

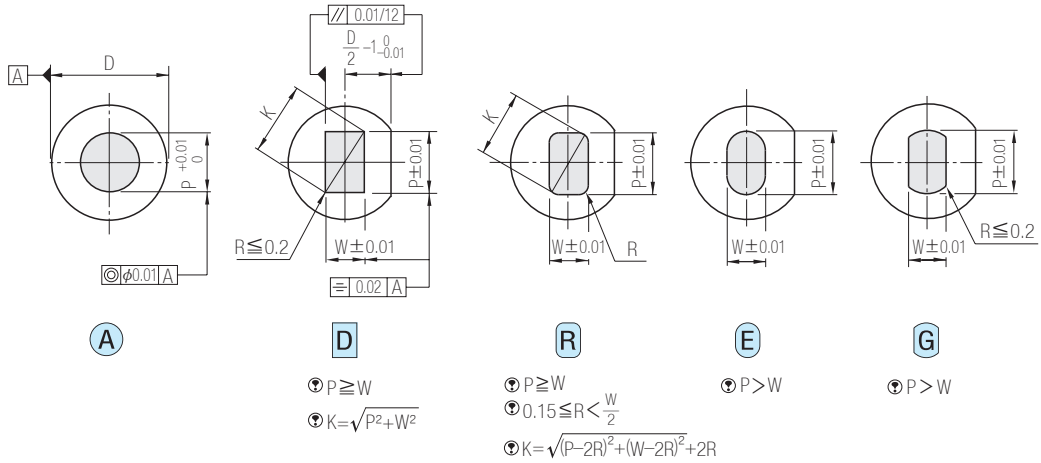
軸徑 D公差	材質 硬度	D尺寸	Catalog No.
Dn5	相當於SKD11 60~63HRC	D6~56	CNSD
		D8~56	CPD□
	粉末高速鋼 64~67HRC	D6~25	CSNSD
		D8~25	CSPD□

D公差			Catalog No.		指定單位0.01mm											b	d			
D	n5	+0.005 0	TYPE	D	L										R					
															Ⓐ	D	R	E	G	R
															min. P	max.	P-Kmax.	P-Wmin.	R	
6	+0.013 +0.008	+0.005 0	(相當於SKD11) (Dn5) Ⓐ CNSD Ⓓ CPDD Ⓡ CPDR Ⓔ CPDE Ⓚ CPDG	(6)	16	20	22	25	28	30	32	35		1.00~ 3.00	-	-	-	0.15 ~ W/2 以下 只 Ⓡ	3	3.4
8	+0.016 +0.010			8	16	20	22	25	28	30	32	35		1.00~ 4.00	4.00	1.00			4	4.4
10	+0.020			10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	2.00~ 6.00	6.00	1.20			6	6.4
13	+0.020			13	16	20	22	25	28	30	32	35	40	3.00~ 8.00	8.00	1.50			8	8.4
16	+0.012			16	16	20	22	25	28	30	32	35	40	5.00~ 10.00	10.00	2.00			10.6	
20	+0.024 +0.015			20	16	20	22	25	28	30	32	35	40	7.00~ 12.00	12.00	3.00			12.6	
22				22	16	20	22	25	28	30	32	35	40	8.00~ 14.00	14.00	3.00			14.6	
25				25	16	20	22	25	28	30	32	35	40	10.00~ 16.00	16.00	3.00			16.6	
32				32	16	20	22	25	28	30	32	35		15.00~ 20.00	20.00	4.00			20.6	
38				38	16	20	22	25		30		35		19.00~ 26.00	26.00	5.00			26.6	
45	+0.017	45		20	22	25		30		35		25.00~ 35.00	35.00	6.00		36.0				
50	+0.033 +0.020	50		20	22	25		30		35		33.00~ 40.00	40.00	7.00		41.0				
56		56		20	22	25		30		35		38.00~ 45.00	45.00	8.00		46.0				
6	+0.013 +0.008	+0.005 0	(粉末高速鋼) (Dn5) Ⓐ CSNSD Ⓓ CSPDD Ⓡ CSPDR Ⓔ CSPDE Ⓚ CSPDG	(6)	16	20	22	25		30		35	1.00~ 3.00	-	-	-	0.15 ~ W/2 以下 只 Ⓡ	3	3.4	
8	+0.016 +0.010			8	16	20	22	25		30		35	1.00~ 4.00	4.00	1.00			4	4.4	
10	+0.020			10	16	20	22	25		30		35	2.00~ 6.00	6.00	1.20			6	6.4	
13	+0.012			13	16	20	22	25		30		35	3.00~ 8.00	8.00	1.50			8	8.4	
16	+0.024 +0.015			16	16	20	22	25		30		35		5.00~ 10.00	10.00	2.00			10.6	
20				20	16	20	22	25		30		35		7.00~ 12.00	12.00	3.00			12.6	
25				25	16	20	22	25		30		35		10.00~ 16.00	16.00	3.00			16.6	

Wa. 注意

- D(6), 只有 Ⓐ 形狀(圓形)的規格, 沒有 ⓇⓇⓇⓇ 形狀

訂貨: Catalog No. - L - P - W - R(只R) 交期: 7 天 Ⓐ
 CNSD 13 - 25 - P7.20 7 天 ⓇⓇⓇⓇ



追加工

Alteration	Code	A	D R E G
刃口追加工	PC WC	變更刃口尺寸 min. $P > PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.50$ 指定單位0.01mm ⊙ PC1.00~1.99時, b=4	變更刃口尺寸 min. $P > PC \geq \frac{P-W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm
		max. $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定單位0.01mm	

Alteration	Code	A	D R E G												
全長追加工	LC	變更全長 $10 \leq LC < L$ 指定單位0.1mm (LKC、LKZ併用時, 指定單位可為0.01mm) ⊙ 導入部縮短(L-LC)													
	SLC	通過1個代碼即可同時變更全長、全長公差。 指定範圍、指定單位、訂貨方法、注意事項與⊙LC相同	<table border="0"> <tr> <td>LC</td> <td>+</td> <td>LKC</td> <td></td> </tr> <tr> <td>變更全長</td> <td></td> <td>變更全長公差</td> <td></td> </tr> <tr> <td>$L_{+0.2}$</td> <td>\rightarrow</td> <td>$L_{+0.05}$</td> <td></td> </tr> </table> <p>⊙ 指定單位可為0.01mm</p>	LC	+	LKC		變更全長		變更全長公差		$L_{+0.2}$	\rightarrow	$L_{+0.05}$	
	LC	+	LKC												
變更全長		變更全長公差													
$L_{+0.2}$	\rightarrow	$L_{+0.05}$													
LKC	變更全長公差 $L_{+0.2} \rightarrow L_{+0.05}$														
其它	KC	單面止迴加工 ⊙ D6不適用	<p>變更止迴位置 指定單位1°</p>												
	WKC	止迴平行加工(雙面) ⊙ D6不適用 ⊙ D R E G 形狀可與KC併用													

訂貨: Catalog No. - L(LC·SLC) - P(PC) - W(WC) - R - (KC, WKC...etc)
 CNSD 38 - 30 - P22.40 - W6.83 - KC90