

Wa. 注意

- $P > D - 0.03 \rightarrow \ell = 0, P > D - 0.03$ 時, 不帶 $D_{-0.01}^{-0.03}$ (導入部)
- $L < 12$ 時, 前端長度B為2mm
- 軸部也會形成極薄的塗層

⊗A(10)→P≥2.00時, 不可選擇A10

訂貨: - - - -

WG-SBKSW 6 - 30.4 - P4.60 - RT0
G-SBKSW 4 - 32.5 - P3.60 - A15
GA-SBKSW 4 - 32.5 - P3.60 - A15

交期: 天 TiCN處理

天 HW處理

- ⊙ 只前端銳角型適用
- ⊙ 只可指定 (前端R型的P<8、前端銳角型適用)
- ⊙ 只可指定 (前端錐型、前端銳角型適用)

追加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型 · 前端銳角型						
	BC	變更前端長度 $2 \leq BC \leq B_{max.} \leq L/2$ 指定單位0.1mm ⊙全長L必須為前端長度BC+8mm以上	<table border="1"> <tr> <td>P</td> <td>B_{max.}</td> </tr> <tr> <td>1.000~1.199</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>1.200~</td> <td>20</td> </tr> </table>	P	B _{max.}	1.000~1.199	15	1.200~	20
P	B _{max.}								
1.000~1.199	15								
1.200~	20								
	RLC	將前端R切割為平面 $2 \leq RLC < Y < 8$ $Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$ 指定單位0.1mm	-						
	YC	-	變更前端錐型長度 $P < 2.0$ $1 \leq YC \leq P \times 2.83 - 0.3$ $P \geq 2.0$ $1 \leq YC \leq P \times 1.86 - 0.3 \leq 18$ 指定單位0.1mm ⊗前端銳角型不可						
	GC	-	變更前端角度 $1.000 \leq P \leq 1.999$ → $5^\circ \leq GC < 10^\circ$ $2.000 \leq P \leq 5.999$ → $5^\circ \leq GC < 15^\circ$ ⊙D2.5-D6適用 $YC \leq P/2 \tan GC - 0.3 \leq 18$ ⊗前端銳角型不可 ⊗HW塗覆處理不適用						
			變更前端角度 $15^\circ < AC \leq 45^\circ$ 指定單位1° ⊗前端錐型不可						
	AC	-	變更前端角度 $15^\circ < AC \leq 45^\circ$ 指定單位1° ⊗前端錐型不可						
	SC	前端拋光加工 ⊙P尺寸公差不變 ⊙塗覆前對母材進行精加工 ⊗不可指定R=0、RT=0 ⊗HW塗覆處理不適用							
	PKC	變更前端直徑公差 $P_{+0.01}^0 \rightarrow P_{+0.005}^0$ ⊙P尺寸的指定單位可為0.001mm ⊗D>13不適用							

前端追加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型 · 前端銳角型		
	KC	肩部單面止迴加工			
	WKC	止迴平行加工(雙面)			
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm			
	TC	-	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 3$ 指定單位0.1mm (TKC·TKM併用時, 指定單位可為0.01mm) ⊙全長即為指定尺寸		
			TKC	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{+0.02}^0$	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{+0.02}^0$ $(F_{+0.3}^0 \rightarrow F_{+0.1}^0)$
			TKM	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{-0.02}^0$	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{-0.02}^0$ $(F_{+0.3}^0 \rightarrow F_{+0.1}^0)$
	NDC	-	無導入部 $\ell = 1 \rightarrow \ell = 0$		
			TKN	肩部底部的讓位加工(讓位部位0.2以下)	

肩部追加工

軸部追加工

訂貨: - - - - - - (BC, YC, GC...)
G-SBKSW 3 - 28.5 - P2.52 - AC18 - - BC3.0