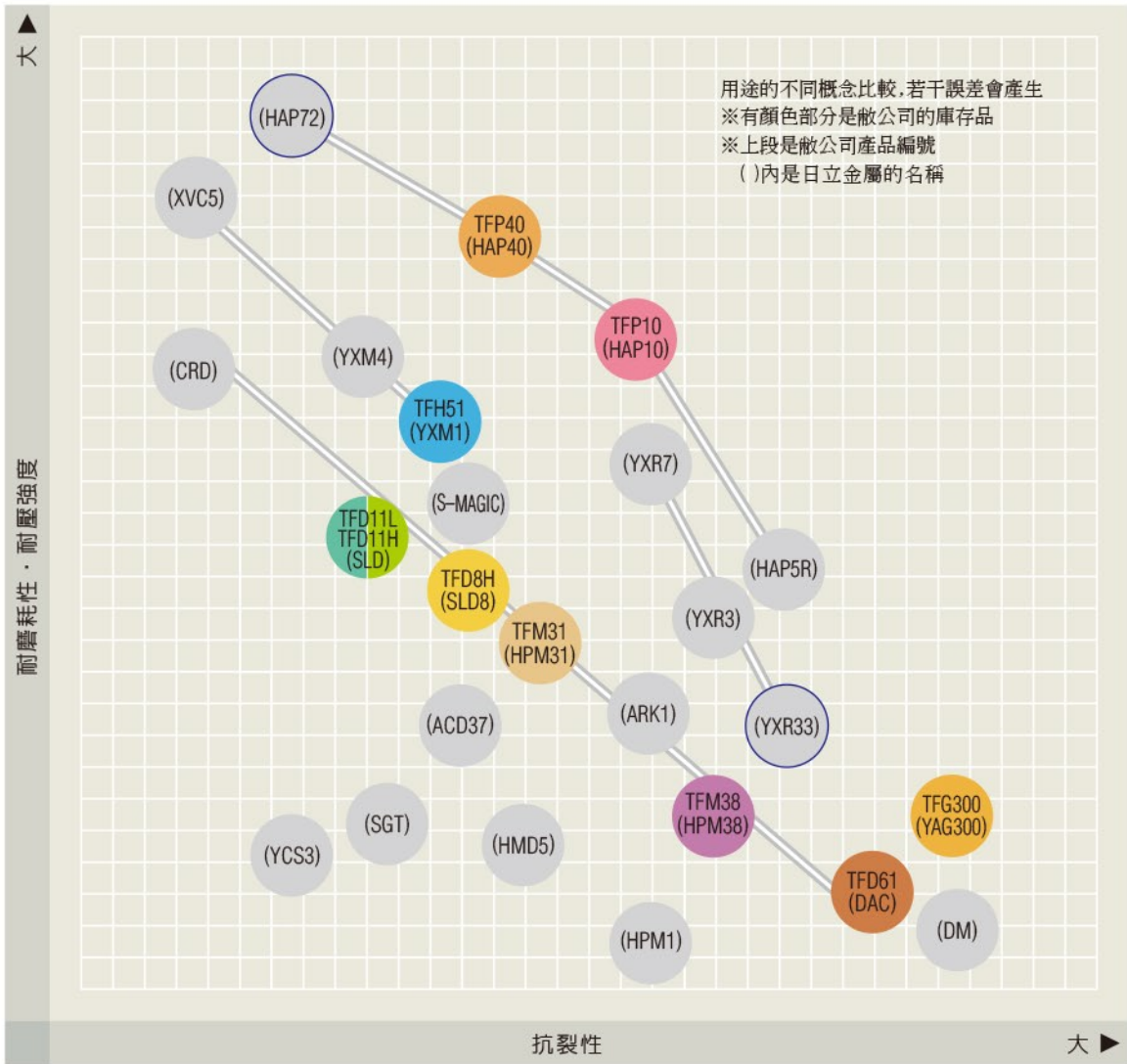


鋼的特性比較和定位



庫存品熱處理板的各鋼種成分比較

鋼種規格	C	Si	Mn	S	Ni	Cr	W	Mo	V	Co	Cu	Al	Ti	HRC
HPM1	0.12	0.3	0.9	0.1	3.0	-	-	0.3	-	-	2.0	1.0	-	37~41
ACD37	0.9	0.3	2.0	-	-	1.1	-	1.3	-	-	-	-	-	58~62
DAC	0.4	1.0	0.4	-	-	5.2	-	1.3	0.9	-	-	-	-	50~54
SLD	1.5	0.3	0.4	-	-	12.0	-	0.9	0.3	-	-	-	-	59~62 / 56~60
HPM31	0.9	0.7	0.5	-	-	7.0	-	1.1	0.4	-	-	-	-	56~60
SLD8	1.0	1.0	0.4	-	-	7.5	-	2.8	0.4	-	-	-	-	60~62
YXM1	0.9	0.3	0.4	-	-	4.2	6.5	5.0	2.0	-	-	-	-	60~64
HAP5R	0.9	0.8	0.3	-	-	4.3	2.0	3.0	3.0	-	-	-	-	58~62
HAP10	1.4	0.6	0.3	-	-	5.0	3.0	6.0	3.8	-	-	-	-	61~65
HAP40	1.3	0.3	0.4	-	-	4.2	6.0	5.0	3.1	8.0	-	-	-	63~67
HPM38	0.40	0.4	0.4	-	-	13.5	-	0.6	-	-	-	-	-	51~56
YAG300	≤0.03	≤0.10	≤0.10	-	18	-	-	5	-	9	-	0.1	0.9	52~55

工具鋼的品牌對照表

大分類	JIS規格	特殊分類	日立金屬	大同特殊鋼	日本高周波鋼業	UDDEHOLM	伍全庫存品
衝壓模具用鋼	SK3系		YCS3	YK3	K3M		
	SKS3系		SGT	GOA	KS3	ARNE	
		低溫空冷燒入鋼	ACD37	GO4	KSM		
	SKD11系		SLD	DC11	KD11	SVERKER21	TFD11L TFD11H
		8%Cr鋼	SLD8	DC53	KD21	SLEIPNER	TFD8H (TFDC53)
		快削鋼	SLD-MAGIC	DC-MX	KD11S KD11MAX		
プリハードン	40HRC	HPM-MAGIC (HPM2T)	GO40F	KAP65	EM38		
塑膠模具用鋼	プリハードン	快削鋼	HPM1	NAK55	KAP65		
			CENA1 HPM-PRO	NAK80	KAP88		
	マルエージング	45~55HRC	YAG300	MAS1C	KMS18-20		TFG300
	SUS系		HPM38	S-STAR		STAVAX	TFM38
	粉末SUS系					ELMAX	
	SKD11系		HPM31	PD613	KD21	(RIGOR)	TFM31 (TFPD613)
熱間模具用鋼	SKD61系		DAC	DHA1	KDA	ORVAR-2M	TFD61
		改善鋼	DAC55 DAC-MAGIC	DH31-S DH31-EX	KDAMAX	DIEVAR	
		快削鋼(40HRC)	FDAC	DH2F	KAP90F		
高速度鋼	SKH51系		YXM1	-	H51		TFH51
		高韌性鋼	YXR3 YXR33 HAP5R	DRM1 DRM3 DRM2(MH85)	KMX1 KMX2		
粉末高速度 工具鋼			HAP10 HAP40	DEX20 DEX40		ASP23 ASP30	TFP10 TFP40
			HAP50 HAP72	DEX60		ASP60	