

材質	硬度	處理
SLD-8	HRC60~62	高溫回火

T	T平面度
3~5	0.10 / 100 mm max.
6~8	0.05 / 100 mm max.
10~13	0.03 / 100 mm max.
15~	0.02 / 100 mm max.

Type	T +0.3 +0.1	A +1 0	B +1 0	備註	單價
TFD8H-03	3	150	150	沖模用 塑模用	•
TFD8H-04	4				•
TFD8H-05	5				•
TFD8H-06	6				•
TFD8H-07	7				•
TFD8H-08	8				•
TFD8H-10	10				•
TFD8H-13	13				•
TFD8H-14	14				•
TFD8H-15	15				•
TFD8H-16	16				•
TFD8H-20	20				•
TFD8H-22	22				•
TFD8H-25	25				•
TFD8H-28	28				•
TFD8H-30	30				•
TFD8H-32	32				•
TFD8H-35	35				•
TFD8H-38	38				•
TFD8H-40	40				•
TFD8H-50	50	•			
TFD8H-55	55	•			
TFD8H-60	60	•			
TFD8H-65	65	•			
TFD8H-70	70	•			
TFD8H-75	75	•			
TFD8H-80	80	•			
TFD8H-85	85	•			
TFD8H-90	90	•			
TFD8H-95	95	•			
TFD8H-100	100	•			

Sp. 特長

- ・四面研磨加工,平坦度佳
- ・請參閱本單元鋼種選擇方法
- ・厚度公差T可指定
T1=±0.05, T2=±0.01, T3=±0.005,
T4=±0.003,費用另計

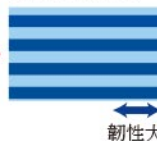
Te. 技術資料**壓延方向**

壽命(折損・磨耗...)向上和加工特性(翹曲)有很大的影響
所有庫存品皆載明壓延方向

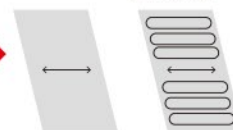
凝固組織概念圖



壓延組織概念圖



加工方向最適合



訂貨: 交期: 天 · 庫存品

TFD8H-03

天 其它