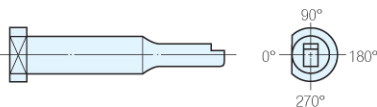


形狀	Code	刃口形狀											
		Ⓐ	ⒹⒺⒺⒺ										
	1F	-	<ul style="list-style-type: none"> • $1 \leq S \leq B$ • $S \leq S_{max}$ • $1 \leq E \leq P/2$ • $U \leq S-1$ • $0.2 \leq U \leq E$ • $Q=0$ or $1 \leq Q \leq P/2$ <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用 ⓧ 不可指定 ⓍⓍ 形狀的 Q 尺寸</p> <table border="1"> <tr> <th>P-E</th> <th>Smax.</th> </tr> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.49</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>2.50~3.99</td> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td>4.00~</td> <td>13.0</td> </tr> </table> <p>S: 指定單位 0.1mm E: 指定單位 0.01mm U: 指定單位 0.1mm Q: 指定單位 0.01mm</p>	P-E	Smax.	1.00~1.99	4.0	2.00~2.49	7.0	2.50~3.99	10.0	4.00~	13.0
P-E	Smax.												
1.00~1.99	4.0												
2.00~2.49	7.0												
2.50~3.99	10.0												
4.00~	13.0												
	2F	<ul style="list-style-type: none"> • $0^\circ < A \leq 15^\circ$ • $P \tan A + 2 < B$ <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用 ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用 ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</p> <p>A: 指定單位 1°</p>	<ul style="list-style-type: none"> • $0^\circ < A \leq 15^\circ$ • $P \tan A + 2 < B$ <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用</p> <p>A: 指定單位 1°</p>										
	3F	<ul style="list-style-type: none"> • $0^\circ < A \leq 15^\circ$ • $P/2 \tan A + 2 < B$ <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用 ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用 ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</p> <p>A: 指定單位 1°</p>	<ul style="list-style-type: none"> • $0^\circ < A \leq 15^\circ$ • $P/2 \tan A + 2 < B$ <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用</p> <p>A: 指定單位 1°</p>										
	4F	<ul style="list-style-type: none"> • $0^\circ < A \leq 15^\circ$ • $P/2 \tan A < B$ <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用 ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用 ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</p> <p>A: 指定單位 1°</p>	<ul style="list-style-type: none"> • $0^\circ < A \leq 15^\circ$ • $P/2 \tan A < B$ <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用</p> <p>A: 指定單位 1°</p>										
	5F	<ul style="list-style-type: none"> • $P+1 \leq R \leq P+5$ ⓧ 全長公差 $L \pm 0.3$ ⓧ 非球面加工 <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用 ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用 ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用 ⓧ 不可與 PKC 併用</p> <p>R: 指定單位 0.1mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • $P+1 \leq R \leq P+5$ ⓧ 全長公差 $L \pm 0.3$ ⓧ 非球面加工 <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用 ⓧ 不可與 PKC 併用</p> <p>R: 指定單位 0.1mm</p>										
	6F	<ul style="list-style-type: none"> • $S < R$ • $S \geq 0.5$ • $2\sqrt{(R^2 - (R-S)^2)} < P$ <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用 ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用 ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</p> <p>R: 指定單位 0.1mm S: 指定單位 0.1mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> • $S < R$ • $S \geq 0.5$ • $2\sqrt{(R^2 - (R-S)^2)} < P$ <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用</p> <p>R: 指定單位 0.1mm S: 指定單位 0.1mm</p>										
	7F	<ul style="list-style-type: none"> • $0^\circ < A \leq 45^\circ$ • $S \geq 0.5$ • $S/\tan A < P/2 - 0.3$ <p>ⓧ LKC、LKZ 不適用 ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用 ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</p> <p>A: 指定單位 1° S: 指定單位 0.1mm</p>	-										

Wa) 注意

- 上述追加工的適用範圍：
刃口形狀 Ⓐ → $P \geq 2.0\text{mm}$ 、 $B \leq 10\text{P}$
刃口形狀 ⒹⒺⒺⒺ → $W \geq 2.0\text{mm}$ 、 $B \leq 10W$
- 上刃口形狀 Ⓐ 時，不帶止迴
刃口形狀 ⒹⒺⒺⒺ 時，止迴位置如下圖所示



■ 剪切角的效果

通過在沖頭的刃口追加剪切角，可減輕沖載的負載、降低噪音、防止廢料回跳等

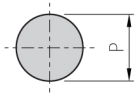
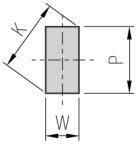
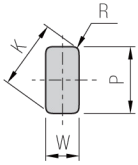
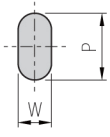
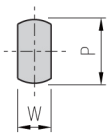
適用沖頭	刃口形狀	Catalog No.	頁碼
	Ⓓ	PS□□	請參閱本單元
		PG□□	
		SG□□	
	Ⓔ	PS□□-C	請參閱本單元
		WS□□	
	Ⓔ	WSG□□	請參閱本單元
		WS□□-C	
	Ⓔ	NS□□	請參閱本單元

各頁的訂貨方法

側面異形追加工

訂貨: Catalog No. - L - 刃口尺寸(P·W·R) - Code - 指定尺寸(S·E·U·Q·A) 交期: 7 天

PSEL 16 - 70 - P12.00-W6.00 - 3F - A11

形狀	刃口的輪廓長 l	對角線(外接圓)K	斷面積S	
A		πP	P	$\pi P^2/4$
D		$2(P+W)$	$\sqrt{(P^2+W^2)}$	PW
R		$2(\pi R+P+W-4R)$	$2R+\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}$	$PW-(4R^2-\pi R^2)$
E		$\pi W+2(P-W)$	P	$\frac{\pi}{4} W^2+W(P-W)$
G		$2\sqrt{P^2-W^2}+(\pi P\sin^{-1}W/P)/90$	P	$\pi P^2/4-(\pi P^2-\cos^{-1}W/P)/360+W/2\sqrt{P^2-W^2}$

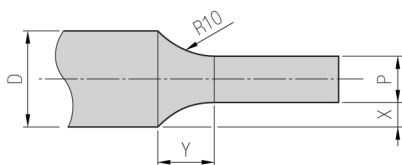
■ R部長(Y)的計算式

①沖頭R部分長度(Y)

$$X=(D-P)/2$$

$$Y=\sqrt{X(20-X)} \cdots \cdots R=10$$

$$Y=\sqrt{X(2R-X)} \cdots \cdots R \neq 10 \text{ 以外}$$

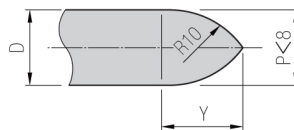


②導位沖頭R部分長度(Y)

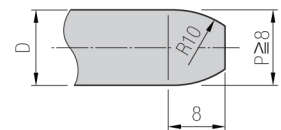
$$Y=\sqrt{P(10-P/4)} \cdots \cdots R=10$$

$$Y=\sqrt{P(R-P/4)} \cdots \cdots R \neq 10 \text{ 以外}$$

• P<8の場合



• P≥8時, Y=8



例1)PSAS10-60-P6.8

$$X=(D-P)/2=(10-6.8)/2=1.6$$

$$Y=\sqrt{1.6(20-1.6)} \cong 5.426$$

例2)PSB5-20-P4.5

$$Y=\sqrt{P(10-P/4)}$$

$$=\sqrt{4.5(10-4.5/4)} \cong 6.32$$