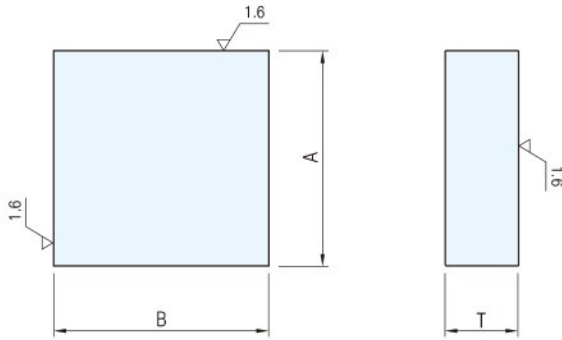




Type	材質	硬度HRC	備註
TFH51-S	SKH51	60~64	鍛造+塩浴+ 超深冷處理
TFP10-S	粉末鋼	61~65	
TFP40-S	SKH40	63~67	



平面度公差

T	T平面度
3~ 5	0.10 / 100 mm max.
6~ 8	0.05 / 100 mm max.
10~13	0.03 / 100 mm max.
15~	0.02 / 100 mm max.

Type	T +0.3 +0.1	A +0.5 0	B +0.5 0	備註	單價
TFH51-S TFP10-S TFP40-S	12	150	150	沖模用	•
	13				•
	15				•
	16				•
	20				•
	25				•
	30				•
	35				•
	40				•
	45				•
	50				•
60	•				

Ps. 備註

- 四面研磨加工, 平坦度佳
- 請參閱本單元鋼種選擇方法

訂貨: - 交期: 天

TFH51-S- 12

Sp. 特長

- -S系列產品是經過-196℃超深冷處理, 適用於精密模具零件使用
- -S系列產品是使用鍛造材料, 壓延過程帶狀偏折極小化, 組織細微化、高密度化
- -S系列產品是使用塩浴熱處理, 硬度均勻、變形量…等較小