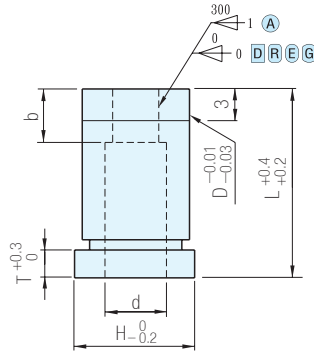


RoHS



軸徑公差D可選擇m5 · $\frac{+0.005}{0}$



軸徑 D公差	材質 硬度	D尺寸	Catalog No.
Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	D6~56	PQ-EMHD
			PQ-EHD□
D $\frac{+0.005}{0}$	粉末高速鋼 64~67HRC	D6~25	PQ-EPMHD
			PQ-EPHD□
D $\frac{+0.005}{0}$	相當於SKD11 60~63HRC	D6~16	PQW-EMHD
			PQW-EHD□
			PQW-EPMHD
			PQW-EPHD□

D公差			Catalog No.		指定單位0.01mm													單位 0.005mm	b	d	H	T				
D	m5	$\frac{+0.005}{0}$	TYPE	D	L													C (間隙)	5	8	5	8				
					(A)	(D)	(R)	(E)	(G)	(R)	MT (被加工 板材厚度)	min. P	max. P	min. W	R	0.15 ? $\frac{W}{2}$ 以下	只 (R)									
6	$\frac{+0.009}{+0.004}$	$\frac{+0.005}{0}$	(相當於SKD11) (Dm5) (D $\frac{+0.005}{0}$)	6	16	20	22	25	28	30	32	35				1.00~ 3.00	3.00	1.00					3	3.4	9	
8	$\frac{+0.012}{+0.006}$			8	16	20	22	25	28	30	32	35	40			1.00~ 4.00	4.00						4	4.4	11	
10	$\frac{+0.015}{+0.007}$			10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	(45)		2.00~ 6.00	6.00	1.20					6	6.4	13	
13	$\frac{+0.015}{+0.007}$			13	16	20	22	25	28	30	32	35	40	(45)		3.00~ 8.00	8.00	1.50							8.4	16
16	$\frac{+0.017}{+0.008}$			16	16	20	22	25	28	30	32	35	40	(45)		5.00~10.00	10.00	2.00							10.6	19
20	$\frac{+0.017}{+0.008}$	-	(A) PQ-EMHD PQW-EMHD (D) PQ-EHDD PQW-EHDD (R) PQ-EHDR PQW-EHDR (E) PQ-EHDE PQW-EHDE (G) PQ-EHDG PQW-EHDG	(20)	16	20	22	25	28	30	32	35	40	(45)	7.00~12.00	12.00								12.6	23	
22	$\frac{+0.017}{+0.008}$			(22)	16	20	22	25	28	30	32	35	40	(45)	8.00~14.00	14.00	3.00							14.6	25	
25	$\frac{+0.017}{+0.008}$			(25)	16	20	22	25	28	30	32	35	40	(45)	10.00~16.00	16.00								16.6	28	
32	$\frac{+0.020}{+0.009}$			(32)	16	20	22	25	28	30	32	35			15.00~20.00	20.00	4.00	0.15 ? $\frac{W}{2}$ 以下						16.6	28	
38	$\frac{+0.020}{+0.009}$			(38)	16	20	22	25	28	30	32	35			19.00~26.00	26.00	5.00	MT \geq 0.15 被加工板材 厚度請指定 為0.15mm 以上						20.6	35	
45	$\frac{+0.024}{+0.011}$	(45)	20	22	25	30	35						25.00~35.00	35.00	6.00							26.6	41			
50	$\frac{+0.024}{+0.011}$	(50)	20	22	25	30	35						33.00~40.00	40.00	7.00							36.0	48			
56	$\frac{+0.024}{+0.011}$	(56)	20	22	25	30	35						38.00~45.00	45.00	8.00							41.0	53			
6	$\frac{+0.009}{+0.004}$	$\frac{+0.005}{0}$	(粉末高速鋼) (Dm5) (D $\frac{+0.005}{0}$)	6	16	20	22	25	30	35				1.00~ 3.00	3.00	1.00							3	3.4	9	
8	$\frac{+0.012}{+0.006}$			8	16	20	22	25	30	35				1.00~ 4.00	4.00								4	4.4	11	
10	$\frac{+0.015}{+0.006}$			10	16	20	22	25	30	35				2.00~ 6.00	6.00	1.20							6	6.4	13	
13	$\frac{+0.015}{+0.007}$			13	16	20	22	25	30	35				3.00~ 8.00	8.00	1.50								8.4	16	
16	$\frac{+0.017}{+0.007}$			16	16	20	22	25	30	35				5.00~10.00	10.00	2.00								10.6	19	
20	$\frac{+0.017}{+0.008}$	-	(A) PQ-EPMHD PQW-EPMHD (D) PQ-EPHDD PQW-EPHDD (R) PQ-EPHDR PQW-EPHDR (E) PQ-EPHDE PQW-EPHDE (G) PQ-EPHDG PQW-EPHDG	(20)	16	20	22	25	30	35				7.00~12.00	12.00	3.00							12.6	23		
25	$\frac{+0.017}{+0.008}$			(25)	16	20	22	25	30	35				10.00~16.00	16.00								16.6	28		

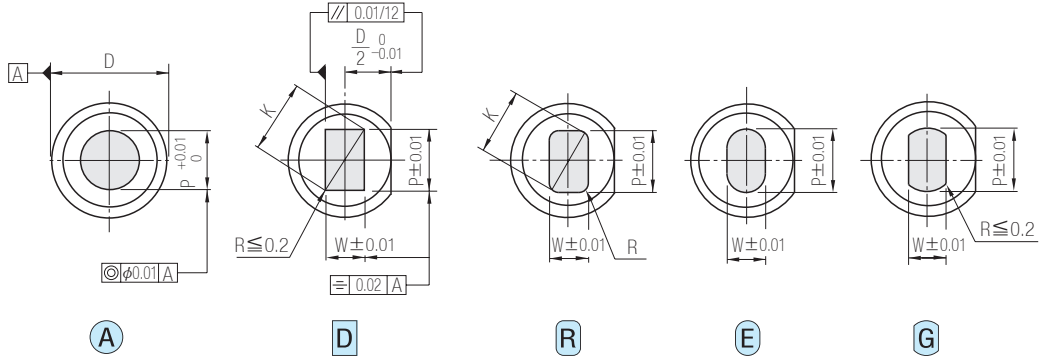
Wa. 注意

- 只適用於拉伸強度為1177N/mm²(120kgf/mm²)以下的被加工材料
- MT(被加工板材厚度)以及C(間隙)用作防廢料回跳的槽加工數據請指定刃口尺寸(P、W、R)為下模精加工尺寸
- D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)只有軸徑公差Dm5的規格
- L=(45)只有軸徑公差Dm5的規格

訂貨: Catalog No. - L - P - W - R(只R) - MT - C
PQ-EMHD 13 - 25 - P6.50 - MT1.50 - C0.105

交期: 7 天 Dm5 (A) (D) (R) (E) (G)

15 天 D $\frac{+0.005}{0}$



- A**
 - $\textcircled{\phi} P - 0.4 \geq 1.5$ (P尺寸直線部為1.5mm以上)
 - $\textcircled{\phi} P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$
- D**
 - $\textcircled{\phi} P \geq W$
 - $\textcircled{\phi} 0.15 \leq R < \frac{W}{2}$
 - $\textcircled{\phi} P - 2R \geq 1.5$ (P尺寸直線部為1.5mm以上)
 - $\textcircled{\phi} K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$
- R**
 - $\textcircled{\phi} P \geq W$
 - $\textcircled{\phi} P - 2R \geq 1.5$ (P尺寸直線部為1.5mm以上)
- E**
 - $\textcircled{\phi} P > W$
- G**
 - $\textcircled{\phi} P > W$
 - $\textcircled{\phi} \sqrt{P^2 - W^2} \geq 1.5$ (P尺寸直線部為1.5mm以上)

追加加工

Alteration	Code	A	D R E G
刃口追加加工	PC WC	變更刃口尺寸 min. $\frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm $\textcircled{\phi}$ 只 A PC為1.00~1.99時, b=4 max. $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定單位0.01mm	
	LC	變更全長(從刃口部加工) $10 \leq L - (b-1) \leq LC < L$ 指定單位0.1mm (LKC、LKZ、CKC、MKC併用時, 指定單位可為0.01mm) $\textcircled{\phi}$ b尺寸與導入部縮短(L-LC)	
全長追加加工	LKC	變更全長公差 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	
	LKZ	變更全長公差 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ $\textcircled{\phi}$ L(LC) < 16不適用 $\textcircled{\phi}$ D > 25不適用	
	CKC	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長公差。加工範圍與TKC及LKC相同 $\textcircled{\phi}$ L(LC) < 16不適用 TKC 變更肩型厚度公差 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ LKZ 變更全長公差 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	
	MKC	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長公差。加工範圍與TKM及LKC相同 $\textcircled{\phi}$ L(LC) < 16不適用 TKM 變更肩型厚度公差 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$ LKZ 變更全長公差 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	

Alteration	Code	A	D R E G
	KC	肩部單面止迴加工	270° 180° 90° 變更止迴位置 指定單位 1°
	WKC	止迴平行加工(雙面) $\textcircled{\phi}$ D R E G 形狀可與KC併用	
	KFC	270° 180° 90° 止迴 0° 和角度 指定加工(雙面) 指定單位 1° $\textcircled{\phi}$ 不可與KC、WKC併用 $\textcircled{\phi}$ L(LC) < 16 D > 25不適用	270° 180° 90° 止迴 0° 和角度 指定加工(雙面) 指定單位 1° $\textcircled{\phi}$ 不可與KC、WKC併用 $\textcircled{\phi}$ L(LC) < 16 D > 25不適用
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm	
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < T$ 指定單位0.1mm (TKC、TKM、CKC、MKC併用時, 指定單位可為0.01mm) $\textcircled{\phi}$ 全長L縮短(T-TC) LC併用時, 全長與LC相同	
	TKC	變更肩型厚度公差 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$ $\textcircled{\phi}$ L < 16不適用	
	TKM	變更肩型厚度公差 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$ $\textcircled{\phi}$ L < 16不適用	
	RC	相對於固定塊表面 $-0.04 \sim 0$ 加工 $\textcircled{\phi}$ L(LC) < 30不適用	
其它	SKC	軸部平面加工(單面) $\textcircled{\phi}$ 適用於 $D \geq 8$ L(LC) ≥ 20 $\textcircled{\phi}$ 不可與KC、WKC、KFC併用	