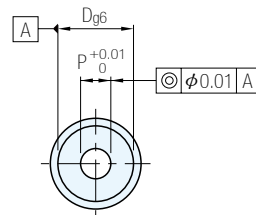
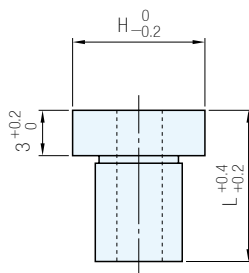
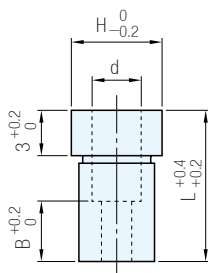




材質
硬度
相當於SKD11
60~63HRC

φ D=4 · 5

φ D=6 · 8 · 10



Catalog No.		L	指定單位0.01mm		B	d	H
TYPE	D		min.	P max.			
NCH	4	10	1.00	2.00	2	2.4	5
	5		1.00	3.00	4	3.2	6
	6		2.50	4.00	10	-	9
	8		3.00	6.00			11
	10		5.00	8.00			13

訂貨： Catalog No. - L - P 交期： 7 天
NCH 5 - 10 - P2.20

追加工

Alteration	Code	Spec.
導向部追加工 	PKC	變更前端尺寸公差 $P^{+0.01}_0 \rightarrow P^{+0.005}_0$
導向部追加工 	PC	變更導向部直徑 $2.5 \leq PC < P$ 指定單位0.01mm ⊗ D4-6不適用
肩部追加工 	HC	變更肩部直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.01mm

訂貨： Catalog No. - L - P - (HC, PKC, PC...)
NCH 5 - 10 - P2.20 - PKC

Ex. 使用例

- 用連續模加工薄板材料時,有脫料功能
可防止導正銷陷入材料中
- 圓線彈簧請參考彈簧單元

