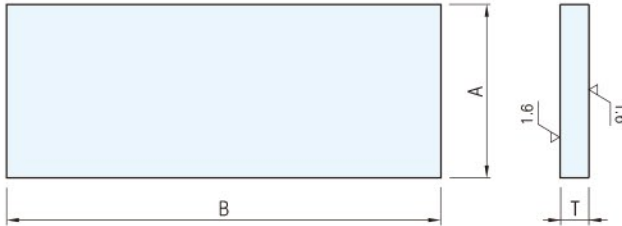




Type	材質	硬度HRC	備註
TFD11LL	SKD11	59~62	沖模用
TFD11HH		56~60	塑模用



T	T平面度
1.0~2.0	0.20 / 100 mm max.

Type	T +0.05 +0.02	A +1.0 0	B +1.0 0	備註	單價
TFD11LL TFD11HH	1.0	60	150	TFD11LL 沖模用 TFD11HH 塑模用	·
	1.5				·
	2.0				·

Sp. 特長

- 兩面研磨加工, 平坦度佳
- 請參閱本單元鋼種選擇方法

Wa. 注意

- T厚度公差是 $\begin{matrix} +0.05 \\ +0.02 \end{matrix}$

訂貨: TYPE - T 交期: 15 天

TFD11LL- 1.0

Te. 技術資料

壓延方向

壽命(折損、磨耗...)向上和加工特性(翹曲)有很大的影響
所有庫存品皆載明壓延方向

