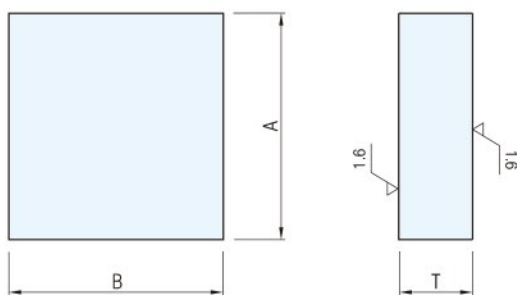




Type	材質	硬度HRC	備註
TFD11H	SKD11	56~60	塑模用
TFH51	SKH51	60~64	沖模用



T	T平面度
1~1.5	0.20 / 100 mm max.
2~5	0.10 / 100 mm max.

Type	T +0.3 +0.1	A +1.0 0	B +1.0 0	備註	單價
TFD11H	1.0	250	215	塑模用	•
	1.5	200	240		•
	2.0	250	215		•
	2.5	200	240		•
	3.0	250	215		•
TFD11H	1.0	300	300	塑模用	•
	1.5				•
	2.0				•
	2.5				•
	3.0				•
TFH51	1.0	180	240	沖模用	•
	1.5				•
	2.0				•
	2.5				•
	3.0				•

Ps. 備註

- 兩面研磨加工, 平坦度佳
- 請參閱本單元鋼種選擇方法

Sp. 特長

- 大尺寸熱處理板適用在大型部品的加工

訂貨: TYPE - T - A - B 交期: 15 天

TFD11H - 1.0 - 250 - 215

Te. 技術資料

壓延方向

壽命(折損、磨耗...)向上和加工特性(翹曲)有很大的影響
所有庫存品皆載明壓延方向

