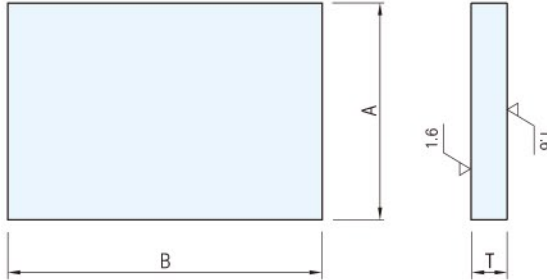




Type	材質	硬度HRC	備註
WTFD11L	SKD11	59~62	沖模用
WTFD11H	SKD11	56~60	塑模用
WTFH51	SKH51	60~64	沖模用



T	T平面度
1~ 1.5	0.20 / 100 mm max.
2~ 5	0.10 / 100 mm max.
6~ 8	0.05 / 100 mm max.
9~13	0.03 / 100 mm max.

Type	T +0.3 +0.1	A +1.0 0	B +1.0 0	備註	單價
WTFD11L WTFD11H WTFH51	1	150	200	WTFD11L 沖模用 WTFD11H 塑模用 WTFH51 沖模用	•
	1.5				•
	2				•
	2.5				•
	3				•
	4				•
	5				•
	6				•
	7				•
	8				•
	9				•
	10				•
	12				•
13	•				

Ps. 備註

- 兩面研磨加工
- 請參閱本單元鋼種選擇方法

訂貨: [TYPE] - [T] 交期: [15] 天

WTFD11L- 1

Sp. 特長

- 大尺寸加工時,效率可以提高
- 有標示壓延方向

Te. 技術資料

壓延方向

壽命(折損、磨耗...)向上和加工特性(翹曲)有很大的影響

所有庫存品皆載明壓延方向

