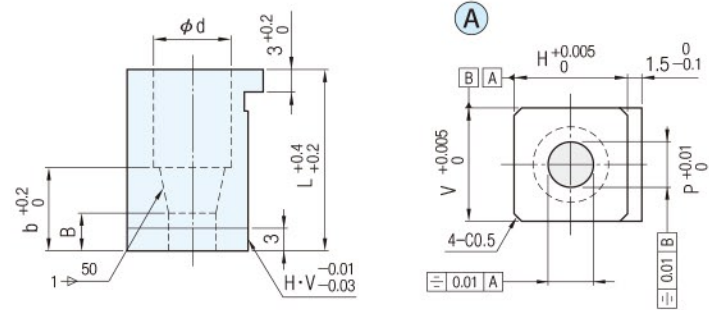
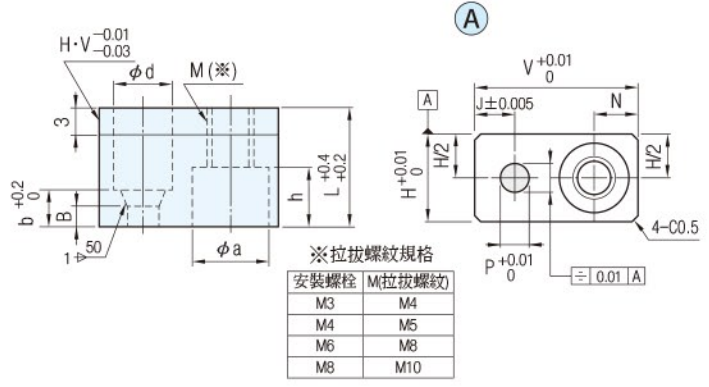


RoHS

方形・螺栓固定型 	材質 硬度	Catalog No.
	相當於SKD11 60~63HRC	(A) TTH (D) TTHD (R) TTHR (E) TTHe (G) TTHG
方形・肩型 	材質 硬度	Catalog No.
	相當於SKD11 60~63HRC	(A) THK (D) THKD (R) THKR (E) THKE (G) THKG



方形・螺栓固定型

B	b	d	N	安裝螺絲			J	Catalog No	V	H	L							指定0.01mm單位				
				a	h	規格												(A)		(D R E G)		(R)
				min.	P max.	P·W max.					P·W min.	R ^(註)										
4	8	4.4	4	6	7.5	M3	4	(A) TTH (D) TTHD (R) TTHR (E) TTHe (G) TTHG	16	8	16	20	22	25	30	35	1.00~4.00	4.00	1.00	0.15 } W/2 以下僅 (R)		
		6.4	5	8	8.5	M4	4		18	10	16	20	22	25	30	35	1.00~6.00	6.00	1.00			
		8.4	6.5	11	10.5	M6	6.5		25	13	16	20	22	25	30	35	1.00~8.00	8.00	1.00			
6	10	10.6	8	14	12.5	M8	10	(A) TTH (D) TTHD (R) TTHR (E) TTHe (G) TTHG	28	16	16	20	22	25	30	35	1.00~10.00	10.00	1.00			
		35							20	16	20	22	25	30	35	1.50~13.00	13.00	1.50				
		16.8	12.5	40	25	16	20		22	25	30	35	1.50~16.00	16.00	1.50							

Wa) 注意

Ⓜ R^(註) → P < W時, 指定範圍為0.20~P/2以下

方形・肩型

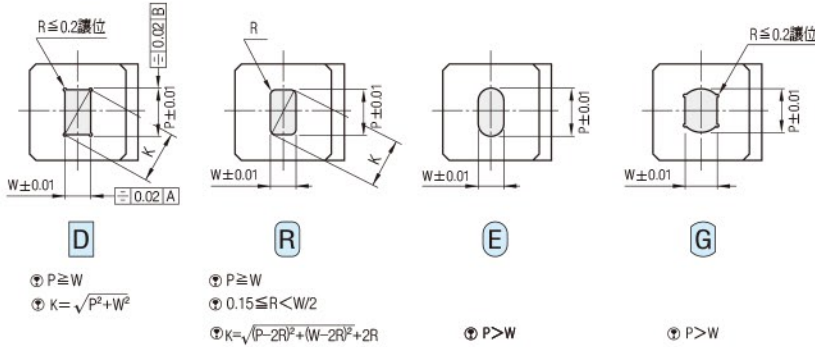
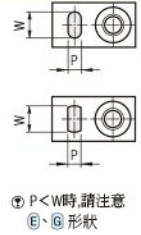
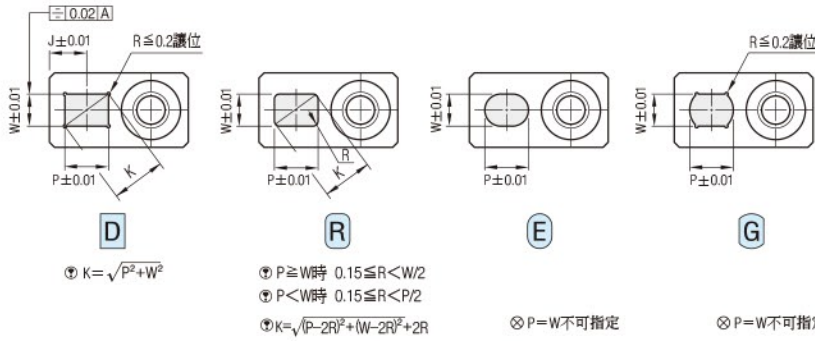
B	b	d	Catalog No	V	H	L							指定0.01mm單位				
													(A)		(D R E G)		(R)
						min.	P max.	P·K max.	P·W min.	R							
4	8	4.4	(A) THK (D) THKD (R) THKR (E) THKE (G) THKG	6	6	16	20	22	25	30	35	1.00~3.00	3.00	1.00	0.15 } W/2 以下僅 (R)		
		6.4		8	8	16	20	22	25	30	35	1.00~4.00	4.00	1.00			
		8.4		10	10	16	20	22	25	30	35	1.00~6.00	6.00	1.00			
6	10	11.0	(A) THK (D) THKD (R) THKR (E) THKE (G) THKG	13	13	16	20	22	25	30	35	1.00~8.00	8.00	1.00			
		14.0		16	16	16	20	22	25	30	35	1.00~10.00	10.00	1.00			
		17.0		20	20	16	20	22	25	30	35	1.50~13.00	13.00	1.50			
		21.0		25	25	16	20	22	25	30	35	1.50~16.00	16.00	1.50			

Wa) 注意

Ⓜ (A) (D) 形狀: P ≥ W (R) (E) (G) 形狀: P > W
 Ⓜ 指定 P < W時, 請充分注意導向部形狀

Catalog No V H - L - 指定0.01mm單位 P - W - R(僅R) 交期: 16 天

TTH 25 13 - 25 - P6.50 - W4.65
 THKR 20 20 - 16 - P9.60 - W2.50 - R0.25



追加加工

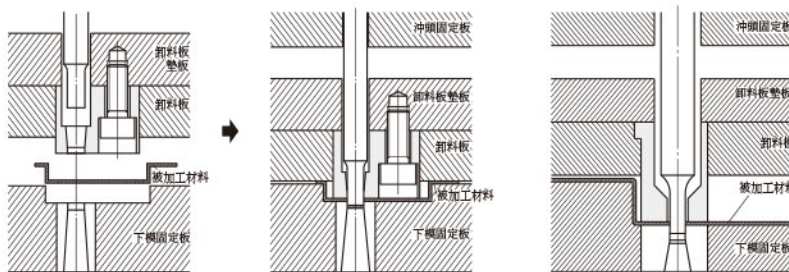
Alteration	Code	A	D R E G
導向部追加加工	BC	變更導向部長度 $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm單位	
	PKC	變更導向部尺寸公差 $P \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	變更導向部尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$
全長追加加工	LC	變更全長 $16 < LC < 35$ 指定0.1mm單位 (LKC併用時, 指定0.01mm單位)	
	LC	變更全長 $10 \leq LC \leq L$ $LC \leq 12$ 時, 單邊肩型不帶導入部 指定0.1mm單位(LKC併用時, 指定0.01mm單位) ① b尺寸縮短(L-LC)	

Alteration	Code	A	D R E G
全長追加加工	LKC	變更全長公差 $L \begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix} \rightarrow L \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$	
	LKZ	變更全長公差 $L \begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix} \rightarrow L \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	
其它	VKC1	變更V · H公差 ⊗ 肩型不適用 $V \cdot H \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow V \cdot H \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	
	VKC2	變更V · H公差 ⊗ 肩型不適用 $V \cdot H \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow V \cdot H \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$	
	NDC	無導入部	
	TKC	變更肩型厚度公差 ⊗ 螺柱固定型不適用 $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow T \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$	

Sp. 特長

- 利用墊片等, 可對沖頭位置進行細微的調整
- 也可以用作卸料板的嵌塊

Ex. 使用例



彎曲工序後, 用於壓緊被加工材料的使用範例

訂貨: Catalog No. - - - (BC·PKC...etc)

TTH 25 13 - LC17 - P1.80 - BC3-LKC