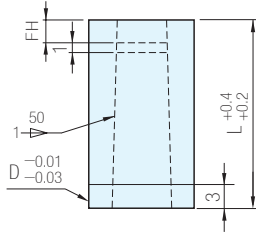


RoHS



軸徑公差D可選擇 n5 · $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$



☉請使沖頭的推入量大於尺寸FH, 推入直軸部, 可有效防止廢料回跳廢料堆積

軸徑 D公差	材質 硬度	D尺寸	Catalog No.
Dn5	相當於SKH51 61~64HRC	D5	PQB-ASD
	相當於SKD11 60~63HRC	D6~25	PQB-ASD
		D8~25	PQB-ASD□
	粉末高速鋼 64~67HRC	D4~25	PQB-PASD
D8~25		PQB-PASD□	
D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	相當於SKH51 61~64HRC	D5	PQBW-ASD
	相當於SKD11 60~63HRC	D6~16	PQBW-ASD□
		D8~16	PQBW-ASD□
	粉末高速鋼 64~67HRC	D5~16	PQBW-PASD
D8~16		PQBW-PASD□	

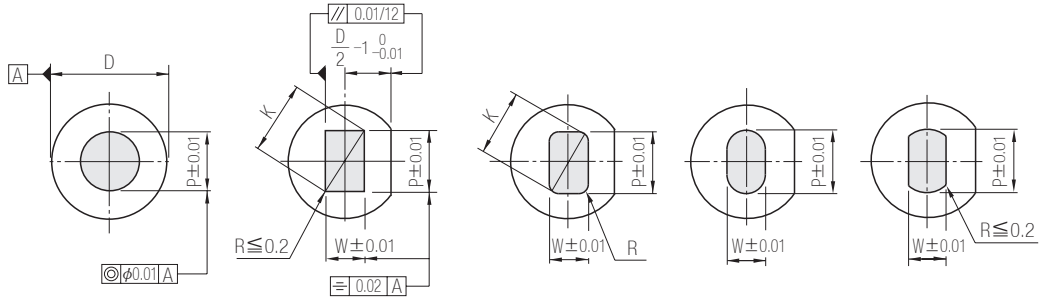
D	軸徑 D公差	Catalog No.	L	指定0.01mm單位				指定單位 0.005mm	選擇 TS (拉伸強度 (N/mm ²))	0.1mm 單位 FH (錐形深度)												
				A		DREG					R	C (間隙)										
				min. P	max.	P-Kmax.	P-Wmin.															
5	$\begin{matrix} +0.013 \\ +0.008 \end{matrix}$	(相當於SKH51) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) A PQB-ASD PQBW-ASD	5	16	20	22	25	30	2.00~2.50	-	-	0.15 W 2 以下 R	MT ≥ 0.5	C ≥ 0.060 (但是間隙 10%以下時, C ≥ 0.050)	選擇拉伸強度等級 (N/mm ²) H 800~ M 600~ L ~599	1.0~3.0						
6		(相當於SKD11) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) A PQB-ASD PQBW-ASD	6	16	20	22	25	30	35	2.00~3.00	-						-					
8	$\begin{matrix} +0.016 \\ +0.010 \end{matrix}$	(相當於SKD11) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) A PQB-ASD PQBW-ASD	8	16	20	22	25	30	35	2.00~4.00	4.00						2.00					
10	$\begin{matrix} +0.020 \\ +0.012 \end{matrix}$	(相當於SKD11) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) D PQB-ASDD PQBW-ASDD	10	16	20	22	25	30	35	2.00~6.00	6.00											
13	$\begin{matrix} +0.020 \\ +0.012 \end{matrix}$	(相當於SKD11) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) R PQB-ASDR PQBW-ASDR	13	16	20	22	25	30	35	3.00~8.00	8.00						3.00					
16	$\begin{matrix} +0.020 \\ +0.012 \end{matrix}$	(相當於SKD11) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) R PQB-ASDR PQBW-ASDR	16	16	20	22	25	30	35	5.00~10.00	10.00											
(20)	$\begin{matrix} +0.024 \\ +0.015 \end{matrix}$	(相當於SKD11) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) E PQB-ASDE PQBW-ASDE	(20)	16	20	22	25	30	35	7.00~12.00	12.00						3.00					
(25)	$\begin{matrix} +0.024 \\ +0.015 \end{matrix}$	(相當於SKD11) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) G PQB-ASDG PQBW-ASDG	(25)	16	20	22	25	30	35	10.00~16.00	16.00											
5	$\begin{matrix} +0.013 \\ +0.008 \end{matrix}$	(粉末高速鋼) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) A PQB-PASD PQBW-PASD	5	16	20	22	25	30	2.00~2.50	-	-						只	MT ≥ 0.5	C ≥ 0.060 (但是間隙 10%以下時, C ≥ 0.050)	選擇拉伸強度等級 (N/mm ²) H 800~ M 600~ L ~599	1.0~3.0	
6		(粉末高速鋼) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) A PQB-PASD PQBW-PASD	6	16	20	22	25	30	35	2.00~3.00	-											-
8	$\begin{matrix} +0.016 \\ +0.010 \end{matrix}$	(粉末高速鋼) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) A PQB-PASD PQBW-PASD	8	16	20	22	25	30	35	2.00~4.00	4.00											2.00
10	$\begin{matrix} +0.020 \\ +0.012 \end{matrix}$	(粉末高速鋼) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) D PQB-PASDD PQBW-PASDD	10	16	20	22	25	30	35	2.00~6.00	6.00											
13	$\begin{matrix} +0.020 \\ +0.012 \end{matrix}$	(粉末高速鋼) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) R PQB-PASDR PQBW-PASDR	13	16	20	22	25	30	35	3.00~8.00	8.00											3.00
16	$\begin{matrix} +0.020 \\ +0.012 \end{matrix}$	(粉末高速鋼) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) R PQB-PASDR PQBW-PASDR	16	16	20	22	25	30	35	5.00~10.00	10.00											
(20)	$\begin{matrix} +0.024 \\ +0.015 \end{matrix}$	(粉末高速鋼) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) E PQB-PASDE PQBW-PASDE	(20)	16	20	22	25	30	35	7.00~12.00	12.00											3.00
(25)	$\begin{matrix} +0.024 \\ +0.015 \end{matrix}$	(粉末高速鋼) (Dn5) (D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$) G PQB-PASDG PQBW-PASDG	(25)	16	20	22	25	30	35	10.00~16.00	16.00											

Wa. 注意

- D=(20)(25)只有軸徑公差Dm5、Dn5的規格
- 單側間隙C超過被加工板材厚度MT的20%時, 將達不到預期效果, 請在20%以下範圍內使用, 間隙C ≤ 被加工板材厚度MT × 20%
- 再次研磨將改變P尺寸, 變化量因錐形寬度(最大單側0.05mm)、錐形深度及重新研磨量而異, 請加以注意

訂貨: Catalog No. - [L] - [P] - [W] - [R(只R)] - [MT] - [C] - [TS] - [FH]
PQB-ASDE 8 - 25 - P3.60 - W2.00 - MT1.50 - C0.105 - H - FH2.0

交期: [15] 天 A
[17] 天 DREG



A

D

R

E

G

- ⊙ $P - 0.4 \geq 1.5$
(P尺寸直線部為1.5mm以上)
- ⊙ $P \geq W$ $K = \sqrt{P^2 + W^2}$

- ⊙ $P \geq W$
- ⊙ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$
- ⊙ $P - 2R \geq 1.5$
(P尺寸直線部為1.5mm以上)
- ⊙ $K = \sqrt{(P - 2R)^2 + (W - 2R)^2} + 2R$

- ⊙ $P > W$

- ⊙ $P > W$
- ⊙ $\sqrt{P^2 - W^2} \geq 1.5$
(P尺寸直線部為1.5mm以上)

追加加工

Alteration	Code	A	D R E G
刃口追加加工	PC WC	變更刃口尺寸 $\min. \frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W \min.}{2} \geq 2.00$ 指定單位0.01mm $\max. \frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K \max. + 0.2$ 指定單位0.01mm	
		變更全長 $10 \leq LC < L$ 指定單位0.1mm (LKC、LKZ併用時, 指定單位可為0.01mm) ⊙ 導入部縮短(L-LC)	
全長追加加工	LKC	變更全長公差 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ ⊙ L(LC) < 10不適用	
	LKZ	變更全長公差 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ⊙ L(LC) < 16不適用	

Alteration	Code	A	D R E G																			
全長追加加工	SLC	通過1個代碼即可同時變更全長、全長公差。 指定範圍·指定單位·訂貨方法·注意事項與⊙LC相同																				
		LC + LKC 變更全長 + 變更全長公差 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ ⊙ 指定單位可為0.01mm ⊙ L(LC) < 10不適用																				
其它	KC	⊙ 單面止週加工 ⊙ D5~6不適用	⊙ 變更止週位置 指定單位1° 																			
	WKC	止週平行加工(雙面) ⊙ D R E G 形狀可與KC併用 ⊙ L(LC) < 16不適用 ⊙ D5~6不適用																				
	ANF	變更錐角角度 $0.6 \leq ANF \leq 1.2$ 指定單位0.2° ⊙ $d \leq d_{max.}$ ⊙ $d = P + 2 \cdot \{(L - B) \cdot \tan(ANF^\circ)\}$ ⊙ $P - B \cdot \tan(ANF^\circ) \geq 0.6$ $W - B \cdot \tan(ANF^\circ) \geq 0.6$	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>dmax.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>4</td><td>2.4</td></tr> <tr><td>5</td><td>2.9</td></tr> <tr><td>6</td><td>3.4</td></tr> <tr><td>8</td><td>4.4</td></tr> <tr><td>10</td><td>6.4</td></tr> <tr><td>13</td><td>8.4</td></tr> <tr><td>16</td><td>10.6</td></tr> <tr><td>20</td><td>12.6</td></tr> <tr><td>25</td><td>16.6</td></tr> </tbody> </table> 錐度值 1/50 角度(單側) 0.573°	D	dmax.	4	2.4	5	2.9	6	3.4	8	4.4	10	6.4	13	8.4	16	10.6	20	12.6	25
D	dmax.																					
4	2.4																					
5	2.9																					
6	3.4																					
8	4.4																					
10	6.4																					
13	8.4																					
16	10.6																					
20	12.6																					
25	16.6																					

訂貨: Catalog No. - L(LC·SLC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - TS - FH - (KC...etc)
PQB-ASD 6 - 20 - P2.50 - MT1.50 - C0.105 - H - FH2.0 - LKZ