

軸徑 D公差	材質 硬度	D尺寸	Catalog No.
Dm5	相當於SKH51 61~64HRC	D3~5	NHD
	相當於SKD11 60~63HRC	D6~56	GD□
	粉末高速鋼 64~67HRC	D6~25	SNHD SGD□

D公差			Catalog No.		L										指定單位0.01mm				b	d	H	T				
D	m5	+0.005 0	TYPE	D											(A)	DREG							(R)			
															min.	P max.	P.Kmax.	P.Wmin.	R							
3	+0.006 +0.002	+0.005 0	(相當於SKH51) (Dm5) Ⓐ NHD	3	16	20											0.30~ 1.00	-	-	-	2	2.0	4	3		
4	+0.009 +0.004			4	16	20	22	25	28	30								0.50~ 2.00					2.4		5	
5				5	16	20	22	25	28	30								0.50~ 2.50					2.9		6	
6	+0.012 +0.006			(相當於SKD11) (Dm5) Ⓐ NHD Ⓓ GDD Ⓔ GDR Ⓕ GDE Ⓖ GDG	6	16	20	22	25	28	30	32	35						1.00~ 3.00	3.00	1.00		3	3.4	9	5
8					8	16	20	22	25	28	30	32	35	40					1.00~ 4.00	4.00	1.00		4	4.4	11	
10					+0.015 +0.007	10	16	20	22	25	28	30	32	35	40	45				2.00~ 6.00	6.00	1.20		6	6.4	
13		13	16			20	22	25	28	30	32	35	40	45				3.00~ 8.00	8.00	1.50			8.4	16		
16	+0.017 +0.008	16	16		20	22	25	28	30	32	35	40	45				5.00~10.00	10.00	2.00			10.6	19			
20		20	16		20	22	25	28	30	32	35	40	45				7.00~12.00	12.00	3.00			12.6	23			
22		+0.020 +0.009	22		16	20	22	25	28	30	32	35	40	45				8.00~14.00	14.00	3.00			14.6	25		
25			25		16	20	22	25	28	30	32	35	40	45				10.00~16.00	16.00	3.00			16.6	28		
32		+0.024 +0.011	32		16	20	22	25	28	30	32	35						15.00~20.00	20.00	4.00	0.15 W 2 以下 只	8	20.6	35		
38			38		16	20	22	25		30	35						19.00~26.00	26.00	5.00			26.6	41			
45	45				20	22	25		30	35						25.00~35.00	35.00	6.00		36.0		48				
50	+0.024 +0.011	50			20	22	25		30	35						33.00~40.00	40.00	7.00			41.0	53				
56		56		20	22	25		30	35						38.00~45.00	45.00	8.00			46.0	59					
6	+0.009 +0.004	+0.005 0	(粉末高速鋼) (Dm5) Ⓐ SNHD Ⓓ SGDD Ⓔ SGDR Ⓕ SGDE Ⓖ SGDG	6	16	20	22	25		30	35					1.00~ 3.00	3.00	1.00	Ⓑ	3	3.4	9	5			
8	+0.012 +0.006			8	16	20	22	25		30	35						1.00~ 4.00	4.00		1.00		4		4.4	11	
10				10	16	20	22	25		30	35						2.00~ 6.00	6.00		1.20		6		6.4	13	
13	+0.015 +0.007			13	16	20	22	25		30	35						3.00~ 8.00	8.00		1.50				8.4	16	
16				16	16	20	22	25		30	35						5.00~10.00	10.00		2.00		8		10.6	19	
20	+0.017 +0.008			20	16	20	22	25		30	35						7.00~12.00	12.00		3.00				12.6	23	
25				25	16	20	22	25		30	35						10.00~16.00	16.00		3.00				16.6	28	

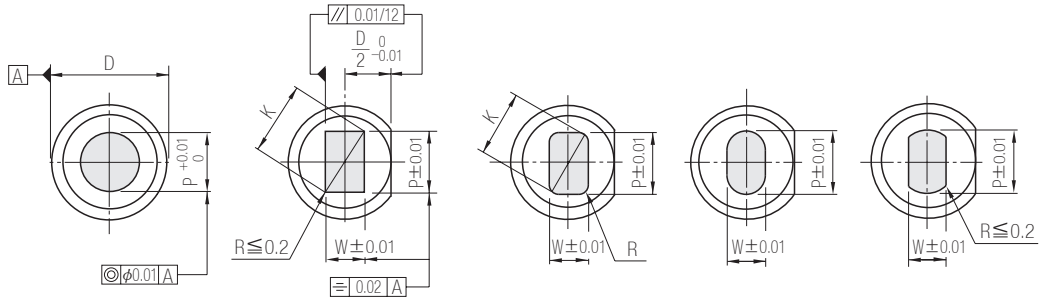
Wa. 注意

- D3的肩型下部為薄壁，請小心安裝，以免破損
- D=(3)(4)(5)，只限Ⓐ形狀(圓形)的規格，沒有ⒷⒸⒹ形狀

訂貨: Catalog No. - L - P - W - R(只R) 交期: 7 天 Ⓐ

NHD 13 - 32 - P7.20

7 天 ⒹⒺⒻⒼ



A

D

R

E

G

⊙ $P \geq W$
⊙ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

⊙ $P \geq W$
⊙ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$
⊙ $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$

⊙ $P > W$

⊙ $P > W$

追加工

Alteration	Code	A	D R E G	
刃口追加工	PC WC	變更刃口直徑 min. $P > PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.50$ 指定單位0.01mm ⊙ PC1.00~1.99時, b=4	變更刃口尺寸 min. $P > PC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm	
		max. $\frac{P}{W} < PC < W \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定單位0.01mm		
	BC	變更刃口長度 $1 \leq BC \leq b$ 指定單位0.1mm ⊙ $P < 1.00$ 不適用		
	PKC	變更導向部尺寸公差 $P_0^{+0.01} \rightarrow P_0^{+0.005}$ ⊙ $P < 1.00$ 不適用	變更導向部尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ⊙ $P \cdot W < 1.00$ 不適用	
全長追加工	LC	變更全長(從刃口部加工) $10 \leq L - (b-1) \leq LC < L$ 指定單位0.1mm (LKC、LKZ、CKC、MKC併用時, 指定單位可為0.01mm) ⊙ b尺寸與導入部縮短(L-LC)		
	LKC	變更全長公差 $L_{+0.4}^{+0.2} \rightarrow L_{+0.05}^0$		
	LKZ	變更全長公差 $L_{+0.4}^{+0.2} \rightarrow L_0^{+0.01}$ ⊙ $L(LC) < 16$ 不適用 ⊙ $D > 25$ 不適用		
	CKC	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長公差。加工範圍與TKC及LKC相同 ⊙ $L(LC) < 16$ 不適用	TKC 變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_0^{+0.02}$ LKZ 變更全長公差 $L_{+0.4}^{+0.2} \rightarrow L_0^{+0.05}$	
		MKC	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長公差。加工範圍與TKM及LKC相同 ⊙ $L(LC) < 16$ 不適用	TKM 變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{-0.02}^0$ LKZ 變更全長公差 $L_{+0.4}^{+0.2} \rightarrow L_0^{+0.05}$

Alteration	Code	A	D R E G
	KC	肩部單面止迴加工	270° 180° 變更止迴位置 70° 指定單位1° 90°
	WKC	止迴平行加工(雙面)	止迴平行加工(雙面) 可與KC併用
	KFC	270° 180° 止迴0°和角度 90° 指定加工(雙面) 指定單位1°	270° 180° 止迴0°和角度 90° 指定加工(雙面) 指定單位1°
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1 mm	
肩部追加工	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < T$ 指定單位0.1 mm (TKC、TKM、CKC、MKC併用時, 指定單位可為0.01 mm) ⊙ 全長L縮短(T-TC) LC併用時, 全長與LC相同	
	TKC	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_0^{+0.02}$ ⊙ $L(LC) < 16$ 不適用	
	TKM	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{-0.02}^0$ ⊙ $L(LC) < 16$ 不適用	
	RC	相對於固定塊表面-0.04~0加工 ⊙ $L(LC) < 30$ 不適用	
其它	SKC	軸部平面加工(單面) ⊙ 適用於 $D \geq 8$ $L(LC) \geq 20$ ⊙ 不可與KC、WKC、KFC併用	