(5)	16	20	22	25	28	30					1.00~2.50	-	-	-		2.9	
6	+0.016 +0.010	+0.005 0	(A) PQ-MSD PQW-MSD	(6)	16	20	22	25	28	30	32	35		1.00~3.00	-	-	-	3	3.4		
8				(8)	16	20	22	25	28	30	32	35			4.00	1.00			4	4.4	
10	+0.020 +0.012	+0.005 0	(A) PQ-MSD PQW-MSD	(10)	16	20	22	25	28	30	32	35	(40)	2.00~6.00	6.00	1.20		6	6.4		
13				(13)	16	20	22	25	28	30	32	35	(40)	3.00~8.00	8.00	1.50		8.4			
16	+0.024 +0.015	-	(D) PQ-SDD PQW-SDD	(16)	16	20	22	25	28	30	32	35	(40)	5.00~10.00	10.00	2.00		10.6			
20				(20)	16	20	22	25	28	30	32	35	(40)	7.00~12.00	12.00			12.6			
22	+0.028 +0.017	-	(R) PQ-SDR PQW-SDR	(22)	16	20	22	25	28	30	32	35	(40)	8.00~14.00	14.00	3.00		14.6			
25				(25)	16	20	22	25	28	30	32	35	(40)	10.00~16.00	16.00			16.6			
32	+0.033 +0.020	-	(E) PQ-SDE PQW-SDE	(32)	16	20	22	25	28	30	32	35		15.00~20.00	20.00	4.00		20.6			
38				(38)	16	20	22	25	30	35				19.00~26.00	26.00	5.00		26.6			
45	+0.028 +0.017	-	(G) PQ-SDG PQW-SDG	(45)	20	22	25	30	35				25.00~35.00	35.00	6.00		36.0				
50				(50)	20	22	25	30	35				33.00~40.00	40.00	7.00		41.0				
56	+0.033 +0.020	-	(G) PQ-SDG PQW-SDG	(56)	20	22	25	30	35				38.00~45.00	45.00	8.00		46.0				
6				+0.013 +0.008	+0.005 0	(A) PQ-PMSD PQW-PMSD	(6)	16	20	22	25	30	35			1.00~3.00	-	-		3	3.4
8	(8)	16	20				22	25	30	35				1.00~4.00	4.00	1.00		4	4.4		
10	+0.016 +0.010	+0.005 0	(D) PQ-PSDD PQW-PSDD	(10)	16	20	22	25	30	35			2.00~6.00	6.00	1.20		6	6.4			
13				(13)	16	20	22	25	30	35				3.00~8.00	8.00	1.50		8.4			
16	+0.020 +0.012	-	(R) PQ-PSDR PQW-PSDR	(16)	16	20	22	25	30	35			5.00~10.00	10.00	2.00		10.6				
20				(20)	16	20	22	25	30	35				7.00~12.00	12.00			12.6			
25	+0.024 +0.015	-	(G) PQ-PSDG PQW-PSDG	(25)	16	20	22	25	30	35			10.00~16.00	16.00	3.00		16.6				

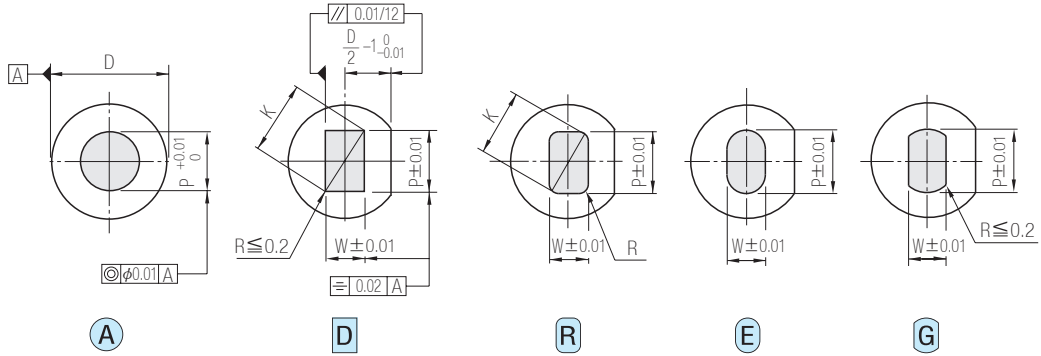
Wa. 注意

- 只適用於拉伸強度為1177N/mm²(120kgf/mm²)以下的被加工材料
- MT(被加工板材厚度)以及C(間隙)用作防廢料回跳的槽加工數據請指定刃口尺寸(P、W、R)為下模精加工尺寸
- D=(4)(5)(6), 只有(A)形狀(圓形)的規格, 沒有(D)(R)(E)(G)形狀
- D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)只有軸徑公差D_{n5}的規格
- L=(40)只有軸徑公差D_{n5}的規格

訂貨: Catalog No. - L - P - W - R(只R) - MT - C
PQ-SDR 13 - 30 - P5.30 - W2.90 - R0.40 - MT1.50 - C0.105

交期: 7 天 D_{n5} (A)(D)(R)(E)(G)

15 天 D₀^{+0.005}



⊙ $P-0.4 \geq 1.5$
(P尺寸直線部為1.5mm以上)

⊙ $P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

⊙ $P \geq W$

⊙ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$

⊙ $P-2R \geq 1.5$
(P尺寸直線部為1.5mm以上)

⊙ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

⊙ $P > W$

⊙ $P > W$

⊙ $\sqrt{P^2 - W^2} \geq 1.5$
(P尺寸直線部為1.5mm以上)

追加加工

Alteration	Code	A	D R E G							
刃口追加加工	PC WC	變更刃口尺寸 min. $P > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm ⊙ 只 A PC為1.00~1.99時, b=4								
		max. $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定單位0.01mm								
	BC	變更刃口長度 <table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>Bmax.</th> </tr> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.99</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>4.00~</td> <td>6</td> </tr> </table> $1 \leq BC \leq B_{max.}$ $1 \leq BC \leq b$ 指定單位0.1mm	P	Bmax.	1.00~1.99	3	2.00~3.99	5	4.00~	6
P	Bmax.									
1.00~1.99	3									
2.00~3.99	5									
4.00~	6									
PKC	變更刃口尺寸公差 $P \pm 0.01 \rightarrow P \pm 0.005$	變更刃口尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow P \cdot W \pm 0.01$								

Alteration	Code	A	D R E G
全長追加加工	LC	變更全長 $10 \leq LC < L$ 指定單位0.1mm (LKC、LKZ併用時, 指定單位可為0.01mm) ⊙ 導入部縮短(L-LC)	
	SLC	通過1個代碼即可同時變更全長、全長公差。 指定範圍、指定單位、訂貨方法、注意事項與⊙LC相同 LC + LKC 變更全長 + 變更全長公差 $L \xrightarrow{+0.4} L \xrightarrow{+0.05}$	
	LKC	變更全長公差 $L \xrightarrow{+0.4} L \xrightarrow{+0.05}$	
	LKZ	變更全長公差 $L \xrightarrow{+0.4} L \xrightarrow{+0.01}$ ⊗ L(LC) < 16不適用 ⊗ D > 25不適用	
其它	KC	單面止迴加工 ⊗ D4~6不適用	180° 變更止迴位置 指定單位1°
	WKC	止迴平行加工(雙面) ⊗ D4~6不適用 ⊙ D R E G 形狀可與KC併用	

訂貨: Catalog No. - L(LC·SLC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC, KC, LKC...etc)
PQ-SDD 13 - 30 - P5.30 - W2.90 - MT1.50 - C0.105 LKC