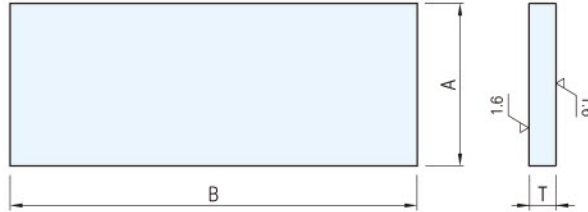




Type	材質	硬度HRC	備註
TFD11H	SKD11	56~60	塑模用
TFD61	SKD61	50~54	塑模用
TFH51	SKH51	60~64	沖模用
TFP10	粉末鋼	61~65	沖模用
TFP40	SKH40	63~67	沖模用
TFM38	SUS420J2改	51~56	塑模用



Type	T +0.05 +0.02	A +1.0 0	B +1.0 0	備註	單價
TFD11H TFD61 TFH51 TFP10 TFP40 TFM38	<0.2	60	150	TFD11H 塑模用 TFD61 塑模用 TFH51 沖模用 TFP10 沖模用 TFP40 沖模用 TFM38 塑模用	請與我們聯繫
	0.3				·
	0.4				·
	0.5				·
	0.6				·
	0.7				·
	0.8				·
	0.9				·
	1.0				·

Sp. 特長

- 兩面研磨加工, 平坦度佳
- 請參閱本單元鋼種選擇方法

Wa. 注意

- T厚度公差是 $\begin{matrix} +0.05 \\ +0.02 \end{matrix}$
- 厚度公差T可指定
T1=±0.05, T2=±0.01, T3=±0.005,
T4=±0.003, 費用另計

訂貨: TYPE - T 交期: 20 天

TFD11H - 0.3

Te. 技術資料

壓延方向

壽命(折損、磨耗...)向上和加工特性(翹曲)有很大的影響
所有庫存品皆載明壓延方向

