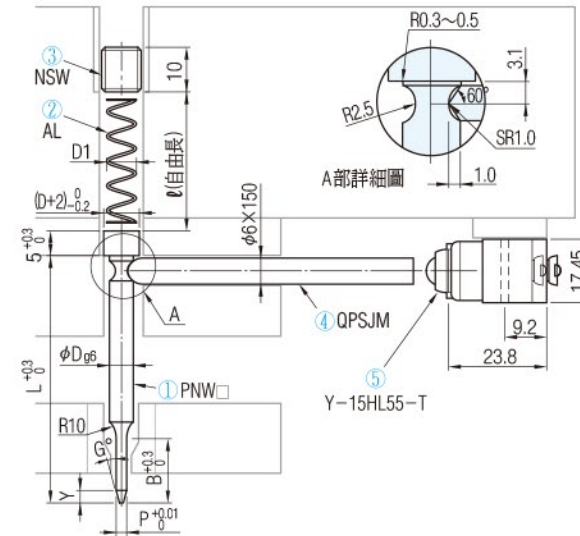
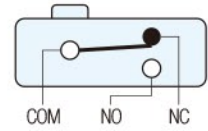
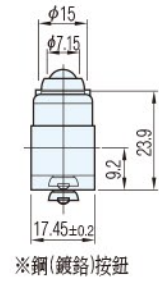
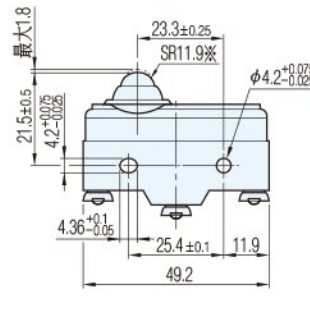
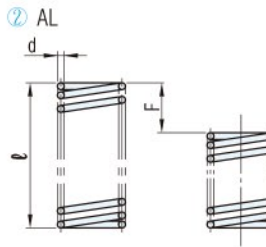


RoHS

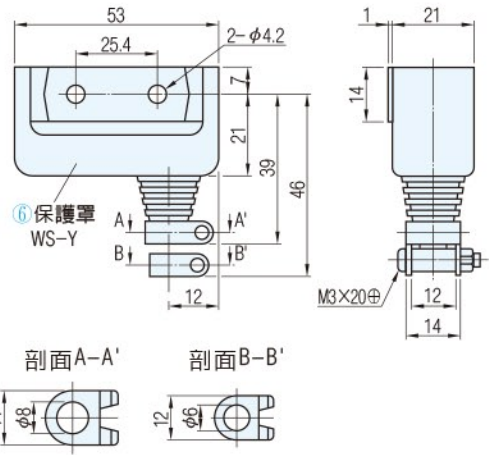
· 槽加工型必須在沖頭固定板上進行④關聯銷安裝用槽加工



P	$P \geq 2.00$	$1.00 \leq P < 2.00$	$P < 1.00$
Y	3	2	1
G	15°	10°	10°



※鋼(鍍鉻)按鈕



剖面A-A'

剖面B-B'

部品No.	名稱	Catalog No.	材質	處理	硬度
①	誤送料檢測銷	PNWP PNWD PNWV	相當於SKD11	-	60~63HRC
②	彈簧	AL		請參閱彈簧單元	
③	止付螺絲	NSW		請參閱小零件或彈簧單元	
④	關聯銷	QPSJM	SK4	表面四氧化三鐵保護膜(Fe ₃ O ₄)	-
⑤	微動開關	Y-15HL55-T		歐姆龍製	
⑥	保護罩	WS-Y		歐姆龍製	

		②AL彈簧常數1N/mm (0.1kgf/mm)										⑤微動開關 (Y-15HL55-T)
①		D4		D5		D6		D8		D10		
TYPE	φ D1	d	maxF	d	maxF	d	maxF	d	maxF	d	maxF	
AL	25	0.65	10	0.65	10	0.75	10	0.9	10	0.9	10	
	30	0.7	12	0.7	12	0.8	12	0.9	12	0.9	12	
	35	0.7	14	0.7	14	0.8	14	0.9	14	0.9	14	
	40	0.7	16	0.7	16	0.8	16	0.9	16	0.9	16	
	45	0.75	18	0.75	18	0.85	18	1.0	18	1.0	18	
	50	0.75	20	0.75	20	0.85	20	1.0	20	1.0	20	
	55	0.75	22	0.75	22	0.85	22	1.0	22	1.0	22	
	60	0.8	24	0.8	24	0.9	24	1.0	24	1.0	24	
③NSW	65	0.8	26	0.8	26	0.9	26	1.1	26	1.1	26	
	70	0.85	28	0.85	28	1.0	28	1.1	28	1.1	28	
		M8×P1.25		M10×P1.5		M10×P1.5		M12×P1.5		M14×P1.5		

- 動作所必需的力OF: 540g
- 最小復位力RF: 114g
- 動作前的最大行程PT: 1.8mm
- 動作後的最小行程OT: 1.6mm
- 最大差動行程MD: 0.06mm
- 動作位置OP: 21.5±0.5mm
- 使用環境溫度: -15~80°C

彈簧負載(N)=彈簧常數(N/mm)×壓縮量F(mm) (N)=kgf×9.80665

■ ① 誤送料檢測銷

B	Catalog No.		L						P	
	TYPE	D							指定單位0.01mm	
10	PNWP	4	50	60	70	80			1.00~3.97	
		5	50	60	70	80	90	100	2.00~4.97	
		6	50	60	70	80	90	100	2.00~5.97	
15		8	50	60	70	80	90	100	3.00~7.97	
15	PNWD	4		60	70	80			1.00~3.97	
		5		60	70	80	90	100	2.00~4.97	
		6		60	70	80	90	100	2.00~5.97	
		8		60	70	80	90	100	3.00~7.97	
21		10		60	70	80	90	100	110	3.00~9.97
21		4		60	70	80			1.20~3.97	
27	PNWV	5		60	70	80	90	100	2.00~4.97	
		6		60	70	80	90	100	2.00~5.97	
		8		70	80	90	100	3.00~7.97		
32		10		70	80	90	100	110	3.00~9.97	

訂貨： Catalog No. - L(LC) - P(PC) - (BC, HC, NTC, PKC...) 交期： 8 天

PNWP 6 - 90 - P3.00
PNWP 8 - LC76 - PC2.50

追加加工

Alteration	Code	Spec.
	PC	變更前端尺寸 PC ≥ $\frac{Pmin.}{2}$ ≥ 0.50 指定單位0.01mm ①指定PC時, B尺寸可能會變小
	BC	變更前端長度 Y+2 ≤ BC ≤ Bmax. BC ≤ L(LC) - 30 指定單位0.1mm
	LC	變更L尺寸 (B)+30 ≤ LC < L, 指定單位0.1mm ①L尺寸-前端長度為30mm以下時, 前端長度為L-30mm

Alteration	Code	Spec.
	HC	變更肩型直徑 D ≤ HC < D+2 指定單位0.1mm
	NTC	前端部不加工錐形
	PKC	變更前端尺寸公差 $p_{0}^{+0.01} \rightarrow p_{0}^{+0.005}$

■ ②③④⑤⑥ 檢測部件

Catalog No.		②					
TYPE	D	TYPE	ℓ				
NKL	4	AL	25	30	35	40	45
	5						
	6						
	8						
	10						

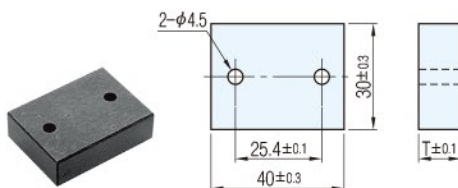
訂貨： Catalog No. - ②AL · ℓ 交期： 4 天
NKL 6 - AL55

■ 構成部品(單體)

零件No.	名稱	Catalog No.	備註
②	彈簧	AL	請參閱彈簧單元
③	止付螺絲	NSW	請參閱彈簧或小零件單元
④	關聯銷	QPSJM	-
⑤	微動開關	Y-15HL55-T	-
⑥	保護罩	WS-Y	-

訂貨： Catalog No. 交期： 4 天
Y-15HL55-T

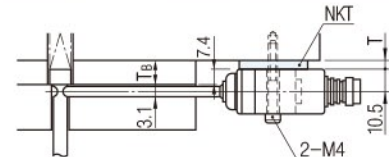
■ 微動開關裝配板



Catalog No.	TYPE	T
NKT		2.6
		5.6
		8.2
		8.6
		11.2
		12.6
		14.2
	18.2	

■ 微動開關裝配板厚度(T)選擇基準

· 以厚板裝配的設定基準為前提設定保護罩的板厚



安裝板厚度(T) = 墊板厚度(T_B) - 7.4

墊板厚度(T _B)	安裝板厚度(T)
10	2.6
13	5.6
16	8.6
20	12.6

· NKT8.2 · 11.2 · 14.2 · 18.2為側面孔加工型(參閱左頁)的規格

材質	表面處理
S45C	四氧化三鐵保護膜(Fe ₃ O ₄)

訂貨： Catalog No. 交期： 4 天
NKT 8.2