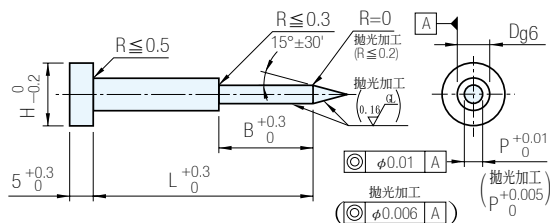


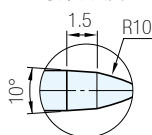
RoHS

前端銳角型

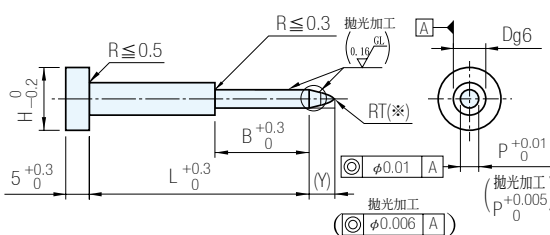


軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		普通型	拋光加工
Dg6	相當於SKD11 60~63HRC	OSBG	D-OSBG
	相當於SKH51 61~64HRC	GOSBG	D-GOSBG
	粉末高速鋼 64~67HRC	SOSBG	D-SOSBG

○部放大圖



前端R·錐型一體型



軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		普通型	拋光加工
Dg6	相當於SKD11 60~63HRC	OSBGK	D-OSBGK
	相當於SKH51 61~64HRC	GOSBGK	D-GOSBGK
	粉末高速鋼 64~67HRC	SOSBGK	D-SOSBGK

RT(※)→C前端制成圓形以免發生危險
如果要要求前端為銳角,請指定RT=0

H	Catalog No.		D	L					指定單位0.01mm (拋光加工單位0.001mm)	指定單位0.1mm
	TYPE			◎ L為肩型以下的尺寸					min. P max.	B
6	普通型	拋光加工	3	42	52	62	72		1.00~ 2.50	2.0~25.0
	OSBG	D-OSBG	4	42	52	62	72		1.50~ 3.50	
	OSBGK	D-OSBGK	5	42	52	62	72		2.00~ 4.50	
GOSBG	D-GOSBG									
GOSBGK	D-GOSBGK									
8	SOSBG	D-SOSBG	6	42	52	62	72		2.50~ 5.50	
	SOSBGK	D-SOSBGK	8	42	52	62	72	82	3.00~ 7.50	

Wa. 注意

· (Y)→前端Y長度=0.6+√(P-0.2)(40.2-P)/4

訂貨：Catalog No. - [L] - [P] - [B] - [RT=0]

OSBG 4 - 62 - P2.50 - B2.5
D-GOSBGK 6 - 72 - P3.10 - B8.0 - RT0

交期：7 天 前端銳角型 (相當於SKD11·粉末高速鋼)

15 天 前端銳角型 (相當於SKH51) · 前端R·錐型一體型

◎ 只可指定 [RT=0] (◎ 適用於前端R·錐形一體型, 但拋光加工除外)

追加加工

Alteration	Code	Spec.
	PC	變更前端直徑 前端銳角型 PC ≥ Pmin/2 ≥ 0.5 前端R·錐型一體型 PC ≥ Pmin/2 ≥ 1.0 指定單位0.01mm(拋光加工單位0.001mm) (PKC併用時, 指定單位可為0.001mm) ◎ PC0.5~0.99時, Bmax.為8mm
	GC	變更前端角度 15° < GC ≤ 45° 指定單位1° ◎ 前端R·錐型一體型不適用
	RC	前端R加工 對前端進行R10加工 ◎ 前端R·錐型一體型不適用
	RLC	將前端R切割為平面 3 ≤ RLC < Ymax. 指定單位0.1mm ◎ 不可指定RT=0 ◎ 前端銳角型不適用 ◎ P < 1不可

P(PC)	Ymax.
1.000~1.499	3
1.500~2.499	4
2.500~3.499	5
3.500~4.999	6
5.000~6.999	7
7.000~7.500	8

Alteration	Code	Spec.
	PKC	變更前端尺寸公差 P ^{+0.01} ₀ → P ^{+0.005} ₀ ◎ 拋光加工不適用 ◎ P尺寸的指定單位可為0.001mm
	BKC	變更前端長度公差 B ^{+0.3} ₀ → B ^{+0.05} ₀ ◎ 不可與RC併用 ◎ B尺寸的指定單位可為0.01mm
	LC	變更全長 B+15 ≤ LC < L 指定單位0.1mm
	HC	變更肩型直徑 D ≤ HC < H 指定單位0.1mm
	TC	變更肩型厚度 2 ≤ TC < 5 指定單位0.1mm

Sp. 特長

- 可使用大型彈簧, 能承受更大負載, 並可對應高速回轉
- 帶有肩型, 在試模調整時, 即使拆下卸料板也不會脫落

訂貨：Catalog No. - [L(LC)] - [P(PC)] - [B] - [RT=0] - (GC, PKC...)

OSBG 8 - LC69 - P5.70 - B20 - GC30 - PKC

Ex. 使用例

